

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель правления
АО «Андижанский завод
по строительству и
ремонту грузовых вагонов»
З.М. Любжонов
« 2026 г

TASDIQLAYMAN:

Andijan yuk vagonlarini qurish
va ta'mirlash zavodi" AJ
Boshqaruv raisi
Z.M. Ayubjonov
2026

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку, поставку, установку, пуско-наладку с вводом в эксплуатацию
Линия по сборки – сварки запасных резервуаров станок.
с обучением персонала.

ТЕХНИК TOPSHIRIQ

Zaxira rezervuarlarini yig'ish va payvandlash liniyasini xarid
qilish, yetkazib berish, o'rnatish, sozlash-ishga tushirish hamda xodimlarni
o'qitgan holda foydalanishga topshirish bo'yicha.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Подраздел 1.3 Сведения о новизне

Подраздел 1.4 Этапы разработки/ изготовления

Подраздел 1.5 Документы для разработки/изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ, МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ЛИНИИ, ПУСКО-НАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К СТРАХОВАНИЮ

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

1.1-kichik bo'lim. Nomi

1.2-kichik bo'lim. Tovarni xarid qilishning asosi va maqsadi

1.3-kichik bo'lim. Yangiligi to'g'risidagi ma'lumotlar

1.4-kichik bo'lim. Ishlab chiqish / tayyorlash bosqichlari

1.5-kichik bo'lim. Ishlab chiqish / tayyorlash uchun hujjatlar

2-BO'LIM. QO'LLANILISH SOHASI

3-BO'LIM. EKSPLOATATSIYA SHAROITLARI

3.1-kichik bo'lim. Umumiy eksploatatsiya sharoitlari

3.2-kichik bo'lim. Eksploatatsiyaga qo'yiladigan qo'shimcha / maxsus talablar

3.3-kichik bo'lim. Tovarni eksploatatsiya qilish xarajatlariga qo'yiladigan talablar

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1-kichik bo'lim. Tovarning texnik, funksional va sifat tavsiflari (iste'mol xususiyatlari)

4.2-kichik bo'lim. Ishonchlilikka qo'yiladigan talablar

4.3-kichik bo'lim. Markirovkaga qo'yiladigan talablar

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA

QO'YILADIGAN TALABLAR

5.1-kichik bo'lim. Topshirish va qabul qilish tartibi

5.2-kichik bo'lim. Tovar yetkazib berilganda Buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar

6-BO'LIM. TRANSPORTIROVKA QILISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

7-BO'LIM. SAQLASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

8-BO'LIM. KAFOLATLAR HAJMI VA (YOKI) ULARNI TAQDIM ETISH MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

9-BO'LIM. TEXNIK XIZMAT KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

11-BO'LIM. XAVFSIZLIK TALABLARI

12-BO'LIM. SIFATGA QO'YILADIGAN TALABLAR

13-BO'LIM. IJROCHIGA, YETKAZIB BERILADIGAN LINTYANI MONTAJ QILISHGA, ISHGA TUSHIRISH-SOZLASH ISHLARI (PNR) VA BOSHQA ISHLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

14-BO'LIM. MIQDOR, KOMPLEKTATSIYA, YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI)GA QO'YILADIGAN TALABLAR

15-BO'LIM. TAQDIM ETILADIGAN MA'LUMOT SHAKLIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

16-BO'LIM. SUG'URTALASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Линия по сборки сварки запасных резервуаров, далее- Линия
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
1.2.1. Основание – выполнение Постановление Президента Республика Узбекистан № ПП 329 от 10.10.2023г.
1.2.2. Цель приобретения – модернизация производства АО «АВСПЗ» путем модернизации станочного парка, повышения качества продукции и увеличения производственных мощностей предприятия.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Линия должна быть: • изготовлен не ранее 2026 года; • новой, ранее не эксплуатировавшийся; • не восстановленной и не бывшей в употреблении; • не находившейся в консервации после длительного хранения; • не снятой с производства; • серийного промышленного производства. Все узлы, агрегаты, комплектующие и программное обеспечение должны быть новыми и оригинальными.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно нормативно технической документации, технических условий, КД завода изготовителя и в соответствии с настоящим техническим заданием.
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Линия разрабатывается и изготавливается согласно нормативно технической документации; КД завода изготовителя и с учетом требований настоящего технического задания.
Линия должна соответствовать требованиям ГОСТ 15150, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.009, ГОСТ 12.3.003, ГОСТ 31385, а также другим действующим нормативным документам и международным стандартам, применяемым на территории Республики Узбекистан либо не противоречащим им.

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOT

1.1-bo'lim Nomi
Zaxira rezervuarlarni yig'ish va payvandlash liniyasi, bundan keyin matnda «Liniya» deb yuritiladi.
1.2-bo'lim Tovarlarni sotib olishning asoslari va maqsadi
1.2.1. Asos: O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2023-yil 10-oktabrdagi PQ-329-son qarorini amalga oshirish.
1.2.2. Xarid qilishdan maqsad: «AVQTZ» AJ ishlab chiqarishini liniyalar parkini modernizatsiya qilish, mahsulot sifatini oshirish hamda korxonaning ishlab chiqarish quvvatlarini kengaytirish orqali modernizatsiya qilish.
1.3-bo'lim Yangilik haqida ma'lumot (mahsulot ishlab chiqarilgan/chiqarilgan yil)
Liniya quyidagi talablarga javob berishi lozim: • 2026-yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi;

- yangi, ilgari ekspluatatsiya qilinmagan bo'lishi;
- tiklanmagan va ilgari foydalanilmagan bo'lishi;
- uzoq muddat saqlash uchun konservatsiyaga qo'yilmagan bo'lishi;
- ishlab chiqarishdan chiqarilmagan bo'lishi;
- seriyali sanoat ishlab chiqarishi mahsuloti bo'lishi.

Liniyaning barcha uzellari, agregatlari, butlovchi qismlari va dasturiy ta'minoti yangi hamda original bo'lishi lozim.

1.4-bo'lim Rivojlanish/Ishlab chiqarish bosqichlari

Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlari (NTH), texnik shartlari (TSh), konstruktorlik hujjatlari (KH) hamda mazkur texnik topshiriq talablariga muvofiq.

1.5-bo'lim Ishlab chiqish / ishlab chiqarish uchun hujjatlar

Liniya ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlari (NTH), konstruktorlik hujjatlari (KH) hamda mazkur texnik topshiriq talablarini hisobga olgan holda ishlab chiqilishi va tayyorlanishi lozim.

Liniya GOST 15150, GOST 12.2.003, GOST 12.2.009, GOST 12.3.003, GOST 31385 talablariga, shuningdek O'zbekiston Respublikasi hududida amal qiluvchi yoki ularga zid bo'lmagan boshqa amaldagi normativ hujjatlar va xalqaro standartlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линия предназначена для механизированной сборки и автоматической сварки под флюсом (или в среде защитных газов) запасных резервуаров тормозной системы грузовых вагонов. Обеспечивает выполнение продольных и кольцевых стыковых швов обечаек, приварку днищ и штуцеров с заданной точностью и производительностью.

2-BO'LIM. QO'LLANILISH DOIRASI

Liniya yuk vagonlari tormoz tizimining zaxira rezervuarlarini mexanizatsiyalashtirilgan tarzda yig'ish va flyus ostida (yoki himoya gazlari muhitida) avtomatik payvandlash uchun mo'ljallangan. Liniya obechaykalarning bo'ylama va halqasimon uchma-uch payvand chokklarini bajarish, tub qismlari hamda shtutserlarni belgilangan aniqlik va unumdorlik bilan payvandlashni ta'minlashi lozim.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Климатическое исполнение и категория размещения оборудования — УХЛ 4 по ГОСТ 15150 (либо иное исполнение согласно проекту и месту эксплуатации).

Место эксплуатации — закрытое производственное помещение с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий в районах с умеренным климатом — видом климатического исполнения ШНК 2.01.01-22.

Подраздел 3.2 Специальные требования к изготовлению

Линия должна обеспечивать управление технологическим процессом формовки и сварки запасных резервуаров, а также контроль качества выпускаемой продукции.

Автоматизированный контроль качества в реальном времени каждой единицы выпускаемой продукции.

Линия должна быть оборудована контрольно-измерительными приборами, а также аварийно-блокировочными устройствами.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

3.3.1. Предоставить информацию о эксплуатационных расходах.

3.3.2. Предоставить перечень быстроизнашиваемых деталей на весь гарантийный срок.

3.3.3. Предоставить информацию для расчёта совокупной стоимости владения (ТСО), включая энергорасходы, расходы на эксплуатацию, ремонт, утилизацию Линии и т.д.

3-BO'LIM. ISH SHAROITLARI

3.1-bo'lim Umumiy ish sharoitlari

Liniyaning iqlim bo'yicha bajarilishi va joylashtirish toifasi — GOST 15150 bo'yicha UXL4 (yoki loyiha va ekspluatatsiya joyiga muvofiq boshqa turdagi bajarilish).

Ekspluatatsiya joyi — sun'iy ravishda boshqariladigan iqlim sharoitlarisiz, tabiiy shamollatishga ega yopiq ishlab chiqarish binosi, mo'tadil iqlimli hududlarda, ShNK 2.01.01-22 bo'yicha belgilangan iqlimiy bajarilish turiga muvofiq.

3.2-qism Ishlab chiqarish uchun maxsus talablar

Liniya zaxira rezervuarlarini shakllantirish va payvandlash texnologik jarayonini boshqarishni, shuningdek ishlab chiqarilayotgan mahsulot sifatini nazorat qilishni ta'minlashi lozim.

Liniya ishlab chiqarilayotgan har bir mahsulot birligining sifatini real vaqt rejimida avtomatlashtirilgan nazorat qilish imkoniyatiga ega bo'lishi lozim.

Liniya nazorat-o'lchov asboblari (KIP), shuningdek avariyaaviy blokirovka qurilmalari bilan jihozlangan bo'lishi lozim.

3.3-bo'lim Tovarlarni ishlatish xarajatlari talablari

3.3.1. Ekspluatatsiya xarajatlari to'g'risidagi ma'lumot taqdim etilsin.

3.3.2. Butun kafolat muddati uchun tez yeyiladigan (tez eskiradigan) ehtiyot qismlar ro'yxati taqdim etilsin.

3.3.3. Liniyaga egalik qilishning umumiy qiymati (ТСО)ni hisoblash uchun energiya sarfi, ekspluatatsiya xarajatlari, ta'mirlash, utilizatsiya qilish xarajatlari va boshqa tegishli ma'lumotlarni o'z ichiga olgan axborot taqdim etilsin.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) устройств

Производственная мощность в одну смену (8 часов):	Не менее 16 вагонокомплектов
---	------------------------------

4.1.1. Технические характеристики

Параметр	Значение
Диаметр обечайки, мм	от 300 до 500
Длина обечайки, мм	от 600 до 1200
Толщина стенки, мм	от 4 до 8
Материал	Сталь 09Г2С, СтЗсп (или эквивалент) согласно требованиям КД.

Тип свариваемых швов	Продольный стыковой, кольцевые стыковые
----------------------	---

4.1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Показатель	Норматив
Такт выпуска (сварка одного резервуара), мин	не более 25
Производительность, шт./смену (8 час)	не менее 16
Коэффициент загрузки оборудования	не менее 0,85
Количество обслуживающего персонала	1 оператор на линию
Время переналадки на типоразмер, мин	не более 30
Наработка на отказ, час	не менее 500

4.1.3. СОСТАВ ЛИНИИ (СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ)

Наименование	Кол-во, шт.
Приспособление для сборки днища со штуцером	1
Приспособление для сборки днища с подкладным кольцом	1
Приспособление для сборки обечайки под сварку продольного шва с установкой выводных планок	1
Поворотное приспособление для сборки обечайки с днищами	1
Стенд автоматической сварки продольного шва обечайки	1
Стенд автоматической сварки кольцевых швов днищ с обечайкой	1

4.1.4. СТЕНД АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПРОДОЛЬНОГО ШВА ОБЕЧАЙКИ

Параметр	Характеристика
Механизм зажима изделия	
Тип управления	Клавишный (кнопочный пост)
Привод зажима	Пневматический, с фиксацией положения
Тип прижимной подушки	Медная, с жидкостным охлаждением
Ход зажима, мм	От 150 до не более 300
Сварочная тележка	
Привод перемещения	Электромеханический (зубчатая рейка/винтовая передача)
Регулирование скорости	Частотный преобразователь
Диапазон скорости сварки, м/мин	От 0,3 до не более 1,5
Механизм подъема горелки	Пневматический, с фиксированным верхним и нижним положением
Ход подъема горелки, мм	от 100 до не более 150
Сварочное Линия	
Тип источника питания	Источник питания для сварки, обеспечивающий требуемые технологические параметры, или эквивалент.
Количество источников	Не менее 1
Тип шва	Стыковой

Способ сварки	SAW (под флюсом) / MAG (по требованию) или эквивалент
Пневмосистема	
Давление воздуха, МПа	Не менее 0,5

4.1.5. СТЕНД АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ДНИЩ С ОБЕЧАЙКОЙ (УТОЧНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ)

Параметр	Характеристика
Конструкция стенда	
Тип	Роликовый (двухопорный) с поворотным механизмом
Привод вращения изделия	Электромеханический, с частотным регулированием
Диапазон скорости вращения, об/мин	0,1–2,0
Диаметр обрабатываемых изделий, мм	от 300 до не более 500
Масса изделия макс., кг	не менее 200
Сварочная головка (портальная или наклонная)	
Привод вертикального перемещения	Пневматический / электромеханический (по выбору)
Привод поперечного перемещения (осцилляция)	Электромеханический с регулируемой амплитудой
Диапазон амплитуды осцилляции, мм	0–10
Регулирование скорости сварки	Частотный преобразователь (синхронизация с вращением)
Диапазон скорости сварки, м/мин	от 0,3 до не менее 1,2
Сварочное Линия	
Тип источника питания	Источник питания для сварки, обеспечивающий требуемые технологические параметры, или эквивалент.
Количество источников	1 (возможно использование общего со стендом продольного шва с быстрым переключением)
Тип шва	Стыковой кольцевой
Способ сварки	SAW (под флюсом) с самоустанавливающейся головкой
Система позиционирования	
Центровка изделия	Механическая (регулируемые опоры/упоры)
Фиксация днищ	Пневматические прижимы с двух сторон
Пневмосистема	
Давление воздуха, МПа	Не менее 0,5

4.1.6. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Требование	Описание
Управление	Единый пульт оператора с возможностью раздельного управления позициями
Блокировки	Отключение сварки при незафиксированном изделии, аварийная остановка
Оснащение	Местная вытяжная вентиляция на каждой сварочной позиции
Электропитание	380 В, 50 Гц (согласно ПУЭ)
Пневмопитание	0,5–0,6 МПа, осушенный сжатый воздух
Соответствие	Соответствие требованиям ГОСТ 29322 и другим действующим нормативным документам Республики Узбекистан., требования промышленной безопасности и охраны труда

4.1.7. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- Линия согласно спецификации (п. 4);
- Комплект сварочных источников и горелок;
- Комплект медных подушек (в т.ч. запасных) с системой охлаждения;
- Комплект ЗИП согласно согласованному перечню;
- Эксплуатационная документация (паспорта, инструкции, схемы электрические и пневматические);
- Монтажные и пусконаладочные работы (при необходимости);
- Инструктаж персонала на рабочем месте.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

4.2.1. Показатели надежности Линии должны включать следующие критерии:

- долговечность;
- гарантийный срок;
- надежность;
- ремонтпригодность;
- эффективность;
- экологичность;
- экономичность;
- энергоэффективность;
- межремонтный период;
- степень защиты от влаги и пыли не ниже IP54.

4.2.2. Средняя наработка на отказ должна составлять не менее 10 000 часов.

4.2.3. Назначенный срок службы Линии должен составлять не менее 10 лет.

4.2.4. Линия должна обеспечивать надежную работу при соблюдении условий и режимов эксплуатации, предусмотренных эксплуатационной документацией изготовителя.

4.2.5. Исполнитель должен предоставить в составе документации информацию о сроке службы Линии.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Требования в соответствии с нормативно - технической документацией.

Таблички с нижеприведённой информацией о производителе должны быть установлены в местах, препятствующих их порче:

- страна-производитель;
- название производителя;
- название и модель Линии;
- год изготовления;
- заводской номер.
- QR код с информацией об оборудовании.

Все заменяемые узлы, снимаемые на период транспортирования, должны иметь маркировку, позволяющую определять места их установки при монтаже. На каждую единицу Линии должна быть нанесена маркировка предприятия – изготовителя.

Маркировка всех органов управления (основных, дополнительных и информационных надписей) должна быть на русском языке.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1-bo'lim Qurilmalarning texnik, funksional va sifat xususiyatlari (iste'molchi xususiyatlari)

Bir smenada ishlab chiqarish quvvati (8 soat):	Kamida 16 ta vagon to'plami
--	-----------------------------

4.1.1. Texnik xususiyatlar

Parametr	Qiymati
Obechayka diametri, mm	300 dan 500 gacha
Obechayka uzunligi, mm	600 dan 1200 gacha
Devor qalinligi, mm	4 dan 8 gacha
Material	KH talablariga muvofiq 09G2S, St3sp po'lati (yoki ekvivalenti)
Payvandlanadigan chok turi	Bo'ylama uchma-uch va halqasimon uchma-uch choklar

4.1.2. Unumdorlikka qo'yiladigan talablar

Ko'rsatkich	Me'yor
Bir rezervuarni ishlab chiqarish takti (payvandlash), min	25 dan ko'p emas
Unumdorlik, dona/smena (8 soat)	16 tadan kam emas
Liniyaning yuklanish koeffitsiyenti	0,85 dan kam emas
Xizmat ko'rsatuvchi xodimlar soni	Liniya uchun 1 nafar operator
Boshqa tip o'lchamga qayta sozlash vaqti, min	30 dan ko'p emas
Nosozliksiz ishlash muddati, soat	500 soatdan kam emas

4.1.3. Liniya tarkibi (Liniyalar spetsifikatsiyasi)

Nomi	Soni, dona
Shtutser bilan tub qismini yig'ish moslamasi	1
Taglik halqasi bilan tub qismini yig'ish moslamasi	1
Chiqish plankalarini o'rnatgan holda obechaykani bo'ylama chok bo'yicha payvandlash uchun yig'ish moslamasi	1
Tub qismlari bilan obechaykani yig'ish uchun aylantirish moslamasi	1

Obechaykaning bo'ylama chokini avtomatik payvandlash stendi	1
Tub qismlarini obechayka bilan halqasimon chok bo'yicha avtomatik payvandlash stendi	1

4.1.4. Obechaykaning bo'ylama chokini avtomatik payvandlash stendi

Parametr	Tavsifi
Buyumni qisish mexanizmi	
Boshqaruv turi	Tugmali (klavishli) boshqaruv posti
Qisish yuritmasi	Pnevmatik, holatni fiksatsiya qilish bilan
Qisish podushkasi turi	Mis, suyuqlik bilan sovutiladigan
Qisish yo'li, mm	150 dan 300 gacha
Payvandlash aravachasi	
Harakat yuritmasi	Elektromexanik (tishli reyka/vintli uzatma)
Tezlikni boshqarish	Chastota o'zgartirgichi
Payvandlash tezligi, m/min	0,3 dan 1,5 gacha
Gorelkani ko'tarish mexanizmi	Pnevmatik, yuqori va quyi holatlarda fiksatsiya bilan
Gorelkani ko'tarish yo'li, mm	100 dan 150 gacha
Payvandlash Liniyalari	
Quvvat manbai turi	Zarur texnologik parametrlarni ta'minlaydigan payvandlash quvvat manbai yoki ekvivalenti
Quvvat manbalari soni	Kamida 1
Chok turi	Uchma-uch
Payvandlash usuli	SAW (flyus ostida) / MAG (talabga ko'ra) yoki ekvivalenti
Pnevmatik tizim	
Havo bosimi, MPa	Kamida 0,5

4.1.5. Tub qismlarini obechayka bilan avtomatik payvandlash stendi (aniqlashtirilgan tavsiflar)

Parametr	Tavsifi
Stend konstruktsiyasi	
Turi	Rolikli (ikki tayanchli), aylantirish mexanizmiga ega
Buyumni aylantirish yuritmasi	Elektromexanik, chastotali boshqaruv bilan
Aylanish tezligi, ayl/min	0,1–2,0
Ishlov beriladigan buyum diametri, mm	300 dan 500 gacha
Buyumning maksimal massasi, kg	200 kg dan kam emas
Payvandlash kallagi (portal yoki qiyma)	
Vertikal harakat yuritmasi	Pnevmatik yoki elektromexanik (tanlov bo'yicha)
Ko'ndalang harakat yuritmasi (ossillyatsiya)	Elektromexanik, amplitudasi rostlanadigan

Ossillyatsiya amplitudasi, mm	0–10
Payvandlash tezligini boshqarish	Chastota o'zgartirgichi (aylanish bilan sinxronlashtirilgan)
Payvandlash tezligi, m/min	0,3 dan 1,2 gacha
Payvandlash Liniyalari	
Quvvat manbai turi	Zarur texnologik parametrlarni ta'minlaydigan payvandlash quvvat manbai yoki ekvivalenti
Quvvat manbalari soni	1 ta (bo'ylama chok stendi bilan tez almashtirish imkoniyati mavjud)
Chok turi	Halqasimon uchma-uch
Payvandlash usuli	SAW (flyus ostida), o'z-o'zini sozlovchi kallak bilan
Pozitsiyalash tizimi	
Buyumni markazlashtirish	Mexanik (rostlanadigan tayanchlar va tirgaklar)
Tub qismlarini mahkamlash	Ikki tomondan pnevmatik qisqichlar
Pnevmatik tizim	
Havo bosimi, MPa	0,5 dan kam emas

4.1.6. Konstruksiya va xavfsizlikka qo'yiladigan umumiy talablar

Talab	Tavsifi
Boshqaruv	Pozitsiyalarni alohida boshqarish imkoniyatiga ega yagona operator pulti
Blokirovkalar	Buyum noto'g'ri mahkamlanganda ishga tushirishni bloklash, avariyaaviy to'xtatish
Jihozlanishi	Har bir payvandlash pozitsiyasida mahalliy so'rish ventilyatsiyasi
Elektr ta'minoti	380 V, 50 Hz (PUE talablariga muvofiq)
Pnevmatik ta'minot	0,5–0,6 MPa, quritilgan siqilgan havo
Muvofiqligi	GOST 29322 talablariga, O'zbekiston Respublikasining amaldagi normativ hujjatlariga, sanoat xavfsizligi va mehnatni muhofaza qilish talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

4.1.7. YETKAZIB BERISH TO'PLAMI

- Spetsifikatsiyaga muvofiq Liniyalar (4-bo'limga asosan);
- Payvandlash quvvat manbalari va gorelkalar to'plami;
- Sovitish tizimi bilan jihozlangan mis podushkalar to'plami (shu jumladan zaxira mis podushkalar);
- Kelishilgan ro'yxatga muvofiq ZIP (ehtiyot qismlar, asboblari va anjomlar) to'plami;
- Foydalanish hujjatlari (pasportlar, foydalanish bo'yicha yo'riqnomalar, elektr va pnevmatik sxemalar);
- Montaj qilish va ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR) (zarurat bo'lganda);
- Xodimlarni bevosita ish joyida o'qitish (yo'riqnoma berish).

4.2-band. Ishonchlilik talablari

4.2.1. Liniyaning ishonchlilik ko'rsatkichlari quyidagi mezonlarni o'z ichiga olishi lozim:

- xizmat muddati (uzoq muddat ishlash qobiliyati);
- kafolat muddati;
- ishonchlilik; ta'mirlashga yaroqlilik;
- samaradorlik; ekologik xavfsizlik;
- tejamkorlik;
- energiya samaradorligi;
- ta'mirlararo davr; namlik va changdan himoyalaniş darajasi IP54 dan past bo'lmash lozim.

4.2.2. Nosozliksiz ishlashning o'rtacha vaqti (MTBF) kamida 10 000 soatni tashkil etishi lozim.

4.2.3. Liniyaning belgilangan xizmat muddati kamida 10 yilni tashkil etishi lozim.

4.2.4. Liniya ishlab chiqaruvchining ekspluatatsiya hujjatlarida belgilangan ekspluatatsiya shartlari va rejimlariga rioya qilingan holda ishonchli ishlashni ta'minlashi lozim.

4.2.5. Ijrochi hujjatlar tarkibida Liniyaning xizmat muddati to'g'risidagi ma'lumotni taqdim etishi lozim.

4.3-bo'lim Markirovkaga qo'yiladigan talablar

Talablar normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

Ishlab chiqaruvchi to'g'risidagi quyidagi ma'lumotlarni o'z ichiga olgan yorliqlar (tablitskalar) shikastlanishning oldini oladigan joylarga o'rnatilishi lozim:

- ishlab chiqaruvchi mamlakat;
- ishlab chiqaruvchining nomi;
- Liniyaning nomi va modeli;
- ishlab chiqarilgan yili;
- zavod (seriya) raqami;
- liniya to'g'risidagi ma'lumotlarni o'z ichiga olgan QR-kod.

Tashish davrida yechib olinadigan barcha almashtiriladigan uzellar montaj vaqtida ularning o'rnatilish joyini aniq belgilash imkonini beradigan markirovkaga ega bo'lishi lozim.

Har bir liniya birligiga ishlab chiqaruvchi korxonaning markirovkasi tushirilgan bo'lishi lozim. Barcha boshqaruv organlari (asosiy, qo'shimcha va axborot yozuvlari)dagi markirovkalar rus tilida bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Приемка Линии осуществляется на территории Заказчика по качеству — согласно документу о качестве, предоставленному Исполнителем, и по количеству — согласно товаросопроводительным документам. Вскрытие транспортной упаковки, проверка комплектности и внешнего состояния оборудования выполняются в присутствии представителей Заказчика и Исполнителя с оформлением соответствующего акта.

5.1.2. Factory Acceptance Test (FAT). До отгрузки оборудования Исполнитель обязан провести заводские приемо-сдаточные испытания FAT, подтверждающие соответствие линии сборки и сварки запасных резервуаров требованиям

настоящего технического задания. В ходе FAT проверяются комплектность поставки, работоспособность линии, функционирование систем управления, сварочного оборудования, позиционирования, средств безопасности, а также выполнение технологических операций по сборке и сварке запасных резервуаров в соответствии с конструкторской документацией. По результатам испытаний оформляется протокол (акт) FAT, являющийся основанием для отгрузки оборудования.

5.1.3. Site Acceptance Test (SAT). После монтажа, выполнения пуско-наладочных работ и ввода Линии в эксплуатацию на территории Заказчика проводится приемо-сдаточное испытание SAT. В ходе SAT подтверждаются работоспособность оборудования, достижение заявленных технических характеристик и изготовление партии годной продукции в объеме не менее 20 запасных резервуаров в соответствии с требованиями конструкторской документации (КД), нормативно-технической документации (НТД) и настоящего технического задания. По результатам SAT подписываются акт ввода оборудования в эксплуатацию и акт выполненных работ.

5.1.4. После успешного завершения SAT Исполнитель проводит обучение и инструктаж персонала Заказчика по эксплуатации, техническому обслуживанию и требованиям безопасности при работе на Линии с выдачей сертификатов об обучении. Количество обучаемых — по требованию Заказчика. По завершении обучения оформляется соответствующий акт.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. На поставляемый линия должна быть предоставлена следующая документация:

- монтажные чертежи установки, проект фундамента и технические требования по подготовке места установки с соответствующими комплектующими, деталями и узлами станка, с указанием мест подвода коммуникаций;

- спецификация;
- паспорт качества;
- технический паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по техническому обслуживанию;
- инструкция по наладке, регулировке и настройке;
- руководство оператора;
- инструкция и исходные коды программного обеспечения;
- комплекты схем (электрические, механические, гидравлические, пневматические, и т.д.) применённых на станке;
- инструкция по ТБ и ОТ;
- гарантийные обязательства на линию и его комплектующие, детали и узлы;
- сертификаты качества, происхождения и соответствия.
- протоколом проверки геометрической точности.

5.2.2. Каталоги запасных частей, спецификации и перечень быстроизнашиваемых деталей.

5.1-bo'lim Yetkazib berish va qabul qilish tartibi

5.1.1. Liniyani qabul qilish Buyurtmachi hududida amalga oshiriladi: sifati bo'yicha — Ijrochi tomonidan taqdim etilgan sifat hujjatiga muvofiq, miqdori bo'yicha esa — tovarni kuzatib boruvchi hujjatlarga muvofiq. Transport qadoqlarini ochish, komplektligini hamda Liniyaning tashqi holatini tekshirish Buyurtmachi va Ijrochi vakillari ishtirokida tegishli dalolatnoma rasmiylashtirilgan holda amalga oshiriladi.

5.1.2. Factory Acceptance Test (FAT) – Zavoddagi qabul qilish sinovlari. Liniya jo'natilishidan oldin Ijrochi mazkur texnik topshiriq talablariga zaxira rezervuarlarini yig'ish va payvandlash liniyasining muvofiqligini tasdiqlovchi Factory Acceptance Test (FAT) zavod qabul qilish sinovlarini o'tkazishi lozim. FAT jarayonida yetkazib berish komplektligi, liniyaning ishga layoqatliligi, boshqaruv tizimlari, payvandlash Liniyalari, pozitsiyalash tizimi, xavfsizlik vositalarining ishlashi, shuningdek konstruktorlik hujjatlari (KH) talablariga muvofiq zaxira rezervuarlarini yig'ish va payvandlash texnologik operatsiyalarining bajarilishi tekshiriladi. Sinov natijalari bo'yicha FAT bayonnomasi (dalolatnomasi) rasmiylashtiriladi va u Liniyani jo'natish uchun asos hisoblanadi.

5.1.3. Site Acceptance Test (SAT) – Buyurtmachi hududidagi qabul qilish sinovlari. Liniya o'rnatilgandan, ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR) yakunlangandan hamda Buyurtmachi hududida ekspluatatsiyaga topshirilgandan so'ng Site Acceptance Test (SAT) qabul qilish sinovlari o'tkaziladi. SAT jarayonida Liniyaning ishga layoqatliligi, e'lon qilingan texnik tavsiflariga erishganligi hamda konstruktorlik hujjatlari (KH), normativ-texnik hujjatlar (NTH) va mazkur texnik topshiriq talablariga muvofiq kamida 20 ta zaxira rezervuar ishlab chiqarilganligi tasdiqlanishi lozim. SAT yakunlari bo'yicha Liniyani ekspluatatsiyaga topshirish dalolatnomasi hamda bajarilgan ishlar dalolatnomasi imzolanadi.

5.1.4. SAT muvaffaqiyatli yakunlangandan so'ng Ijrochi Buyurtmachi xodimlarini Liniyadan foydalanish, texnik xizmat ko'rsatish hamda Liniyada ishlashdagi xavfsizlik talablari bo'yicha o'qitishi va yo'riqnoma berishi, shuningdek o'qitilganligi to'g'risidagi sertifikatlarni taqdim etishi lozim. O'qitiladigan xodimlar soni Buyurtmachi talabiga muvofiq belgilanadi. O'qitish yakunlangach tegishli dalolatnoma rasmiylashtiriladi.

5.2-bo'lim Tovarni yetkazib berishda Buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar

5.2.1. Yetkazib beriladigan Qurilma bilan birga quyidagi hujjatlar taqdim etilishi lozim:

Qurilmani o'rnatish bo'yicha montaj chizmalari, poydevor (fundament) loyihasi va o'rnatish joyini tayyorlash bo'yicha texnik talablar, tegishli butlovchi qismlar, detallar va Qurilma uzellari, shuningdek kommunikatsiyalarni ulash nuqtalari ko'rsatilgan holda;

- spetsifikatsiya; sifat pasporti;
- texnik pasport; ekspluatatsiya bo'yicha qo'llanma;
- texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha yo'riqnoma;
- sozlash, rostlash va moslash bo'yicha yo'riqnoma;
- operator uchun qo'llanma;

- dasturiy ta'minot bo'yicha yo'riqnoma;
- Qurilmada qo'llanilgan barcha sxemalar to'plami (elektr, mexanik, gidravlik, pnevmatik va boshqalar);
- texnika xavfsizligi (TX) va mehnatni muhofaza qilish (TM) bo'yicha yo'riqnoma;
- Qurilma, uning butlovchi qismlari, detallari va uzellariga beriladigan kafolat majburiyatlari;
- sifat, kelib chiqish va muvofiqlik sertifikatlari.
- Geometrik aniqlikni tekshirish bayonnomasi.

5.2.2. Ehtiyot qismlar kataloglari, spetsifikatsiyalar hamda tez yeyiladigan (tez eskiradigan) detallar ro'yxati

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Линия может транспортироваться всеми видами закрытого типа транспорта. Способы транспортировки должны обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений, климатических воздействий и от любых других видов повреждений в процессе транспортировки.

Упаковка оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 23170 и других действующих нормативно-технических документов, не противоречащих законодательству Республики Узбекистан.

Транспортирование должно осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов.

6-BO'LIM. TRANSPORTIROVKA QILISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Liniya barcha turdagi yopiq transport vositalarida tashilishi mumkin. Tashish usullari Liniyaning tashish jarayonida mexanik shikastlanishlardan, iqlimiy ta'sirlardan hamda boshqa har qanday shikastlanishlardan saqlanishini ta'minlashi lozim.

Liniyaning qadoqlanishi GOST 23170 talablari hamda O'zbekiston Respublikasi qonunchiligiga zid bo'lmagan boshqa amaldagi normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

Tashish amaldagi normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq amalga oshirilishi lozim.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Линия должна иметь упаковку, предохраняющую её от всех видов повреждений — механических, климатических воздействий и других факторов, с учетом условий страны-производителя и страны потребителя (Заказчика), и обеспечивающую сохранность Линии при хранении.

Условия хранения и консервация оборудования должны полностью соответствовать требованиям действующих нормативно-технических документов, включая ГОСТ 15150.

7-BO'LIM. SAQLASH TALABLARI

Liniya ishlab chiqaruvchi mamlakat va iste'molchi-buyurtmachi mamlakat sharoitlarini hisobga olgan holda, uni barcha turdagi shikastlanishlardan (mexanik, iqlimiy ta'sirlar va boshqalar) himoya qiladigan qadoqqa ega bo'lishi hamda saqlash davrida Liniyaning but saqlanishini ta'minlashi lozim.

Liniyani saqlash shartlari va konservatsiya qilish GOST 15150 hamda boshqa amaldagi normativ-texnik hujjatlar talablariga to'liq muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

-Гарантийный срок и обязательства – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию оборудования.

-Гарантийное обслуживание, включая ремонт/замена предмета закупки и его комплектующих за счет поставщика или производителя в указанный гарантийный срок:

-Реакция на гарантийный вызов – не более 48 часов.

-Поставка запасных частей – не более 15 календарных дней.

-Техническая поддержка в онлайн режиме – в течение всего гарантийного периода в соответствии с требованиями по надежности и качеству.

8-BO'LIM. KAFOLATLAR HAJMI VA (YOKI) MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

-Kafolat muddati va kafolat majburiyatlari — Liniyani ekspluatatsiyaga topshirish sanasidan boshlab kamida 12 oy.

-Belgilangan kafolat muddati davomida xarid predmeti va uning butlovchi qismlariga kafolatli xizmat ko'rsatish, shu jumladan ularni ta'mirlash yoki almashtirish yetkazib beruvchi yoki ishlab chiqaruvchi hisobidan amalga oshirilishi lozim.

Kafolat bo'yicha murojaatga javob berish muddati — 48 soatdan oshmasligi lozim.

Ehtiyot qismlarni yetkazib berish muddati — 15 kalendar kunidan oshmasligi lozim.

-Onlayn texnik qo'llab-quvvatlash kafolat muddati davomida uzluksiz ta'minlanishi lozim va kafolat majburiyatlari belgilangan ishonchlilik va sifat talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Уровень обеспечения необходимыми комплектующими, деталями, узлами и запасными частями, согласно рекомендованным заводом-изготовителем руководству по ремонту, эксплуатации и обслуживанию должен быть на весь период эксплуатации оборудования.

9-BO'LIM. TEXNIK XIZMAT KO'RSATISH TALABLARI

Ishlab chiqaruvchi tavsiya qilgan ta'mirlash, ekspluatatsiya va texnik xizmat ko'rsatish qo'llanmasiga muvofiq, zarur komponentlar, qismlar, yig'inlar va ehtiyot qismlarni ta'minlash darajasi Liniyaning butun ishlash davri uchun bo'lishi kerak.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Линия должно соответствовать требованиям экологической безопасности, исключать негативное воздействие на окружающую среду при эксплуатации и обеспечивать соблюдение требований законодательства Республики Узбекистан в области охраны окружающей среды.

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

Liniya ekologik xavfsizlik talablariga javob berishi, ekspluatatsiya jarayonida atrof-muhitga salbiy ta'sir ko'rsatmasligi hamda O'zbekiston Respublikasining atrof-muhitni muhofaza qilish sohasidagi qonunchiligi talablariga rioya etilishini ta'minlashi lozim.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Линия должно соответствовать требованиям безопасности, обеспечивать безопасную эксплуатацию и защиту персонала в соответствии с требованиями действующих национальных и (или) международных стандартов.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Liniya xavfsizlik talablariga javob berishi, xavfsiz ekspluatatsiyani hamda amaldagi milliy va (yoki) xalqaro standartlar talablariga muvofiq xodimlarning himoyasini ta'minlashi lozim.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качества Линия должна соответствовать нормативно-техническим документам изготовителя

12-BO'LIM. SIFATGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Sifat Liniya ishlab chiqaruvchining tartibga solish va texnik hujjatlariga mos kelishi kerak

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ, МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

13.1. Исполнитель (участник закупок) должен соответствовать требованиям законодательства Республики Узбекистан о государственных закупках, иметь технические, финансовые и кадровые возможности для поставки аналогичного технологического оборудования.

13.2. Монтаж, пуско-наладочные работы (ПНР), ввод Линии в эксплуатацию и обучение персонала выполняются на территории Заказчика (г. Андижан). После завершения монтажных и пуско-наладочных работ Исполнитель должен обеспечить проведение полного технологического цикла сборки и сварки не менее 20 запасных резервуаров в соответствии с требованиями настоящего технического задания, конструкторской документации (КД) и нормативно-технической документации

(НТД).

13.3. Специалисты Исполнителя проводят инструктаж и обучение персонала Заказчика работе и техническому обслуживанию на запущенном в эксплуатацию Установка. Минимальное количество обучаемых специалистов Заказчика должно составлять не менее 5 человек.

13-BO'LIM. IJROCHIGA, YETKAZIB BERILADIGAN LINIYANI MONTAJ QILISH, ISHGA TUSHIRISH-SOZLASH VA BOSHQA ISHLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

13.1. Ijrochi (xaridlar ishtirokchisi) O'zbekiston Respublikasining davlat xaridlari to'g'risidagi qonunchiligi talablariga muvofiq bo'lishi hamda shunga o'xshash texnologik Liniyalarni yetkazib berish uchun zarur texnik, moliyaviy va kadrlar salohiyatiga ega bo'lishi lozim.

13.2. Liniyani montaj qilish, ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR), ekspluatatsiyaga topshirish hamda xodimlarni o'qitish Buyurtmachi hududida (Andijon shahri) amalga oshirilishi lozim. Montaj va ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR) yakunlangandan so'ng Ijrochi mazkur texnik topshiriq, konstruktorlik hujjatlari (KH) hamda normativ-texnik hujjatlar (NTH) talablariga muvofiq kamida 20 ta zaxira rezervuarni yig'ish va payvandlashning to'liq texnologik siklini bajarishni ta'minlashi lozim.

13.3. Ijrochining mutaxassislari ekspluatatsiyaga topshirilgan Qurilmada ishlash va unga texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha Buyurtmachi xodimlariga yo'riqnoma berishi hamda ularni o'qitishi lozim. O'qitiladigan Buyurtmachi mutaxassislarning soni kamida 5 nafar bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ СОГЛАСНО ПО ДОГОВОРУ

14.1. Линия—один комплект.

14.2. Десять минимальных комплектов быстроизнашиваемых деталей Линии и один минимальных запасных инструментальных принадлежностей (ЗИП).

14.3. Срок поставки:

-для резидентов: не более 160 календарных дней с момента получения предоплаты за Линия.

-для нерезидентов: не более 160 календарных дней с момента открытия/ пополнения аккредитива.

14.4. Условия поставки:

-для резидентов: АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» Республики Узбекистан, г. Андижан, ул. Ошская дом. 8.

-для нерезидентов: DAP-Андижан согласно INCOTERMS-2020 г.

Железнодорожным транспортом: станция назначения Пахтаабад. АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» код станции 74213, с подачей на ветку Таможенный пост ВЭД «Андижан», код (03011).

Отгрузка автомобильным транспортом: Республики Узбекистан, г. Андижан, ул. Ошская дом. 8.

Грузополучатель: АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» (ИНН 200240345)

14-BO'LIM. YETKAZIB BERILADIGAN MAHSULOT MIQDORI, BUTLIGI (KOMPLEKTATSIYASI), YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI)GA QO'YILADIGAN TALABLAR

14.1. Liniya — 1 komplekt.

14.2. Liniyaning tez yeyiladigan detallaridan iborat kamida o'nta minimal to'plam hamda zaxira asbob-Liniyalarining (ZIP) bitta minimal to'plami.

14.3. Yetkazib berish muddati:

rezidentlar uchun — Liniya bo'yicha oldindan to'lov olingan kundan boshlab 160 kalendar kunidan oshmasligi lozim;

norezidentlar uchun — akkreditiv ochilgan yoki to'ldirilgan kundan boshlab 160 kalendar kunidan oshmasligi lozim.

14.4. Yetkazib berish shartlari:

Rezidentlar uchun: O'zbekiston Respublikasi, «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8-uy.

Norezidentlar uchun: DAP – Andijon, INCOTERMS-2020 shartlariga muvofiq.

Temir yo'l transportida yetkazib berishda: belgilangan manzil stansiyasi — Paxtaobod stansiyasi, «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ, stansiya kodi 74213, «Andijon» TIF Bojxona posti tarmog'iga uzatish bilan, kod 03011.

Avtomobil transportida yetkazib berishda: O'zbekiston Respublikasi, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8-uy.

Yukni qabul qiluvchi: «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ (STIR: 200240345).

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском или узбекском языке. Текстовая информация должна быть предоставлена на бумажном носителе, а также в формате PDF в электронном виде.

15-BO'LIM. TAQDIM ETILISHI KERAK BO'LGAN MA'LUMOT SHAKLI TALABI

Taqdim etiladigan barcha ma'lumotlar rus yoki o'zbek tilida bo'lishi lozim. Matnli ma'lumotlar qog'oz shaklida, shuningdek elektron ko'rinishda PDF formatida taqdim etilishi lozim.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К СТРАХОВАНИЮ

Исполнитель обязуется осуществить страхование Линии на период транспортировки, монтажа и пусконаладочных работ до момента подписания Акта приёмки-передачи Линии.

16-BO'LIM. SUG'URTALASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Ijrochi Liniyani tashish, montaj qilish va ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR) davri uchun, Liniyani qabul qilish-topshirish dalolatnomasi imzolanganiga qadar sug'urtalash majburiyatini oladi.

Izoh: O'zbek tilidagi matnlarda tushunmovchilik yoki noaniqliklar bo'lsa, rus tilidagi matnga murojat qiling.

Разработал:



Мадазимов Э. М.

Согласовано:

Главный инженер



Ахмедов У. К.

Главный энергетик



Хусанов П.

Главный механик



Холмирзаев О.

Главный технолог



Рахмонов Х.

Zaxira rezervuarlarini yig'ish va payvandlash uchun avtomatik ishlab chiqarish liniyasi xarid qilish uchun eng yaxshi taklifni elektron tanlash tartibini o'tkazish bo'yicha

XARID HUJJATI

Buyrtmachi

“Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” aksiyadorlik jamiyati
Jamiyatning joylashgan manzili: O'zbekiston Respublikasi, 100005, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8 uy.
indeks 170023

ЗАКУПОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭЛЕКТРОННОГО ОТБОРА НАИЛУЧШЕГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ
на приобретение Линия по сборки сварки запасного резервуара

Заказчик :

АО “Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов” Jamiyatning
Юридический адрес: Республика Узбекистан, 100005, г. Андижан, ул. Ош, дом 8.
Почтовый индекс: 170023.

Андижан – 2026г.

MUNDARIJA

- I. Eng yaxshi taklifni elektron tarzda tanlash haqida ma'lumot.
- II. [Eng yaxshi taklifni tanlash ishtirokchisi uchun ko'rsatmalar.](#)
- III. [Eng yaxshi taklifni tanlashning texnik qismi.](#)
- IV. [Eng yaxshi taklifni tanlashning narx qismi.](#)
- V. [Shartnoma loyihasi.](#)

ОГЛАВЛЕНИЕ

- I. Информация об электронном отборе наилучшего предложения.
- II. Инструкция для участника отбора наилучшего предложения.
- III. Техническая часть отбора наилучшего предложения.
- IV. Ценовая часть отбора наилучшего предложения.
- V. Проект договора.

**I.ИНФОРМАЦИЯ ОБ ЭЛЕКТРОННОМ ОТБОРЕ / ENG YAXSHI TAKLIFNI ELEKTRON
TANLASH HAQIDA MA'LUMOT**

Предмет отбора наилучшего предложения	Eng yaxshi taklifni tanlash predmeti / mavzusi
<i>Линия по сборки сварки запасного резервуара</i>	<i>Zaxira rezervuarlarini yig'ish va payvandlash uchun avtomatik ishlab chiqarish liniyasi</i>
Делимость лота:	Lot bo'linishi
Лот не делимый	Bo'linmas lot
Период (месяц) проведения торгов	Savdolar o'tkaziladigan davr (oy)
_____ 2026г.	_____ 2026y
Количество	Miqdori
1 шт	1 dona
Источник финансирования	Moliyalashtirish manbai
Средства Фонда реконструкции и развития.	Tiklanish va taraqqiyot jamg'armasi mablag'lari
Стартовая цена	Boshlang'ich narx
За одну штуку: 82 500,00 долл. США без учёта НДС. 92 400,00 долл. США с учётом НДС.	Bir dona uchun: 82 500,00 AQSH dollari QQSsiz. 92 400,00 AQSH dollari QQS bilan
Общая сумма: 82 500,00 долларов США без учёта НДС. 92 400,00 долларов США с учётом НДС. Цены, указанные в предложении, не должны превышать стартовую цену.	Umumiy summa: 82 500,00 AQSH dollarida QQSsiz. 92 400,00 AQSH dollarida QQS bilan. Taklifda ko'rsatilgan narxlar boshlang'ich narxdan oshmasligi lozim.
Сумма гарантии обеспечения отбора наилучшего предложения - (здаток или банковская гарантия)	Eng yaxshi takliflarni tanlash taklifini ta'minlash kafolati summasi (garov yoki bank kafolati)
Сумма в размере 3% от стартовой цены.	Boshlang'ich narxning 3% miqdoridagi summa.
Условия оплаты:	To'lov shartlari:
для резидентов: - После заключения договора производится авансовый платёж в размере 15% % от стоимости контракта. - остаточная сумма 80 % оплачивается после поставки, монтажа и ввода товара в эксплуатацию, на основании подписанного акта приёмки-передачи товара. - оставшиеся 5% выплачиваются после завершения обучения персонала Заказчика и подписания соответствующего акта об оказании услуг.	Rezidentlar uchun: - Шартнома тузилгандан сўнг шартнома қийматининг 15 фоизи миқдорида аванс тўлови амалга оширилади. - Шартнома қийматининг 80 фоизи товар етказиб берилгандан, ўрнатиш (монтаж) ишлари бажарилиб, товар фойдаланишга топширилгандан сўнг, товарни қабул қилиш-топшириш далолатномаси имзоланиши асосида тўланади. - Шартнома қийматининг қолган 5 фоизи Буюртмачининг ходимларини ўқитиш ишлари

	яқунланиб, хизматлар кўрсатилганлиги тўғрисидаги тегишли далолатнома имзолангандан сўнг тўлаб берилади.
для нерезидентов: - безотзывный, документарный, делимый, пополняемый аккредитив;	Norezidentlar uchun: - qaytarib olinmaydigan, hujjatli, bo'linadigan, to'ldiriladigan akkreditiv;
Валюта платежа:	To'lov valyutasi:
для резидентов: - национальная валюта, Сум	Rezidentlar uchun: - milliy valyuta, so'm
для нерезидентов: - доллар США, евро, российский рубль	Norezidentlar uchun: - AQSh dollari, yevro, Rossiya rubli
Место и условия поставки товара:	Yetkazib berish joyi va shartlari:
Республика Узбекистан, 100005, г. Андижан, ул. Ош, дом 8.	O'zbekiston Respublikasi, 100005, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8 uy.
Сроки поставки:	Yetkazib berish muddati:
160 рабочих дней	160 ish kuni.
Срок действия предложений участников отбора:	Eng yaxshi taklifni tanlash uchun amal qilish muddati
90 дней со дня окончания представления отбора.	Eng yaxshi taklifni tanlash tugagan kundan boshlab 90 kun.
Требования, предъявляемые к участникам отбора наилучшего предложения:	Eng yaxshi taklifni tanlashda ishtirokchilarga qo'yiladigan talablar:
В отборе могут принять участие как отечественные производители или поставщики (исполнители), так и иностранные производители или поставщики (исполнители), которым законодательством Республики Узбекистан не запрещено участвовать в осуществлении аналогичных поставок в Республики Узбекистан, выполнившие предъявляемые условия для участия в них, имеющие опыт поставки соответствующего товара, закупаемого на конкурентной основе.	Tanlashda mahalliy ishlab chiqaruvchilar yoki yetkazib beruvchilar (ijrochilar), shuningdek, O'zbekiston Respublikasi hududida shunga o'xshash yetkazib berishlarda ishtirok etishi qonunchilik bilan taqiqlanmagan xorijiy ishlab chiqaruvchilar yoki yetkazib beruvchilar (ijrochilar) ishtirok etishlari mumkin. Ular tenderda ishtirok etish uchun belgilangan shartlarni bajargan hamda raqobat asosida xarid qilinayotgan tegishli tovarni yetkazib berish bo'yicha tajribaga ega bo'lishlari lozim.
Срок подачи предложений	Takliflarni topshirish muddati:
В течение 10 рабочих дней с даты размещения объявления о проведении отбора в электронной системе государственных закупок/официальном сайте АО «Узбекистон темир йуллари».	Davlat xaridlari elektron tizimida / «O'zbekiston temir yo'llari» AJ rasmiy veb-saytida eng yaxshi taklifni tanlash to'g'risidagi e'lon joylashtirilgan kundan boshlab 10 ish kuni ichida.
Ответственный секретарь (либо рабочий орган) закупочной комиссии по проведению отбора	Eng yaxshi taklifni tanlash uchun xarid komissiyasining mas'ul kotibi (yoki ishchi organi)
Рабочий орган – Главный инженер Телефон: +998 93 426 9464, e-mail: info@amz.uz	Ishchi organ - "Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi" Bosh muxandisi. Telefon: +998 93 426 9464, elektron pochta: e-mail: info@amz.uz

II. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА / TANLOV ISHTIROKCHISI UCHUN YO'RIQNOMA

	Энг яхши таклифларни танлаш (кейинги ўринларда – танлаш) ёки тендер иштирокчилари учун ишлаб чиқилган мазкур йўриқнома Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги “Давлат харидлари тўғрисида”ги ЎРҚ-684-сон Қонуни, Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2022 йил 25 июлдаги ПҚ-332-сон “Инвестиция ва инфратузилма лойиҳаларининг лойиҳа олдидagi ҳужжатлари, танлаш ва тендер бўйича харид ҳужжатлари, давлат харидлари ва шартномаларини экспертизадан ўтказиш тартибини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида”ги Қарори ҳамда Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2022 йил 20 майдаги 276-сон қарори билан тасдиқланган “Давлат харидларини амалга ошириш билан боғлиқ тартиб-таомилларни ташкил этиш ва ўтказиш тартиби тўғрисида”ги Низом талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.
1. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕР ОРҚАЛИ ДАВЛАТ ХАРИДЛАРИДА ИШТИРОК ЭТИШ БОСҚИЧЛАРИ	
1	Танлаш ёки тендер савдоларида етказиб берувчи сифатида қатнашиш учун фақатгина электрон рақамли имзодан (кейинги ўринларда - ЭРИ) фойдаланган ҳолда рўйхатдан ўтказилади.
1.1	Шу билан бирга, Ўзбекистон Республикаси норезидентлари электрон давлат харидлари тизимида рўйхатдан ўтади ва ЭРИ калитисиз шахсий кабинети орқали тижорат таклифларини юборади.
2	Давлат харидлари электрон тизимида (кейинги ўринларда – ДХЭТ) рўйхатдан ўтиш жараёни тугаллангандан сўнг, иштирокчи учун шахсий кабинет ва ҳисоб-китоб клиринг палатасида (кейинги ўринларда – ХҚКП) иштирокчи учун шахсий ҳисобварақ очилади
3	Танлаш ёки тендер иштирокчиси (кейинги ўринларда – Иштирокчи) ДХЭТда рўйхатдан ўтгандан сўнг, харид қилиш тартиб-таомилларида иштирок этиш учун ХҚКПга закатат маблағлари ҳамда операторнинг воситачилик йиғими учун етарли даражада маблағ киритиши зарур.
4	Етказиб берувчи танлаш ёки тендерда давлат харидларини бажариш учун талабгор сифатида иштирок этиш учун махсус ахборот портали (кейинги ўринларда – Портал) ёки ДХЭТдан тегишли эълонларни кўриб чиқиб, ўзи етказиб бериши мумкин бўлган товар (иш, хизмат)ларни етказиб бериш шартлари, унинг спецификаси ва буюртмачининг алоҳида талабларини кўздан кечиради.
5	Иштирокчи харид қилиш ҳужжатларидаги талабларни тушунтириш талаби билан давлат буюртмачисига очиқ электрон чат орқали сўров юборишга ҳақли. Бунда, давлат буюртмачиси сўров тушган санадан эътиборан икки иш куни ичида ушбу сўровга очиқ электрон чат орқали тушунтириш юбориши шарт.
6	Танлаш ёки тендер билан батафсил танишиб чиқилгандан сўнг, иштирокчи айнан ўзи батафсил танишиб чиққан танлаш ёки тендерда иштирок этишни истагини билдирса, танлаш ёки тендерда иштирок этиш учун ўзининг таклифини киритади.
7	Танлаш ёки тендер натижаларига доир шартнома харид қилиш ҳужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан тақдим этилган таклифда назарда тутилган шартлар асосида тузилади.
2. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕР ИШТИРОКЧИЛАРИ	
	Мазкур танлашда ёки тендерда давлат харидларини бажариш учун талабгор сифатида Ўзбекистон Республикасининг резиденти ёки норезиденти бўлган юридик шахс, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилиқка талабларига мувофиқ, яқка тартибдаги тадбиркор иштирок этиши мумкин.
	Иштирокчилар мазкур харид қилиш ҳужжатларига 1-илованинг I бўлимида назарда тутилган талабларга мос келиши керак ва уларнинг ушбу талабларга мослигини текшириш вазирлик ва идораларнинг ахборот тизимлари билан интеграция қилиш орқали давлат харидлари электрон тизими томонидан автоматик тарзда амалга оширилади.

	Иштирокчиларга қўшимча талаблар қўйиладиган давлат харидида иштирок этиш учун иштирокчилар дастлабки малака танловидан ўтади.
	Харид қилиш ҳужжатларида иштирокчиларни дастлабки малака танловидан ўтказиш назарда тутилган бўлса, унинг натижаларини ҳисобга олган ҳолда иштирокчиларни таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш харид комиссия томонидан амалга оширилади.
	Иштирокчилар товарларнинг (ишларнинг, хизматларнинг) ўзига хос хоссаларидан ёки хусусиятларидан келиб чиққан ҳолда мазкур харид қилиш ҳужжатларига 1-илованинг II бўлимида назарда тутилган мезонлар асосида дастлабки малака танловидан ўтказилиши мумкин.
	Дастлабки малака танловидан ўтмаган иштирокчиларнинг таклифлари кўриб чиқилмайди ва баҳоланмайди.
	Иштирокчи ва унинг аффилланган шахси давлат харидлари бўйича айна битта лотда иштирок этиш ҳуқуқига эга эмас.
	Иштирокчи қуйидагиларни бажариши шарт: • давлат харидлари тўғрисидаги қонунчилик талабларига риоя қилиш; • тендер ҳужжатлари талабларига мувофиқ бўлган таклиф ва ҳужжатларни тақдим этиш ва тақдим этилган ахборотнинг ишончлилиги учун жавобгар бўлиш; • асосий бенефициар мулкдор тўғрисидаги маълумотларни ошкор қилиш; • ғолиб деб топилган тақдирда Буюртмачи билан қонунчиликда назарда тутилган тартибда ва муддатларда шартнома тузиш;
3. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕРДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФЛАРНИ БЕРИШ ТАРТИБИ	
1	Иштирокчиларининг таклифлари ҳамда иштирокчи ва буюртмачи ўртасида амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар қоида тариқасида давлат тилида, заруратга кўра қўшимча равишда бошқа тилларда ҳам тайёрланиши мумкин.
2	Иштирокчиларни таклифи матни бир нечта тилда расмийлаштирилиши натижасида матн талқинида тафовутлар юзага келган тақдирда, давлат тили устунликка эга бўлади.
3	Техник ҳужжатларни бошқа тилда тақдим этилишига ҳам рухсат берилади. Бунда ҳужжатнинг давлат ёки рус тилидаги аниқ таржимаси тақдим этилиши шарт.
4	Иштирокчи ўз таклифини электрон шаклда, шунингдек давлат буюртмачиси томонидан талаб қилинган ҳужжатларни, эълонда кўрсатилган муддатдан, харид тартиб-таомилини муддатидан кечиктирмай, шахсий кабинети орқали тақдим этиши лозим.
5	Иштирокчининг таклифининг ажралмас қисми бўлган электрон ҳужжатлар оператор томонидан белгиланган намунавий шакллар асосида тақдим этилади. Давлат харидларининг электрон тизимида жойлаштирилган таклиф иштирокчининг ЭРИси билан тасдиқланади.
6	Таклиф билан биргаликда иштирокчи эскизлар, расмлар, чизмалар, фотосуратлар ва бошқа ҳужжатларни файл сифатида жойлаштириши мумкин. • Бунда иштирокчининг таклифи давлат харидларининг электрон тизимидаги намунавий шаклларга мувофиқ ҳужжатларни бириктириш орқали тақдим этилади. • Иштирокчининг таклифидаги маълумотлар бириктирилган ҳужжатлардаги маълумотларга мос келиши керак.
7	Харид комиссиясининг масъул котиби эълон муддати тугаганидан сўнг, бириктирилган ҳужжатлардаги маълумотлар иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларга мувофиқлигини текширади ва харид комиссия аъзоларига юборади. • Иштирокчи:
	- тақдим этилаётган ахборот ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ҳамда тўғрилиги учун жавобгар бўлади; - фақат битта таклиф беришга ҳақли; - таклифларни бериш муддати тугагунига қадар берилган таклифни қайтариб олишга ёки унга ўзгартишлар киритишга ҳақли.

	Иштирокчининг таклифида буюртмачи томонидан талаб қилинган ҳужжатлар бўлиши лозим.
8	Жойлаштирилган эълонда кўрсатилган муддат ва вақтда давлат харидларининг электрон тизими таклифларни қабул қилишни тўхтатади.
9	Белгиланган муддат тугаганидан кейин тақдим этилган таклифлар кўриб чиқилмайди.
10	Иштирокчиларнинг таклифи камида харид қилиш ҳужжатларида белгиланган муддат давомида амал қилади.
11	Давлат буюртмачиси харид комиссияси билан келишилган ҳолда танлаш иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан бир иш кунидан кечиктирмай танлаш бўйича харид қилиш ҳужжатларига ўзгартиришлар киритиш тўғрисида қарор қабул қилишга ҳақли. Бунда ушбу танлашда таклифларни тақдим этишнинг тугаш муддати камида уч иш кунига узайтирилади. Шу билан бирга, эълонда кўрсатилган ахборот ўзгартирилган бўлса, танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгартиришлар киритилади. Товарларни (ишларни, хизматларни) ўзгартиришга йўл қўйилмайди.
	- Давлат буюртмачиси харид комиссияси билан келишилган ҳолда тендерда иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида бир иш куни олдин тендер бўйича харид қилиш ҳужжатларига ўзгартиришлар киритиш тўғрисида қарор қабул қилишга ҳақли. Бунда ушбу тендерда таклифлар бериш тугайдиган муддат камида ўн иш кунига узайтирилади. Шу билан бир вақтда, агар эълонда кўрсатилган ахборот ўзгартирилган бўлса, тендер ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгартиришлар киритилади. Товарнинг (ишнинг, хизматнинг) номини ўзгартиришга йўл қўйилмайди. - Зарурат туғилганда буюртмачи иштирокчиларнинг мурожаатлари асосида ҳамда харид комиссияси қарорига биноан таклифларни тақдим этиш муддатини узайтиришга ҳақли. Мазкур узайтириш харид тартиб-таомилининг барча иштирокчиларига нисбатан татбиқ этилади. Шунингдек, буюртмачи иштирокчиларга уларнинг таклифлари амал қилиш муддатини муайян даврга узайтириш таклифи билан мурожаат қилишга ҳақли.
4. ИШТИРОКЧИЛАРНИНГ ТАКЛИФЛАРИНИ КЎРИБ ЧИҚИШ ВА БАҲОЛАШ ТАРТИБИ	
1	Таклифлари таъминланмаган иштирокчиларнинг таклифлари харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмайди ва баҳоланмайди (харид қилиш ҳужжатларида назарда тутилган бўлса).
2	Танлаш ёки тендер харид комиссияси томонидан белгиланган муддатда ўтказилганда ДХЭТ автоматик равишда иштирокчилар томонидан жойлаштирилган ва уларнинг танлаш ёки тендер таклифларини ташкил этувчи электрон ҳужжатларни кўриш имкониятини беради.
3	Иштирокчи томонидан бириктирилган файллар унинг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларига мос бўлиши ҳамда давлат харидларининг электрон тизимидаги тўлдирилиши мажбурий бўлган электрон майдонлар тўлдирилиши керак.
4	Давлат харидларининг электрон тизими иштирокчи таклиф этган нархни бошланғич нархга мувофиқлигини ва электрон майдонларнинг тўлдирилганлигини ҳамда бириктирилган файлларнинг мавжудлигини текширади. Иштирокчи томонидан таклиф этилган нарх бошланғич нархдан юқори бўлса, шунингдек тўлдирилиши мажбурий бўлган майдонлар тўлдирилмаган бўлса ёки бириктирилиши мажбурий бўлган файллар мавжуд бўлмаса, давлат харидларининг электрон тизими рад этиш сабабини кўрсатган ҳолда иштирокчининг таклифини рад этади. Бириктирилган файллардаги маълумотларнинг иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларга мувофиқлигини текшириш харид комиссиясининг масъул котиби томонидан амалга оширилади.
5	Агар таклифни киритган танлаш ёки тендер иштирокчиси Қонунда белгиланган талабларга мос келмаса ёхуд танлаш ёки тендер иштирокчисининг таклифи харид қилиш ҳужжатлари талабларига мос келмаса, харид комиссияси аниқ сабаблари кўрсатилган ҳолда таклифни рад этади.

6	. Агар танлаш ёки тендер таклифи Қонуннинг ҳамда танлаш ёки тендер бўйича харид қилиш ҳужжатлари талабларига мувофиқ бўлса, у тегишли тарзда расмийлаштирилган деб топилади. Танлаш ёки тендер таклифи тегишли тарзда расмийлаштирилганлиги ёки расмийлаштирилмаганлиги бўйича харид комиссияси масъул котибининг қарори унинг асосланган сабаблари билан харид комиссияси томонидан тасдиқланиши лозим.
7	Иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифи талабларга мос келмаганлиги тўғрисидаги қарор, ушбу қарор қабул қилинган кунда иштирокчининг шахсий кабинетига юборилади.
8	Танлаш ёки тендер ғолибини аниқлаш учун таклифларини баҳолаш харид қилиш ҳужжатларида белгиланган мезонлар ва усул асосида амалга оширилади.
9	Баҳолаш пайтида харид комиссиясининг масъул котиби иштирокчиларидан таклифлари бўйича тушунтиришлар сўрашга ҳақли. Мазкур жараён электрон шаклда ўтказилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳияти, шунингдек нархи юзасидан бирор-бир ўзгартиришларга йўл қўйилмайди.
10	Танлаш ёки тендер таклифи харид қилиш ҳужжатлари билан белгиланган муддат мобайнида кучда қолади.
11	Иштирокчилар ўз таклифларини бошқа валютада тақдим этишлари мумкин. Конвертация электрон платформа томонидан Ўзбекистон Республикаси Марказий банкининг иштирокчи таклиф тақдим этилган санадаги курси бўйича амалга оширилади.
12	Арифметик ёки бошқа хатоликлар аниқланган тақдирда харид комиссияси иштирокчиларини хабардор қилган ҳолда, таклифини рад этиш ёки келгусида кўриб чиқишнинг бошқа шартларини белгилаб беришга ҳақли.
13	Чет эллик ва маҳаллий иштирокчиларнинг таклиф этаётган нархларини объектив тарзда таққослаш мақсадида баҳолаш жараёнида Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонунчилигида кўзда тутилган тегишли харажатлар ҳисобга олинади (солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар).
14	Таклифларни баҳолашда Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган преференциялар ва имтиёзлар қўлланилиши мумкин.
15	Танлаш иштирокчиларининг таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш муддати таклифлар бериш тугаган пайтдан эътиборан ўн иш кунидан ошиши мумкин эмас.
	• Тендер иштирокчиларининг таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш муддати таклифлар бериш тугаган пайтдан эътиборан қирқ беш иш кунидан ошиши мумкин эмас.
16	Танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатлардаги ахборотнинг ишончсиз эканлиги аниқланган тақдирда, харид комиссияси бундай иштирокчини харид қилиш тартиб-таомилининг исталган босқичида танлаш ёки тендерда иштирок этишдан, аниқ сабабларни кўрсатган ҳолда четлатишга ҳақли.
17	Иштирокчиларнинг таклифлари харид қилиш ҳужжатларида белгиланган талабларга мувофиқлигини баҳолаш мақсадида харид комиссияси, комиссия аъзолари ва мустақил экспертлардан, тор доирадаги мутахассислардан иборат бўлган ишчи гуруҳ тузишга ҳақли
18	Келиб тушган таклифлар харид комиссияси ёки мутахассислар иштирокидаги ишчи гуруҳи (баҳолаш гуруҳи) томонидан кўриб чиқилиб, баҳоланади. Бунда, ишчи гуруҳи (баҳолаш гуруҳи) томонидан баҳоланганда харид комиссиясига хулоса шаклидаги ҳисобот тақдим этилади.
19	Харид комиссияси иштирокчиларни таклифларини харид қилиш ҳужжатларида белгиланган техник хусусиятларга доир талабларга мувофиқлигини харид қилиш ҳужжатларининг 8-иловасида кўрсатилган шакл бўйича баҳолайди.
	• Таклифларнинг техник қисмини баҳолаш харид объектининг туридан (товар ёки иш, хизмат) ва уларнинг ўзига хос хоссалари ва хусусиятларидан келиб чиқиб, давлат буюртмачиси томонидан фақат мазкур йўриқноманинг харид қилиш ҳужжатларининг 2-иловасига мувофиқ мезон(лар) (ҳар бир мезон учун энг юқори балл белгилаш) асосида амалга оширилади.
	• Баҳоланадиган мезонларга иштирокчи томонидан тақдим этиладиган таклифнинг харид қилиш ҳужжатларида харид қилиниши режалаштирилган товар (иш, хизмат)ларга мувофиқлигини аниқлаш имконини берадиган талаблар киритилади.

	- Бунда: - миқдорий бўлган мезонлар бўйича талабларнинг энг кўп ва (ёки) энг кам қийматлари белгиланади; - миқдорий бўлмаган (эксперт) ҳар бир баҳолаш мезони бўйича аниқ талаб(лар) ва ҳар бир талаб учун оралиқ бал(лар) белгиланиши шарт.
20	Танлаш ёки тендер таклифининг миқдорий кўрсаткичларини, шу жумладан нарх қисмини баҳолаш давлат харидларининг электрон тизими томонидан автоматик равишда амалга оширилади.
21	Миқдор кўрсаткичларига эга бўлмаган таклифнинг техник қисмининг мезонлари (эксперт мезонлари) бўйича иштирокчиларнинг таклифларини баҳолаш ва таққослаш харид комиссияси томонидан овоз бериш орқали амалга оширилади.
22	Харид комиссияси томонидан таклифлар миқдорий кўрсаткичларига эга бўлмаган (эксперт) мезонлар бўйича харид қилиш ҳужжатларида ва эълонда назарда тутилган баллар, ҳар бир мезон(лар) учун қўйиладиган талаб(лар) ва ҳар бир талаб учун белгиланган оралиқ бал(лар) доирасидагина баҳоланади.
	- Агар миқдорий бўлмаган баҳолаш мезонларини қўллаш тартибида оралиқ бал(лар) билан баҳолаш назарда тутилмаган бўлса, буюртмачига фақат қуйидагилардан бирини амалга оширишга рухсат берилади: -иштирокчига энг кам ёки энг юқори балл қўйишга; -иштирокчининг таклифини харид қилиш ҳужжатларида белгиланган талабларга мос келиши ёки мос келмаслиги бўйича баҳолашга.
23	Харид қилиш ҳужжатларида белгиланган шартлардан келиб чиқиб ДХЭТ автоматик равишда: - иштирокчиларнинг таклифларини техник ва нарх қисмларини баҳолашни ҳисобга олган ҳолда энг юқори балл тўплаган иштирокчини (балл усулидан фойдаланганда); - иштирокчиларнинг таклифларининг техник қисмини баҳолаш натижаларига кўра танлаш ёки тендерда иштирок этишни давом эттиришга рухсат берилган иштирокчилар орасидан энг паст нархни таклиф этган иштирокчини (энг паст нарх усулидан фойдаланганда) ғолиб сифатида аниқлайди.
24	Харид комиссиясининг қарори билан харид қилиш ҳужжатларида ва таклифда кўрсатилган мезонларга мувофиқ ғолибнинг таклифидан кейинги энг мақбул таклифни тақдим этган иштирокчи сифатида эътироф этилган захирадаги ғолиб аниқланиши мумкин.
25	Танлаш ёки тендер таклифларини кўриб чиқиш ҳамда баҳолаш натижалари давлат харидларининг электрон тизимида автоматик равишда шаклланган дастлабки электрон баённомада қайд этилади ва харид комиссияси аъзолари томонидан ЭРИдан фойдаланган ҳолда имзоланади.
26	Таклифларни кўриб чиқиш ҳамда баҳолаш баённомасида харид комиссияси таклифларни рад этишнинг аниқ сабаблари кўрсатилган ҳолда рад этилган танлаш ёки тендер иштирокчилари ҳақидаги ахборотларни қайд этади.
27	Баённома давлат буюртмачиси томонидан у расмийлаштирилган кунда давлат харидларининг электрон тизимига муҳокама қилиш учун икки иш кунига жойлаштирилиши керак.
28	Агар икки иш куни ичида танлаш иштирокчилари томонидан танлаш ўтказиш натижалари бўйича эътирозлар тушмаган бўлса, бу тўғрисида харид комиссиясининг тегишли мажлиси электрон баённомаси расмийлаштирилади ва давлат буюртмачиси билан ғолиб деб топилган иштирокчи ўртасида шартнома тузилади.
29	Танлаш ўтказиш натижалари бўйича иштирокчиларидан эътирозлар тушганда, харид комиссияси эътирозларни икки иш куни ичида кўриб чиқади ва тегишли қарор қабул қилади.
30	Давлат буюртмачиси томонидан харид комиссиясига тақдим этилган муҳокама натижалари тўғрисидаги ахборот асосида харид комиссиясининг тегишли мажлиси электрон баённомаси расмийлаштирилади ва имзоланган кундан бошлаб уч иш куни ичида давлат харидларининг электрон тизимига жойлаштирилади.

31	Муҳокама учун белгиланган муддат тугганидан кейин келиб тушган эътирозлар харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмайди.
32	Оператор танлаш ёки тендер натижасида шартнома тузилганидан сўнг бир иш куни давомида закатни банддан ечади ва уни ижрочининг тегишли шахсий ҳисобварағига қайтаради.
	Агар танлаш ёки тендер бўйича харид қилиш ҳужжатларида ижрочининг киритган закатни шартнома бўйича мажбуриятлар тўлиқ бажарилган ёки белгиланган тартибда бекор қилингунга қадар банд қилиб қўйилишини назарда тутувчи талаб белгиланган бўлса, закат ушбу талаблар бажарилгунга қадар банддан ечилмайди.
5. ТАНЛАШ ВА ТЕНДЕР НАТИЖАЛАРИ БҲЙИЧА ШАРТНОМА ТУЗИШ ТАРТИБИ	
1	Танлаш ёки тендер натижалари бўйича шартнома харид қилиш ҳужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан берилган таклифда кўрсатилган шартлар асосида ғолиб аниқланган вақтдан бошлаб ўн иш кунлик муддатдан кечиктирмасдан тузилади.
2	Ғолиб шартнома тузишдан бош тортган тақдирда унга закат суммаси қайтариб берилмайди. Агар харид комиссияси томонидан захирадаги ғолиб аниқланган бўлса, шартнома тузиш ва унга доир мажбуриятларни бажариш ҳуқуқи захирадаги ғолибга ўтади. Бунда захирадаги ғолиб ғолиб томонидан таклиф этилган нархда (бундан захирадаги ғолиб таклиф этган нарх ғолиб томонидан таклиф этилган нархдан паст бўлган ҳоллар мустасно) шартнома тузади ёки шартнома тузишдан бош тортиши мумкин.
3	Танлаш ёки тендер ўтказиш натижаларига кўра шартнома электрон шаклда тузилади, томонларнинг ЭРИСИ билан тасдиқланади ҳамда шартномаларнинг ягона реестрига киритилади.
4	Танлаш ёки тендер натижалари бўйича тузилган шартнома тўғрисидаги ахборот давлат буюртмачиси томонидан махсус ахборот порталига у тузилган санадан бошлаб беш иш кунидан кечиктирмай жойлаштирилади.
5	Танлаш ва тендер натижалари бўйича шартнома Буюртмачи томонидан бириктирилган шакл асосида тузилади.
6. ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ / ТЕНДЕР ТАШКИЛОТЧИЛАРИ.	
1	Танлаш буюртмачиси: “Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” (бундан буён — «Буюртмачи»).
2	Буюртмачининг манзили: Ўзбекистон Республикаси Андижон вилояти Андижон шаҳри Ўш кўчаси 8 уй
3	Шартнома эгаси: “Андижон юк вагонларини қуриш ва таъмирлаш заводи” АЖ
	Ishchi organ - “Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” Bosh muxandisi. Telefon: +998 93 426 9464, elektron pochta: e-mail: info@amz.uz
7. ТўЛОВ ВА ЕТКАЗИБ БЕРИШ ЖОЙИ ШАРТЛАРИ	
1	Резидентлар учун: - Шартнома тузилгандан сўнг шартнома қийматининг 15 фоизи миқдорида аванс тўлови амалга оширилади. - Шартнома қийматининг 80 фоизи товар етказиб берилгандан, ўрнатиш (монтаж) ишлари бажарилиб, товар фойдаланишга топширилгандан сўнг, товарни қабул қилиш-топшириш далолатномаси имзоланиши асосида тўланади. - Шартнома қийматининг қолган 5 фоизи Буюртмачининг ходимларини ўқитиш ишлари якунланиб, хизматлар кўрсатилганлиги тўғрисидаги тегишли далолатнома имзолангандан сўнг тўлаб берилади. Норезидентлар учун: -қайтариб олинмайдиган, ҳужжатли, бўлинадиган, тўлдириладиган аккредитив;

2	Тендер/Танлаш бўйича умумий сумма нарх қисмида кўрсатилган. Тендер/танлаш жараёнида кўрсатилган нархлар бошланғич нархдан ошмаслиги лозим. Бунда: Ўзбекистон Республикаси резидентлари ўз нарх таклифларини ҚҚС ва барча қўшимча харажатларни ҳисобга олган ҳолда тақдим этадилар; Норезидент иштирокчилар эса ўз нарх таклифларини ҚҚСни ҳисобга олмаган ҳолда тақдим этишлари лозим. Шунингдек, норезидент иштирокчилар учун электрон тизим томонидан қўшимча харажатлар ҳисобга олинади (сертификация, хранение и пошлина).
3	Етказиб бериш жойи ва шартлари:
	Резидентлар учун: Андижон вилояти Андижон шаҳри Ўш кўчаси 8 уй
	Норезидентлар учун: - СІР Андижон шаҳри (INCOTERMS 2020 га мувофиқ).
8. БОШҚА ШАРТЛАР	
1	Буюртмачи харид тартиб-таомили якунлари бўйича ғолиб билан нархни пасайтириш юзасидан музокаралар олиб бориш ҳуқуқига эга. Шунингдек, агар таклифда кўрсатилган нарх товарнинг бошланғич нархини белгилаш жараёнида инобатга олинган иштирокчининг аввал тақдим этган тижорат таклифи нархидан юқори бўлса, буюртмачи ғолибга нархни пасайтириш юзасидан мурожаат қилиш ҳуқуқига эга.
2	Давлат буюртмачиси ғолиб бўлган таклиф акцептига қадар исталган вақтда давлат харидини бекор қилиш ҳуқуқига эга. Давлат хариди бекор қилинган тақдирда давлат буюртмачиси бундай қарор қабул қилингандан кейин уч иш куни ичида давлат харидларининг электрон тизими орқали махсус ахборот порталида мазкур қарорнинг асослантирилган сабабларини эълон қилади. Давлат буюртмачиси давлат хариди бекор қилинганлиги учун жавобгар бўлмайди, бундан бекор қилиш давлат буюртмачисининг ғайриқонуний ҳаракатлари (ҳаракатсизлиги) оқибати бўлган ҳоллар мустасно.
3	Агар танлаш ёки тендер иштирокчисининг талаб этилган ёки унга ўхшаш товарни (иш, хизматни) етказиб бериш бўйича тажрибаси мавжуд бўлмаса, бироқ иштирокчи бошқа барча мезонларга жавоб берса, Комиссия ушбу иштирокчининг таклифини келишилган тартибда кўриб чиқиш ва қабул қилиш ҳуқуқига эга. Бундай иштирокчи танлаш/тендер ғолиби деб топилган тақдирда, шартнома (контракт) тузишда тўлов шартлари маҳсулот белгиланган манзилга тўлиқ етказиб берилиб, ўрнатилиб ва фойдаланишга топширилгандан сўнг, яъни барча ишлар якунига етказилганидан кейин амалга оширилиши тарзида белгиланади.
4	Агар иштирокчининг молиявий ҳолати салбий деб топилса, харид комиссияси ўз кўриб чиқиши ва қарорига асосан уни белгиланган талабларга мос эмас деб топиши ҳамда харид тартиб-таомилидан четлаштириши мумкин.
5	Энг паст нарх усули қўлланилганда, иштирокчиларнинг ҳар бир мезон бўйича таклифлари давлат харидларининг электрон тизими томонидан баллар нисбати асосида баҳоланади. Кўрсатилган баллар фақат автоматлаштирилган тизимда текширув натижаларини қайд этиш учун мўлжалланган бўлиб, улар йиғилмайди ва ғолибни аниқлашга таъсир қилмайди. Балл усулидан фойдаланган ҳолда баллар йиғиндиси ҳисобга олинади. Мажбурий «Критик» мезони бўйича камида битта «мос келмайди» баҳосини олган иштирокчи баҳолашнинг кейинги босқичига (нарх бўйича баҳолашга) ўтказилмайди ва тендерда/танлашда иштирок этишдан четлаштирилади (дисквалификация қилинади). Танлаш ёки Тендер иштирокчиси технологик (техник ечимлар) ҳисоб-китобларининг тўғрилиги учун жавобгар ҳисобланади. Техник таклифда йўл қўйилган хатолик иштирокчини кафолат мажбуриятларидан озод этмайди.

Tanlashni baholash ketma-ketligi:

Tanlash bo'yicha takliflarni baholash quyidagi ketma-ketlikda amalga oshiriladi:

- ishtirokchining malakaviy talablarga muvofiqligini baholash (agar tanlash bo'yicha xarid hujjatlari shartlarida nazarda tutilgan bo'lsa, 1-jadval);
- ishtirokchining texnik talablarga muvofiqligini baholash (agar tanlash bo'yicha xarid hujjatlari shartlarida nazarda tutilgan bo'lsa, 2-jadval);
- taklifning narx qismi maxsus axborot portali tizimi tomonidan baholanadi.

Bunda tizim tanlash bo'yicha taklifning malakaviy, texnik va narx qismlarida mavjud bo'lgan axborotni oldingi baholash bosqichi yakunlari chiqarilgandan keyingina ketma-ket ravishda ochib borilishini ta'minlaydi.

Приложение №1**Последовательность оценки отбора:**

Оценка предложений по отбору осуществляется в следующей последовательности:

- оценка соответствия участника квалификационным требованиям (если предусмотрены условиями закупочной документации по отбору, таблица № 1);
- оценка соответствия участника техническим требованиям (если предусмотрены условиями закупочной документации по отбору, таблица № 2);
- оценка ценовой части предложения проводится системой специального информационного портала.

При этом система обеспечивает последовательное раскрытие информации, содержащейся в квалификационной, технической и ценовой частях предложения по отбору не ранее подведения итогов оценки предыдущей части отбора.

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания

(наименование компании):

- обладает всеми техническими, финансовыми, материальными, кадровыми и иными ресурсами, необходимыми для исполнения договора;
- не находится в стадии реорганизации или ликвидации;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов»;
- не имеет ненадлежащим образом исполненных обязательств по ранее заключенным договорам с АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов»;
- в отношении участника не введены процедуры банкротства;
- не включена в Единый реестр недобросовестных исполнителей;
- не имеет задолженности по уплате налогов и других обязательных платежей;
- не зарегистрирована в государствах или на территориях, предоставляющих льготный налоговый режим и/или не предусматривающих раскрытие и предоставление информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны), а также не имеет открытых (действующих) банковских счетов в таких государствах или на таких территориях;
- участник и обслуживающий его банк не находятся под действием международных санкций;
- не имеет неисполненных обязательств по решениям суда, отражённых в базах данных Бюро принудительного исполнения при Генеральной прокуратуре Республики Узбекистан.

Также обязуемся соблюдать требования Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках».

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

1. Общая информация об участнике отбора

1	Полное наименование юридического лица, с указанием организационно-правовой формы	
2	Сведение о регистрации (дата регистрации, регистрационный номер, наименование регистрирующего органа)	
3	Юридический адрес, ИНН (БИК, БИН)	
4	Контактный телефон, факс, e-mail	
5	Полные банковские реквизиты	
6	Основные направления деятельности	
7	Информация об учредителях и бенефициарах (Ф.И.О. и ИНН)* (акционерах, участниках) юридического лица и их долевом участии (процентная доля) в компании участнике	(Необходимо предоставить полную информацию об учредителях и/или бенефициарах)

*** Информация об учредителях и/или бенефициарах представляется в обязательном порядке (или предоставить выписку из *uzorg.info* и/или *registr.stat.uz*).**

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: «___» _____ 20__ г.

ФИНАНСОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ УЧАСТНИКА (*)

Наименование участника отбора _____

в тыс. _____ (указать валюту)

АКТИВ	2023г.	2024г.	2025г.	ПАССИВ	2023г.	2024г.	2025г.
I. Долгосрочные активы				I. Источники собствен. средств			
Основные средства (остаточ. стоимость)				Уставной капитал			
Нематериальные активы (остаточ. стоим.)				Нераспределенная прибыль (непокрыт. уб.)			
				Целевые поступления			
Ценные бумаги				II. Обязательства			
Капитальные вложения				Долгосрочные обязательства, займы			
Инвестиции				Кредиторская задолженность всего:			
II. Текущие активы				в том числе просроченная			
Производств. запасы				в том числе задолженность по бюджету			
Незавершенное производство				в том числе задолженность по оплате труда			
Готовая продукция							
Товары							
Дебиторская задолженность							
Денежные средства							
Прочие текущие активы							
Всего по активу баланса (разделы I.+ II.)				Всего по пассиву баланса (разделы I.+ II.)			

ФИНАНСОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

в тыс. _____ (указать валюту)

Наименование	2023г.	2024г.	2025г.
1. Чистая выручка от реализации			
2. Себестоимость реализованной продукции			
3. Административные расходы			
4. Прочие расходы			
5. Прочие доходы			
6. Прибыль до уплаты налога на доход			
7. Налог на доход			
8. Прибыль (убыток)			

Руководитель. _____

Гл. бухгалтер _____

Место печати

Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

(*) компании, финансовое положение которых определяется иными критериями, могут предоставить иную форму, определяющую его финансовое положение.

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ

Закупочная комиссия

ЗАЯВЛЕНИЕ
по недопущению коррупционных проявлений

Настоящим письмом подтверждаем, что компания _____:
(наименование компании)

а) обязуется:

- соблюдать требования Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» №ЗРУ-684 от 22.04.2021 г.;

- прямо или косвенно не предлагать и не давать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику Заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры Заказчика в процессе государственных закупок;

- не совершать антиконкурентные действия, в том числе при выявлении случаев аффилированности;

- не допускать проявления мошенничества, фальсификации данных и коррупции;

- не предоставлять ложные или подложные документы, раскрывать информацию об аффилированных лицах, участвовавшим в данном лоте;

б) подтверждает, что:

- не имеет аффилированность с Заказчиком и с участниками отбора, а также не имеет конфликта интересов с Заказчиком, не имеет близких родственников среди учредителей и/или сотрудников, которые имеют право на принятие решения по выбору исполнителя;

- не состоит в сговоре с другими участниками с целью искажения цен или результатов отбора.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ДОВЕРЕННОСТЬ

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

Настоящая доверенность выдана _____,
(наименование и адрес организации-участника торгов)
 который(ая) участвует в отборе на поставку _____.
(наименование товара)

_____,
(наименование производителя)
 являясь официальным изготовителем _____,
(наименование товара)
 имеющий завод(ы) по адресу _____,
(вписать полный адрес завода изготовителя)
 настоящим доверяет _____,
(наименование участника)
 подать отборное предложение.

Данной доверенностью предоставляются полномочия на представление и поставку
 производимого нами _____.
(наименование товара)

В случае признания победителем торгов
 _____,
(наименование участника)

завод-изготовитель обязуется:

- предоставить гарантийные обязательства на поставленный товар в течении гарантийного срока, указанного в паспорте/сертификате качества или иных технических документах;
- изготовить товар в соответствии с требованиями нормативно-технической документации (в соответствии с международными стандартами);
- при поставке товара предоставить сертификаты качества;
- при поставке товара предоставить инструкции по обслуживанию и ремонту, схемы и другие документы для принимающей стороны.

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица производителя

Место печати

Примечание: Доверенность рекомендуется подписывать первым руководителем организации. В случае если доверенность подписана заместителем руководителя, участник обязан предоставить документ, подтверждающий полномочия заместителя на подписание соответствующих документов.

БЛАНК ОРГАНИЗАЦИИ

Техническое предложение на отборе _____
(указать номер и предмет отбора)

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

Уважаемые дамы и господа!

Изучив документацию по отбору № _____ на поставку _____ и ответы на запросы, получение которых настоящим удостоверяем, мы, нижеподписавшиеся (полное наименование Участника отбора), предлагаем к поставке

_____ (указать наименование предлагаемой продукции, марку или модель)

в количестве _____, производства _____ (указать производителя).

Мы обязуемся поставить товары по договору, который будет заключен с Победителем отбора, в полном соответствии с данным техническим предложением.

Мы согласны придерживаться положений настоящего предложения в течение всего срока его действия и периода поставки, начиная с даты, установленной как день окончания приема предложений по отбору. Предложение является окончательным и обязательным для нас.

Приложения:

- Техническое предложение с подробным описанием предлагаемой техники (перечень технической документации (брошюры, технические паспорта, инструкция по эксплуатации и т.п. или иные документы, содержащие полное и подробное описание предлагаемой техники);

- сравнительная таблица технических характеристик предлагаемой продукции на _____ листах;

- доверенность от завода-изготовителя товара (форма №5)

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

Сравнительная таблица технических характеристик на предлагаемую продукцию

№	Наименование параметра	Показатель, согласно требованиям технического задания	Показатель согласно предложению участника	Примечание (соответствует/ не соответствует)
	<i>отбор_____ (наименование предоставляемой услуги)</i>			
1				
2				

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица участника

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ

**ТРЕБОВАНИЯ
К УСЛОВИЯМ И СРОКАМ ОКАЗАНИЕ УСЛУГИ, УСЛОВИЯМ ОПЛАТЫ**

(указать наименование услуги)

Дата: (вписать дату подачи предложения).

КОМУ: Закупочной комиссии АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов».

Мы, нижеподписавшиеся, заявляем, что изучили закупочную документацию по отбору и проформу договора принимаем в соответствии с документацией все требования, предлагаем оказание услуги (указать наименование услуги) в соответствии с условиями отбора:

- общее количество – _____;
- условия оплаты – _____;
- условия поставки – _____;
- место поставки – _____;
- сроки поставки – _____;
- срок гарантии – _____.

Дата: «__» _____ 20__ г.

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО
о согласовании требований технического задания

Настоящим [наименование компании], принимая участие в отборе № лота _____ на закупку _____, подтверждает, что полностью ознакомлен с техническим заданием, утвержденным Заказчиком, и безусловно соглашается с выполнением всех требований и пунктов, изложенных в Техническом задании.

Также гарантируем следующее:

- Все поставляемое оборудование будет новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, не выставочным образцом, произведенным не ранее 2026 года, и будет соответствовать требованиям действующих технических регламентов, международных и национальных стандартов и иным применимым нормам.

- Поставляемый товар будет полностью соответствовать техническим, функциональным, эксплуатационным и качественным характеристикам, указанным в Техническом задании Заказчика.

- Все работы и услуги, предусмотренные Техническим заданием, включая поставку оборудования, шефмонтаж, пуско-наладочные работы, испытания, ввод в эксплуатацию, обучение персонала, а также передачу технической документации, будут выполнены в полном объеме, качественно и в установленные сроки.

- Комплект поставки будет включать все необходимые узлы, агрегаты, комплектующие изделия, инструменты, принадлежности, запасные части, расходные материалы и документацию, предусмотренные Техническим заданием и заводом-изготовителем.

- Мы обязуемся предоставить полный комплект технической, эксплуатационной, разрешительной и товаросопроводительной документации, включая сертификаты соответствия, паспорта, формуляры, инструкции по эксплуатации, протоколы испытаний, электрические и пневматические схемы, каталоги, а также иные документы, предусмотренные Техническим заданием.

- Гарантируем проведение необходимых испытаний оборудования, обеспечение его работоспособности, а также соответствие требованиям безопасности, надежности и эксплуатации в установленных климатических условиях.

- Гарантируем предоставление гарантийного и сервисного обслуживания в течение гарантийного срока, предусмотренного Техническим заданием, включая техническую поддержку, диагностику, устранение неисправностей, замену дефектных узлов и поставку необходимых запасных частей за счет Поставщика.

- В случае выявления несоответствий обязуемся устранить их за собственный счет без увеличения стоимости контракта либо заменить оборудование в установленные сроки.

- Подтверждение того, что условия нашего предложения, включая технические характеристики и ценовое предложение, остаются неизменными в течение всего срока его действия и периода поставки. Предложение является окончательным и обязательным для нас.

Настоящее письмо составлено в целях подтверждения нашей квалификации, добросовестности и готовности выполнить вышеуказанные требования в полном объеме.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____ Место печати

Информация, подтверждающая опыт поставки требуемой либо аналогичной продукции.

№	Наименование предмета поставки	Наименование Покупателя, его адрес и контактная информация	Дата поставки	Номер и дата договора	Примечание

Примечание: к форме №9 Участник должен прилагать копии завершенных контрактов для подтверждения качества и факта успешного выполнения опыта. Каждый год опыта необходимо подтвердить как минимум одним контрактом и/или подтверждающим документом.

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: «___» _____ 20__ г.

Ball usuli — g'olib tanlashning texnik-malakaviy va narx mezonlari bo'yicha eng ko'p ball to'plagan, eng maqbul taklifni taqdim etgan ishtirokchi hisoblanadi.	Балльный метод - победителем является участник, набравший наибольшее количество баллов с учётом технико-квалификационных и ценовых параметров отбора наилучшего предложения.
Tanlash bo'yicha maksimal ball — 15 ball. Tanlashdan o'tish uchun minimal o'tish bali — 10 ball. Ishtirokchilar takliflarining texnik va narx parametrlarining muhimligi bo'yicha nisbiy miqdoriy ko'rsatkichlari: - texnik-malaka qismi bo'yicha miqdoriy ko'rsatkich — 60% - narx qismi bo'yicha miqdoriy ko'rsatkich — 40%	Максимальный балл по отбору составляет — 15 баллов. Минимальный проходной балл по отбору составляет — 10 баллов. Относительные количественные показатели по важности технических и ценовых параметров предложений участников. - количественный показатель технико-квалификационной части — 60% - количественный показатель ценовой части — 40%

1- Жадвал / Таблица №1

Порядок и критерии предварительной квалификационной оценки / Dastlabki malakaviy baholash tartibi va mezonlari

Осуществляется на основании документов участников, чьи предложения не прошли квалификационную оценку, отстраняются от участия в отборе.

Ishtirokchilarning hujjatlari asosida amalga oshiriladi, malakaviy baholashdan o'tmagan takliflar tanlashda ishtirok etishdan chetlashtiriladi

№	Критерий	Подробное описание:	Оценка	Примечание
1	Наличие технических, финансовых, материальных, кадровых ресурсов и других ресурсов, необходимых для исполнения договора.	<i>«Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме №1 и/или документы, подтверждающие наличие необходимых ресурсов для надлежащего исполнения обязательств.»</i>	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
2	Наличие законного права на заключение договора.	<i>Участник должен предоставить документы, подтверждающие полномочия лица на заключение и подписание договора</i>	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

		<i>от имени организации (Устав, приказ о назначении руководителя или иной документ, подтверждающий соответствующие полномочия).</i>		
3	Информация об отсутствии просроченной задолженности по уплате налогов и сборов.	Участник предоставляет справку об отсутствии налоговой задолженности: Резидент — справку из ГНК за актуальный период проведения закупки. Нерезидент — справку налогового органа своей страны либо аналогичный документ. Допускается справка, полученная не ранее чем за 10 дней до даты объявления отбора.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
4	Отсутствие процедуры банкротства.	«Участник должен предоставить документ, подтверждающий отсутствие процедуры банкротства (письмо обслуживающего банка, справка уполномоченного органа либо иной подтверждающий документ).»	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
5	Отсутствие в едином реестре недобросовестных исполнителей.	Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 1 и/или скриншот с электронной системы <i>harid.uzex.uz</i> , (или другого сайта государственных закупок) подтверждающий отсутствие участника в указанном реестре.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
6	Отсутствие неисполненных обязательств участника по решениям суда в базах данных Бюро принудительного исполнения при Генеральной прокуратуре Республике Узбекистан.	Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 1 и/или скриншот из базы данных Бюро принудительного исполнения	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
7	Наличие учредительных документов и правовых основ деятельности, а также свидетельство о государственной регистрации.	Участник должен предоставить копию государственной регистрации.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
8	Наличие финансовой отчетности	Участник должен предоставить информацию о финансовом положении компании согласно форме №3.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично В случае выявления отрицательного финансового положения участника,

				закупочная комиссия вправе признать его не соответствующим установленным требованиям и дисквалифицировать от дальнейшего участия в закупочной процедуре.
9	Отсутствие конфликта интересов или аффилированности (общая информация об участнике).	Участник должен предоставить информацию согласно форме №2.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
10	Заявление по недопущению коррупционных проявлений.	Участник должен предоставить заявление согласно форме №4.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

Оценка технической части предложения:

Осуществляется на основании документов технического предложения. Участники, чьи предложения не прошли техническую оценку, отстраняются от участия в отборе.

2-Жадвал / Таблица №2

№	Критерий	Оценка	Примечание
1	Ishlab chiqaruvchi zavod tomonidan berilgan ishonchnoma yoki dilerlik kelishuvi. Agar ishtirokchi ishlab chiqaruvchi zavodning o'zi bo'lsa, buni tasdiqlovchi hujjat (5-shaklga muvofiq) taqdim etilishi lozim. <i>(Ishtirokchi 5-shaklga muvofiq dilerlik kelishuvi yoki ishonchnoma taqdim etishi shart. Agar ishtirokchi ishlab chiqaruvchi zavod bo'lsa, buni tasdiqlovchi hujjatni taqdim etishi zarur).</i> Доверенность или дилерское соглашение от завода изготовителя, если участник является заводом изготовителем, то необходимо предоставить подтверждающий документ (в соответствии с формой №5) <i>(Участник должен предоставить дилерское соглашение или доверенность согласно форме №5, если участник является заводом изготовителем, то необходимо предоставить подтверждающий документ).</i>	Mavjud – 2 ball; Shakl bo'yicha emas – 1 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не по форме – 1 балла Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
2	Tanlov uchun texnik taklif <i>(Ishtirokchi 6-son shaklga muvofiq texnik taklifni taqdim etishi shart).</i> Техническое предложение на отбор <i>(Участник должен предоставить Техническое предложение согласно форме №6).</i>	Mavjud – 2 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется

3	Yetkazib berish miqdori, komplektatsiyasi, joyi va muddati bo'yicha talablari (7-shaklga muvofiq) (<i>Ishtirokchi 7-shaklni to'ldirishi va taqdim etishi lozim</i>) Требования к количеству, комплектации, месту и сроку поставки (в соответствии с формой №7) (<i>Участник должен заполнить и предоставить форму №7</i>).	Mos keladi – 2 ball; Mos kelmaydi – 0 ball. Соответствует – 2 балла; Не Соответствует – 0 балла;	Обязательность: Критично Если указанные требования участника не соответствует требованиям закупочной документации, то участник дисквалифицируется
4	Texnik topshiriq talablarini kelishish (<i>Ishtirokchi texnik shartlarning bandlarida ko'rsatilgan talablarning bajarilishini tasdiqlovchi 8-sonli shaklga muvofiq kafolat xatini taqdim etishi kerak</i>). Согласование требований технического задания (<i>Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 8 подтверждающее выполнение требований, указанных в пунктах технического задания</i>).	Mos keladi – 2 ball; Mos kelmaydi – 0 ball. Соответствует – 2 балла; Не Соответствует – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
5	Yetkazib berish tajribasi to'g'risidagi ma'lumot. (<i>talab etilgan yoki o'xshash mahsulot yetkazib berish tajribasini tasdiqlovchi ma'lumot</i>). (<i>Ishtirokchi 9-shaklga muvofiq tajriba to'g'risidagi ma'lumotni taqdim etishi shart</i>). Информация об опыте поставки. <i>Информация, подтверждающая опыт поставки требуемой либо аналогичной продукции.</i> (<i>Участник должен предоставить информацию об опыте согласно форме №9</i>).	Ish tajribasi: 1 yilgacha – 0 ball; 1 yildan 4 yilgacha – 1 ball; 5 yil va undan ortiq – 2 ball. Опыт работы: до 1 года – 0 баллов; от 1 до 4 лет – 1 балл; от 5 лет и более – 2 балла.	Majburiylik: Afzal ko'riladi. Обязательность: Предпочтительно

6	Tovarning texnik xususiyatlariga muvofiqligi (taklif etilayotgan tovarning texnik topshiriqning 3 va 4-bandlar talablariga muvofiqligi). <i>(Ishtirokchi taklif etilayotgan tovarning texnik xususiyatlari to'liq bayon etilgan texnik hujjatlarni (texnik pasport, katalog, broshyura, foydalanish bo'yicha yo'riqnoma va/yoki ishlab chiqaruvchining boshqa shunga o'xshash hujjatini) taqdim etishi lozim. Mazkur hujjatlar taklif etilayotgan tovarning Texnik topshiriq talablariga muvofiqligini tasdiqlash hamda texnik xususiyatlarini qiyosiy tahlil qilish uchun taqdim etiladi).</i> Соответствие техническим характеристикам товара (Соответствие предлагаемого товара требованиям пунктов 3 и 4 технического задания) <i>(Участник должен предоставить техническую документацию (технический паспорт, каталог, брошюру, инструкцию по эксплуатации и/или иной аналогичный документ производителя), содержащую полное описание технических характеристик предлагаемого товара, для подтверждения и сравнения его требованиями Технического задания).</i>	Mos kelmaydi – 0 ball; Mos keladi – 2 ball. Qo'shimcha funksiyalar va yaxshilangan texnik ko'rsatkichlarga ega bo'lsa - 3 ball. Не Соответствует – 0 балла; Соответствует – 2 балла; Наличие дополнительных функций и улучшенных технических характеристик - 3 балла.	Majburiylik: Muhim Mos kelmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
7	Tovarning muvofiqligini va sifatini tasdiqlovchi hujjat mavjudligi. <i>(Ishtirokchi ishlab chiqaruvchi yoki yetkazib beruvchi mamlakatining vakolatli organi tomonidan berilgan, mahsulotning belgilangan talablarga muvofiqligini tasdiqlovchi amaldagi muvofiqlik va/yoki sifat sertifikati yoxud boshqa ekvivalent hujjatni taqdim etishi lozim).</i> Наличие документа о подтверждении соответствия и качество на товар. <i>(Участник должен предоставить действующий сертификат соответствия и/или качества либо иной эквивалентный документ, выданный уполномоченным органом страны производителя или поставки, подтверждающий соответствие товара установленным требованиям).</i>	Mavjud – 2 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

Примечание: при использовании балльного метода, предложения участников по каждому критерию оценивается с применением баллов со стороны электронной системы государственных закупок.

Участник, получивший хотя бы один 0 баллов при обязательности – «Критично» не проходит на следующий этап оценки (ценовая оценка) и отстраняется(дисквалифицируется) от участия в отборе.

Участник отбора несет ответственность за достоверность технологических (технических решений) расчетов. Ошибка, допущенная в техническом предложении, не освобождает Участника тендера от его обязательств в отношении гарантий.

Оценка ценовой части предложения

Оценка ценовой части предложения осуществляется электронной системой в автоматическом режиме. Участники, чьи предложения не прошли квалификационно-техническую оценку, отстраняются от участия в тендере.

Таблица №3

№	Критерий	Оценка	Примечание
1	Количественный показатель ценового предложения	Наименьшая цена – наивысший балл/ Наивысшая цена – наименьший балл	Более высокая цена по отношению к наименьшей цене оценивается как соразмерное понижение балла в процентном соотношении.

Примечание: при участии в торгах трёх и более местных производителей вместе с иностранными исполнителями - местным производителям применяются ценовые преференции в соответствии с постановлением Президента Республики Узбекистан, от 21.08.2020 г. № ПП-4812.