

УТВЕРЖДАЮ:
Председателя правления
АО «O'ZTEMIRYO'LMASHTA'MIR»
К.У.Халиков
2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку кислородной станции

Ташкент 2026

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.

Подраздел 4.1.1. Производственная мощность

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке и консервации

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

Подраздел 13.1 Требование к квалификации участника

Подраздел 13.2 Требования к срокам выполнения монтажных и пусконаладочных работ

Подраздел 13.3 Требование к обучению персонала

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ

Подраздел 14.1 Порядок предоставления информации Исполнителем в адрес Заказчика.

Приложение 1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Кислородная станция
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
В соответствии с ПП №329 от 10.10.2023г., утвержденных ТЭО и сетевого графика по модернизации производства путем автоматизации технологических процессов с целью улучшения качества и увеличения производственных мощностей предприятия.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Год выпуска оборудования — не ранее 2026 г. Оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатировавшимся, не восстановленным, не снятым с серийного производства и не являться выставочным образцом. Поставка бывших в употреблении и узлов и комплектующих не допускается.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
В соответствии с нормативно технической документацией завода изготовителя

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кислородная станция предназначена для производства газообразного технического и медицинского кислорода (согласно ГОСТ 5583) методом короткоцикловой адсорбции (PSA) и заправки его в баллоны под давлением до 200 бар.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Место эксплуатации – закрытое производственное помещение с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий в районах с умеренным климатом – видом климатического исполнения и категорией изделия У-3 согласно ГОСТ 15150-69. Все поставляемое оборудование станции, включая ресиверы и сосуды, работающие под избыточным давлением, должно соответствовать Техническому регламенту (ПКМ РУз №493 от 04.08.2025 г.) и правилам промышленной безопасности Республики Узбекистан.
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Производителем/поставщиком предоставляется информация о энергопотреблении и эксплуатационных расходах станка согласно нормативным техническим документам производителя. Для производства и последующей заправки сжиженным кислородом баллонов. Кислородная станция должна быть размещена в цельнометаллическом сварном или блок-модульном контейнере (на базе стандартного морского контейнера или эквивалента) с жестким несущим каркасом.
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
В соответствии с техническим паспортом

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
--

(потребительские свойства) товаров

Чистота кислорода, не менее -99,6%;
Давление на выходе, не менее—200 бар;
Режим привода - электрический привод;
Режим охлаждения - воздушное охлаждение;
Общая установленная мощность – 180 кВт;
Конструктивное исполнение - Контейнерный тип (блок-модуль);
Режим работы станции- периодический, в соответствии с 8-часовым рабочим днем (1 смена), с ежедневным включением и отключением оборудования;
Время выхода на рабочий режим-станция должна обеспечивать выход на заданную чистоту кислорода (не менее 96–99,6%) и рабочее давление заправки в течение не более 15–20 минут с момента холодного запуска в начале смены.
Оборудование должна соответствовать ГОСТ 12969, ГОСТ 14192, ГОСТ 12.4.026 и/или другими общепринятыми международными стандартами, действующими на территории Республики Узбекистан, либо не противоречащим. На станции готовый продукт должен соответствовать ГОСТ 5583 «Кислород газобразный технический и медицинский. Технические условия.

Требования к параметрам электропитания:

Электрооборудование оборудования и системы ЧПУ должны соответствовать к требованиям промышленной электросети Заказчика и полностью соответствовать стандартам ГОСТ 29322 (Напряжения стандартные) и правилам устройства электроустановок (ПУЭ). Оборудование, все его составные части, включая системы ЧПУ, электроприводы и измерительные модули, должны в полной мере соответствовать требованиям «Общего технического регламента об электромагнитной совместимости технических средств», утвержденного Постановлением Кабинета Министров РУз от 21.11.2016 г. № 389.

Все встроенные контрольно-измерительные приборы, диагностические модули, лазерные или механические датчики и сопутствующее лабораторно-испытательное оборудование должны полностью соответствовать требованиям безопасности ГОСТ ИЕС 61010.

- Номинальное напряжение: 380 В (допустимое отклонение от -10% до +10%);

-Частота тока: 50 Гц (допустимое отклонение $\pm 1\%$);

-Шкафы управления и электроника должны быть оснащены автоматической защитой от перегрузок, коротких замыканий, скачков напряжения и перекоса фаз.

Классификация и параметры степеней защиты всех оболочек, шкафов, пультов и исполнительных механизмов оборудования должны строго соответствовать требованиям ГОСТ 14254-2015 (ИЕС 60529:2013).

4.1.1. Производственная мощность (Приложение 1):

по заправке баллонов: не менее 8 баллонов или 48 м³/час (емкостью 40 л при давлении 150 бар), за 8-часовую смену (за сутки): 64 баллона или 384 м³/сутки;

Подраздел 4.2. Требования к надежности

- долговечность;
- надежность;
- ремонтпригодность;
- экологичность;
- экономичность;
- энергоэффективность;
- степень защиты от влаги и пыли IP65.

Оборудование должно соответствовать установленным стандартам надёжности, включая показатели: наработка на отказ, назначенный срок службы, ресурс. Срок службы оборудование: не менее 10 лет.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Согласно нормативно- технической документации завода изготовителя . Маркировка всех органов управления (манипуляционных знаков, основных, дополнительных и информационных надписей) должна быть на узбекском либо на русском языке или на других языках с переводом на русский язык соответствии с ГОСТ 7599 иными применимыми стандартами.

4.4 Требования к упаковке и консервации

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Упаковка оборудования должна полностью обеспечивать его сохранность, защиту от механических повреждений, ударов, вибраций и воздействия атмосферных осадков/коррозии при транспортировке всеми видами транспорта (включая железнодорожный и автомобильный), а также при длительном хранении на складе. Упаковка должна строго соответствовать требованиям ГОСТ 23170 (Капсулирование и упаковка изделий машиностроения) и/или иным общепринятым национальным и международным стандартам, действующим на территории Республики Узбекистан либо не противоречащим требованиям законодательства Республики Узбекистан.

Крупногабаритные узлы оборудования должны быть надежно закреплены на жестких деревянных или металлических поддонах (салазках) внутри прочных дощатых ящиков.

Электронные компоненты, шкафы ЧПУ и прецизионные поверхности должны быть законсервированы водонепроницаемыми и влагопоглощающими материалами (силикагель) с барьерной защитой. На упаковку должна быть нанесена четкая международная предупредительная маркировка в соответствии с ГОСТ 14192 и международным стандартам защитной экспортной упаковки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка оборудования осуществляется на территории Заказчика согласно требованиям ГОСТ 7599 по количеству, комплектации и качеству в соответствии с паспортом, нормативно-техническими документами завода изготовителя и сертификатами и перечнем выполняемых работ, указанных в разделе 13 настоящего

технического задания, а также поставляемый оборудование должно соответствовать требованиям действующих национальных и международных стандартов, включая, но не ограничиваясь: ГОСТ 7599, ГОСТ 24297, ГОСТ IEC 60204-1, ГОСТ 14254, ГОСТ ISO 230-1, ГОСТ 2789, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 15150, а также иным общепринятым стандартам, действующим на территории Республики Узбекистан либо не противоречащим требованиям законодательства Республики Узбекистан.

В случае выявления в процессе монтажа, пусконаладочных работ или предварительных (заводских/приемочных) испытаний каких-либо неисправностей, дефектов, скрытых недостатков или несоответствий оборудования требованиям настоящего Технического задания, Сторонами составляется двусторонний Акт о выявленных дефектах (несоответствиях). Изготовитель (Исполнитель) обязан за свой счет своими силами и средствами устранить все выявленные недостатки, либо произвести замену дефектных частей, узлов и комплектующих на новые в срок, не превышающий 15 (пятнадцати) календарных дней с момента подписания указанного Акта.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- На поставляемый оборудования заводом-изготовителем должна быть представлена следующая нормативно-техническая документация:
- монтажные чертежи установки оборудования с указанием мест подвода коммуникаций, технические требования по подготовке места под установку оборудования со всеми необходимыми комплектующими;
 - сертификат происхождения, соответствия и качества;
 - технический паспорт;
 - руководство по эксплуатации;
 - инструкция по техническому обслуживанию;
 - инструкция по наладке, регулировке и настройке;
 - руководство оператора;
 - полный комплект схем (электрические, гидравлические, пневматические и т.д.) применённых в оборудовании;
 - инструкция по охране труда и технике безопасности при работе на оборудовании;
 - комплект чертежей быстроизнашиваемых деталей оборудования;
 - счет-фактура, товарная накладная и упаковочный лист

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Страхование осуществляется в соответствии с условиями договора поставки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование может быть транспортировано всеми видами транспорта обеспечивающим его целостность и сохранность при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативно-техническим документам завода-изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 24 месяца с момента подписания Акта ввода в эксплуатацию.

При возникновении любых неисправностей, скрытых дефектов или выходе из строя узлов и деталей оборудования в процессе эксплуатации в течение гарантийного срока, Исполнитель обязан за свой счет своими силами и средствами устранить неисправности либо произвести замену дефектных запасных частей на новые в срок, не превышающий 30 (тридцати) календарных дней со дня получения письменного или электронного уведомления (рекламации) от Заказчика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно паспорта (конструкторско-технологической документации). Сервисное и техническое обслуживание осуществляется официальным представителем производителя или Исполнитель а в соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя на территории заказчика.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан.

Требования к обеспечению безопасности при выполнении монтажных работ и их результатам: Ввиду того, что оказываемые услуги по шеф-монтажу, пуско-наладке и испытаниям оборудования связаны с повышенной опасностью для жизни и здоровья людей (работа с грузоподъемными механизмами, гидравлическими системами высокого давления и электроустановками), Исполнитель обязан:

- Обеспечить выполнение работ в строгом соответствии с Правилами техники безопасности и охраны труда, действующими на железнодорожном транспорте Республики Узбекистан. Персонал Исполнителя должен иметь при себе действующие сертификаты и допуски к соответствующим видам работ.
- Перед началом работ предоставить Заказчику утвержденный План производства работ (ППР) с технологическими картами перемещения и монтажа оборудования, содержащими детальные меры по обеспечению безопасности утвержденным заводом изготовителем.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

12.1. Кислородная станция - 1 шт

12.2. В комплект поставки станции должны входить:

- винтовой компрессор;
- ЗИП
 - комплект быстро-изнашиваемых расходных материалов, рассчитанный на эксплуатацию в течении гарантийного срока эксплуатации;
 - технический паспорт;
 - руководство по эксплуатации;
 - инструкция по техническому обслуживанию;
 - инструкция по наладке, регулировке и настройке;
 - руководство оператора;
 - инструкция и исходные данные и коды по программному обеспечению;
 - полный комплект схем (электрические, гидравлические, пневматические и т.д.)

применённых в оборудовании;

12.3. Срок поставки- не более 180 дней с момента открытия аккредитива (Досрочная поставка Оборудования допускается исключительно по предварительному письменному согласованию с Заказчиком).

12.4. Условия поставки :

12.4.1. Для резидентов – до склада заказчика АО «O'ztemiryo'lmashta'mir АО «Узбекистонтемирийуллари» (ИНН 201 051 864), Республика Узбекистан, 100005, г.Ташкент, ул. Мехржон, 64.

12.4.2. Для нерезидентов – СІР г. г.Ташкент в соответствии с INCOTERMS-2020.

- железнодорожным транспортом: станция назначения Ташкент АО «Узбекистонтемирийуллари» код станции 722400, с подачей на ветку АО «O'ztemiryo'lmashta'mir, 3987;
- отгрузка автомобильным транспортом: Республики Узбекистан, г. Ташкента, Мехржон 64; - авиатранспортом: Республика Узбекистан, г. Ташкент «Международный аэропорт Ташкент» имени Ислама Каримова; Грузополучатель АО «O'ztemiryo'lmashta'mir АО «Узбекистонтемирийуллари» (ИНН 201 051 864), Республика Узбекистан, 100005, г.Ташкент, ул. Мехржон, 64.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПУСКО-НАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

13.1 Требование к квалификации участника

Монтаж, пуско-наладочные работы оборудования производятся на территории Заказчика представителями и специалистами завода-изготовителя (Исполнителя). Требования к квалификации Исполнителя (Исполнитель): Исходя из технологической сложности и повышенных требований к безопасности при проведении монтажных и пусконаладочных работ тяжелого оборудования, исполнитель обязан предоставить

в составе технического предложения документы, подтверждающие квалификацию персонала (сертификаты, допуски на проведение электромонтажных работ и работ с сосудами под давлением/гидравлическими системами высокого давления и другие). Исполнитель должен иметь опыт успешного выполнения аналогичных работ по монтажу и запуску промышленных оборудования за последние 3 года, подтвержденный копиями актов выполненных работ или отзывов от заказчиков.

13.2. Требования к срокам выполнения монтажных и пусконаладочных работ

Все работы по монтажу, пуско-наладке оборудования, проведению индивидуальных и комплексных испытаний, а также обучению технического персонала Заказчика должны быть полностью завершены Исполнителем в срок указанный в пункте 12.3

13.3. Требование к обучению персонала

Исполнитель обязан за свой счет провести теоретическое и практическое обучение специалистов Заказчика правилам безопасной эксплуатации, технического обслуживания, программирования и проведения ремонтных работ поставляемого оборудования непосредственно на производственной площадке АО «O'ztemiryo'lmashta'mir». Минимальное количество обучаемых специалистов Заказчика должно составлять не менее 2 (двух) специалистов. По окончании обучения Исполнитель обязан выдать специалистам Заказчика сертификаты установленного образца, подтверждающие право самостоятельного допуска к работе и обслуживанию данного оборудования.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

14.1. Порядок предоставления информации Исполнителем в адрес Заказчика. Вся техническая документация должна быть предоставлена на узбекском или русском языках (либо на других языках с обязательным переводом на узбекский или русский язык) в печатном виде в двух экземплярах, заверенная печатью завода-изготовителя, а также в электронном виде на цифровых носителях памяти в формате PDF.

Согласовано:

Главный инженер

Директор по производству

Заместитель главного инженера

Главный технолог

Главный механик

Мухаммадинов С.Р.

Раматов Н.О.

Худояров С.М.

Рихсибаев М.Ш.

Халлаев К.З.

Главный энергетик

Начальник ОТиТБ

Начальник ОМТСиК

Абдимуродов Х.Х.

Павлова О.В.

Олимов М.С.

№	Наименование	Кол-во Кислородная баллонов за смену, шт	Кол-во Кислородная баллонов за месяц, шт	Кол-во Кислородная баллонов за год, шт
1	Кислородная станция	64	1344	15 872
	ИТОГО	64	1344	15 872



TASDIQLAYMAN:

"O'ZTEMIRYO'L MASHTA'MIR" AJ

Boshqaruvi Raisi

K.U. Xalikov

» 2026 y.

TEXNIK TOPSHIRIQ

kislorod stansiyasini xarid qilish bo'yicha

Toshkent – 2026

MUNDARIJA

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

- 1.1-band. Nomlanishi
- 1.2-band. Tovarni xarid qilish asosi va maqsadi
- 1.3-band. Yangilik (tovarni ishlab chiqarish yili) to'g'risida ma'lumot
- 1.4-band. Ishlab chiqish / tayyorlash bosqichlari
- 1.5-band. Ishlab chiqish / tayyorlash uchun hujjatlar

2-BO'LIM. QO'LLANISH SOHASI

3-BO'LIM. EKSPLUATATSIYA SHARTLARI

- 3.1-band. Ekspluatatsiyaning umumiy shartlari
- 3.2-band. Ekspluatatsiyaga oid qo'shimcha/maxsus talablar
- 3.3-band. Tovarni ekspluatatsiya qilish xarajatlariga qo'yiladigan talablar

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

- 4.1-band. Tovarlarining texnik, funksional va sifat ko'rsatkichlari (iste'mol xususiyatlari)
- 4.1.1-band. Ishlab chiqarish quvvati
- 4.2-band. Ishonchlilik talablari
- 4.3-band. Markalash talablari
- 4.4-band. Qadoqlash va konservatsiyalash talablari

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARI BO'YICHA TALABLAR

- 5.1-band. Topshirish va qabul qilish tartibi
- 5.2-band. Tovarlarini yetkazib berishda buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni uzatish talablari
- 5.3-band. Tovarni sug'urtalash talablari

6-BO'LIM. TASHISH TALABLARI

7-BO'LIM. SAQLASH TALABLARI

8-BO'LIM. KAFOLAT MUDDATI VA/ YOKI HAJMI BO'YICHA TALABLAR

9-BO'LIM. XIZMAT KO'RSATISH TALABLARI

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

11-BO'LIM. XAVFSIZLIK TALABLARI

12-BO'LIM. MIQDOR, KOMPLEKTATSIYA, YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI) BO'YICHA TALABLAR

13-BO'LIM. YETKAZIB BERILADIGAN USKUNANI O'R NATISH, ISHGA TUSHIRISH-SOZLASH VA BOSHQA ISHLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

- 13.1-band. Ishtirokchining malakasiga qo'yiladigan talab
- 13.2-band. Montaj va ishga tushirish-sozlash ishlarini bajarish muddatlariga qo'yiladigan talablar
- 13.3-band. Xodimlarni o'qitish talabi

14-BO'LIM. TAQDIM ETILADIGAN MA'LUMOT SHAKLI BO'YICHA TALAB

- 14.1-band. Ijrochi tomonidan Buyurtmachiga ma'lumot taqdim etish tartibi
- 1-ilova

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

1.1-band. Nomlanishi
Kislorod stansiyasi (keyingi o'rinlarda – uskuna)
1.2-band. Tovarni xarid qilish asosi va maqsadi
Asos: O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2023-yil 10-oktabrdagi 329-sonli qaroriga, texnik-iqtisodiy asoslash (TIA) va ishlab chiqarishni avtomatlashtirish orqali modernizatsiya qilish, sifatni yaxshilash hamda korxonaning ishlab chiqarish quvvatlarini oshirish bo'yicha tarmoq grafigiga muvofiq.
Maqsad: Mehnat unumdorligini oshirish, ish sifatini yaxshilash va h.k.
1.3-band. Yangilik (tovarni ishlab chiqarish yili) to'g'risida ma'lumot
Uskunani ishlab chiqarish yili – 2026 yildan oldin bo'lmasligi kerak. Uskuna yangi, ilgari foydalanilmagan, qayta tiklangan, seriyali ishlab chiqarishdan chiqarilmagan va ko'rgazma namunasi bo'lmasligi lozim. Ishqatlangan qismlar va butlovchi buyumlarni yetkazib berishga yo'l qo'yilmaydi.
1.4-band. Ishlab chiqish / tayyorlash bosqichlari
Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlariga muvofiq.
1.5-band. Ishlab chiqish / tayyorlash uchun hujjatlar
Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlariga muvofiq.

2-BO'LIM. QO'LLANISH SOHASI

Kislorod stansiyasi GOST 5583 bo'yicha gazsimon texnik va tibbiy kislorodni qisqa davrli adsorbsiya (PSA) usuli bilan ishlab chiqarish va uni 200 bargacha bosim ostida ballonlarga to'ldirish uchun mo'ljallangan.

3-BO'LIM. EKSPLUATATSIYA SHARTLARI

3.1-band. Eksploatatsiyaning umumiy shartlari
O'rnatish (eksploatatsiya) joyi: Ochiq havoda (korxona hududidagi ochiq maydonda) soyabonsiz.
Iqlimiy bajarilishi va joylashtirish toifasi: GOST 15150 bo'yicha U-1 (mo'tadil iqlimli makroiqlim rayonlari uchun ochiq havoda).
3.2-band. Eksploatatsiyaga oid qo'shimcha/maxsus talablar
Ishlab chiqaruvchi/yetkazib beruvchi tomonidan stanokning energiya iste'moli va eksploatatsiya xarajatlari to'g'risida ishlab chiqaruvchining normativ-texnik hujjatlariga muvofiq ma'lumot taqdim etiladi. Suyultirilgan kislorodni ishlab chiqarish va ballonlarni keyinchalik to'ldirish uchun. Kislorod stansiyasi qattiq yuk ko'taruvchi karkasga ega bo'lgan butunlay metall payvandlangan yoki blok-modulli konteynerda (standart dengiz konteyneri yoki uning ekvivalenti asosida) joylashtirilgan bo'lishi kerak.
3.3-band. Tovarni eksploatatsiya qilish xarajatlariga qo'yiladigan talablar
Texnik pasportga muvofiq.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1-band. Tovarlarining texnik, funksional va sifat ko'rsatkichlari (iste'mol xususiyatlari)
Kislorodning tozaligi kamida – 99,6%; Chiqishdagi bosim, kamida – 200 bar; Qo'zg'alish rejimi – elektr yuritma; Sovutish rejimi – havo bilan sovutish; Jami o'rnatilgan quvvat, ko'pi bilan-180 kVt;

Stansiyaning ish rejimi – davriy, 8 soatlik ish kuniga (1 smena) muvofiq, uskunani har kuni yoqish va o‘chirish bilan;

Ish rejimiga chiqish vaqti – stansiya sovuq holda ishga tushirilgandan so‘ng (smena boshida) 15-20 daqiqadan ko‘p bo‘lmagan vaqt ichida belgilangan kislorod tozaligiga (kamida 96-99,6%) va to‘ldirish ishchi bosimiga chiqishni ta‘minlashi kerak.

Uskuna GOST 12969, GOST 14192, GOST 12.4.026 va/yoki O‘zbekiston Respublikasi hududida amal qiladigan yoki ularga zid bo‘lmagan boshqa umum qabul qilingan xalqaro standartlarga mos kelishi kerak. Stansiyada tayyor mahsulot GOST 5583 «Gazsimon texnik va tibbiy kislorod. Texnik shartlar» ga mos kelishi kerak.

Elektr ta‘minoti parametrlariga qo‘yiladigan talablar:

Uskunaning elektr jihozlari va SONI tizimlari Buyurtmachining sanoat elektr tarmog‘i talablariga mos kelishi va GOST 29322 (Standart kuchlanishlar) hamda Elektr qurilmalarini o‘rnatish qoidalari (EQQ) ga to‘liq mos kelishi kerak. Uskuna, uning barcha tarkibiy qismlari, shu jumladan SONI tizimlari, elektr yuritmalari va o‘lchov modullari O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016-yil 21-noyabrdagi 389-sonli qarori bilan tasdiqlangan «Texnik vositalarning elektromagnit mosligi to‘g‘risidagi umumiy texnik reglament» talablariga to‘liq mos kelishi kerak.

Uskunaning barcha o‘rnatilgan nazorat-o‘lchov asboblari, diagnostika modullari, lazerli yoki mexanik datchiklar va tegishli laboratoriya-sinov uskunolari GOST IEC 61010 xavfsizlik talablariga to‘liq mos kelishi kerak.

- Nominal kuchlanish: 380 V (ruxsat etilgan og‘ish -10% dan +10% gacha);
 - Tok chastotasi: 50 Gs (ruxsat etilgan og‘ish $\pm 1\%$);
- Boshqaruv shkaflari va elektronika haddan tashqari yuklanish, qisqa tutashuv, kuchlanish sakrashlari va fazalar nosimmetriyasidan avtomatik himoya bilan jihozlangan bo‘lishi kerak.

Uskunaning barcha qobiqlari, shkaflari, boshqaruv panellari va ijro mexanizmlarining himoya darajalari tasnifi va parametrlari GOST 14254-2015 (IEC 60529:2013) talablariga qat‘iy mos kelishi kerak.

4.1.1-band. Ishlab chiqarish quvvati (1-ilova):

Ballonlarni to‘ldirish bo‘yicha: soatiga kamida 8 ballon yoki 48 m³/soat (hajmi 40 l, bosimi 150 bar bo‘lgan ballon), 8 soatlik smenada (sutkada): 64 ballon yoki 384 m³/sutka.

4.2-band. Ishonchlilik talablari

- uzoq muddatli ishlash (mustahkamlik);
 - ishonchlilik;
 - ta‘mirlashga yaroqlilik;
 - ekologiklik;
 - tejamkorlik;
 - energiya samaradorligi;
- namlik va changdan himoyalaniish darajasi IP65.

Uskuna ishonchlilikning belgilangan standartlariga, jumladan, nosozlikka qadar ishlash vaqti, tayinlangan xizmat muddati, resurs ko‘rsatkichlariga mos kelishi kerak. Uskunaning xizmat muddati: kamida 10 yil.

4.3-band. Markalash talablari

Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlariga muvofiq. Barcha boshqaruv organlarining markalashi (manipulyatsion belgilar, asosiy, qo'shimcha va axborot yozuvlari) o'zbek yoki rus tillarida yoki rus tiliga tarjimai bilan boshqa tillarda, GOST 7599 va boshqa qo'llaniladigan standartlarga muvofiq bo'lishi kerak.

4.4-band. Qadoqlash va konservatsiyalash talablari

Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlariga muvofiq. Uskunani qadoqlash uning butunligini, mexanik shikastlanishlar, zarbalar, tebranishlar va tashishning barcha turlarida (temir yo'l va avtomobil transportini o'z ichiga olgan holda) atmosferaviy yog'ingarchilik/koroziya ta'siridan himoyalanihini, shuningdek omborda uzoq muddat saqlashda to'liq ta'minlashi kerak. Qadoqlash GOST 23170 (Mashinasozlik mahsulotlarini kapsulalash va qadoqlash) talablariga va/yoki O'zbekiston Respublikasi hududida amal qiladigan yoki O'zbekiston Respublikasi qonunchiligi talablariga zid bo'lmagan boshqa umum qabul qilingan milliy va xalqaro standartlarga qat'iy mos kelishi kerak. Uskunaning katta o'lchamli agregatlari mustahkam taxta yoki metall tagliklar (chanalar) ustida, mustahkam sandiqlar ichiga ishonchli mahkamlangan bo'lishi kerak. Elektron komponentlar, SONI (CNC) shkaflari va aniq sirtlar suv o'tkazmaydigan va namlikni yutuvchi materiallar (silikagel) bilan to'siq himoyasi bilan konservatsiyalangan bo'lishi kerak. Qadoqqa GOST 14192 va eksport himoya qadoqlash xalqaro standartlariga muvofiq aniq xalqaro ogohlantiruvchi markalash qo'yilgan bo'lishi kerak.

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARI BO'YICHA TALABLAR

5.1-band. Topshirish va qabul qilish tartibi

Uskunani qabul qilish Buyurtmachi hududida GOST 7599 talablariga muvofiq miqdor, komplektatsiya va sifat jihatidan pasport, ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlari va sertifikatlariga hamda ushbu Texnik topshiriqning 13-bo'limida ko'rsatilgan bajariladigan ishlar ro'yxatiga muvofiq amalga oshiriladi. Shuningdek, yetkazib beriladigan uskuna O'zbekiston Respublikasi hududida amal qiladigan yoki O'zbekiston Respublikasi qonunchiligi talablariga zid bo'lmagan, jumladan, lekin ular bilan cheklanmagan holda: GOST 7599, GOST 24297, GOST IEC 60204-1, GOST 14254, GOST ISO 230-1, GOST 2789, GOST 12.2.003, GOST 15150 va boshqa umum qabul qilingan standartlar talablariga mos kelishi kerak.

Agar montaj, ishga tushirish-sozlash ishlari yoki dastlabki (zavod/qabul qilish) sinovlari jarayonida har qanday nosozliklar, nuqsonlar, yashirin kamchiliklar yoki uskunaning ushbu Texnik topshiriq talablariga mos kelmaslik holatlari aniqlansa, Tomonlar tomonidan Aniqlangan nuqsonlar (mos kelmasliklar) to'g'risida ikki tomonlama Dalolatnoma tuziladi. Ishlab chiqaruvchi (Yetkazib beruvchi) o'z hisobidan, o'z kuchlari va vositalari bilan barcha aniqlangan kamchiliklarni bartaraf etishi yoki nuqsonli qismlar, agregatlar va butlovchi buyumlarni yangilariga ko'rsatilgan Dalolatnoma imzolangan paytdan boshlab 15 (o'n besh) kalendar kundan oshmagan muddatda almashtirishi shart.

5.2-band. Tovarlarni yetkazib berishda buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni uzatish talablari

Yetkazib beriladigan uskuna uchun ishlab chiqaruvchi zavod tomonidan quyidagi normativ-texnik hujjatlar taqdim etilishi kerak:

- Uskunani o'rnatishning montaj chizmalari (kommunikatsiyalarni ulash joylari ko'rsatilgan), uskunani o'rnatish joyini barcha zarur butlovchi buyumlar bilan tayyorlash bo'yicha texnik talablar;
 - Kelib chiqish, muvofiqlik va sifat sertifikatlari;
 - Texnik pasport;
 - Foydalanish bo'yicha qo'llanma;
 - Texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha yo'riqnoma;
 - Sozlash, rostlash va kalibrlash bo'yicha yo'riqnoma;
 - Operator qo'llanmasi;
- Uskunada qo'llanilgan sxemalarning (elektr, gidravlik, pnevmatik va h.k.) to'liq to'plami;
- Uskunada ishlash vaqtida mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi bo'yicha yo'riqnoma;
 - Uskunaning tez eskiruvchi detallari chizmalari to'plami;
- Hisob-faktura, tovar qo'shimchasi va qadoqlash varaqasi.

5.3-band. Tovarini sug'urtalash talablari

Sug'urtalash yetkazib berish shartnomasi shartlariga muvofiq amalga oshiriladi.

6-BO'LIM. TASHISH TALABLARI

Uskuna tashish va yuk ortish tushirish ishlari vaqtida uning butunligi va saqlanishini ta'minlaydigan barcha turdagi transport vositalarida tashilishi mumkin.

7-BO'LIM. SAQLASH TALABLARI

Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ texnik hujjatlariga muvofiq.

8-BO'LIM. KAFOLAT MUDDATI VA/ YOKI HAJMI BO'YICHA TALABLAR

Uskunani ekspluatatsiya qilish kafolat muddati Ishga tushirish Dalolatnomasi imzolangan paytdan boshlab 24 oyni tashkil etadi.

Kafolat muddati davomida ekspluatatsiya jarayonida uskunaning har qanday nosozliklari, yashirin nuqsonlari yoki tugunlari va detallarining ishdan chiqishi yuzaga kelganda, Yetkazib beruvchi Buyurtmachidan yozma yoki elektron xabarnoma (reklamatsiya) olingan kundan boshlab 30 (o'ttiz) kalendar kundan oshmagan muddatda o'z hisobidan, o'z kuchlari va vositalari bilan nosozliklarni bartaraf etishi yoki nuqsonli ehtiyot qismlarni yangilariga almashtirishi shart.

9-BO'LIM. XIZMAT KO'RSATISH TALABLARI

Pasport (konstruktorlik texnologik hujjatlar) ga muvofiq. Servis va texnik xizmat ko'rsatish ishlab chiqaruvchining rasmiy vakili yoki yetkazib beruvchi tomonidan ishlab chiqaruvchi zavodning normativ texnik hujjatlariga muvofiq Buyurtmachi hududida amalga oshiriladi.

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

Ekologik talablar, O'zbekiston Respublikasida amal qiladigan qoidalar va me'yorlarga muvofiq.

11-BO'LIM. XAVFSIZLIK TALABLARI

Xavfsizlik talablari, O'zbekiston Respublikasida amal qiladigan qoidalar va me'yorlarga muvofiq.

Montaj ishlarini bajarishda va ularning natijalariga ko'ra xavfsizlikni ta'minlash talablari: Shef-montaj, ishga tushirish-sozlash va uskunani sinovdan o'tkazish bo'yicha ko'rsatiladigan xizmatlar odamlarning hayoti va sog'lig'i uchun yuqori xavf bilan bog'liq bo'lganligi sababli (yuk ko'tarish mexanizmlari, yuqori bosimli gidravlik tizimlar va elektr qurilmalar bilan ishlash), Ijrochi quyidagilarga majbur:

- O'zbekiston Respublikasi temir yo'l transportida amal qiladigan Texnika xavfsizligi va mehnat muhofazasi qoidalariga qat'iy rioya qilgan holda ishlarni bajarishni ta'minlashi kerak. Ijrochi xodimlari tegishli ish turlariga amaldagi sertifikatlar va ruxsatnomalarga ega bo'lishi kerak.
- Ishni boshlashdan oldin Buyurtmachiga uskunani ko'chirish va o'rnatishning texnologik xaritalari, xavfsizlikni ta'minlash bo'yicha batafsil chora-tadbirlarni o'z ichiga olgan, ishlab chiqaruvchi zavod tomonidan tasdiqlangan Ish ishlab chiqarish rejasini (IIR) taqdim etishi kerak.

12-BO'LIM. MIQDOR, KOMPLEKTATSIYA, YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI) BO'YICHA TALABLAR

12.1. Kislород stansiyasi – 1 dona

12.2. Stansiya yetkazib berish to'plamiga quyidagilar kiritilishi kerak:

- Vintli kompressor;
- Ehtiyot qismlar, asboblari va jihozlar to'plami (EQAJ);
- Kafolat muddati davomida ekspluatatsiya uchun hisoblangan tez eskiruvchi sarf materiallari to'plami;
 - Texnik pasport;
 - Foydalanish bo'yicha qo'llanma;
 - Texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha yo'riqnomasi;
 - Sozlash, rostlash va kalibrlash bo'yicha yo'riqnomasi;
 - Operator qo'llanmasi;
- Dasturiy ta'minot bo'yicha yo'riqnomasi va dastlabki ma'lumotlar hamda kodlar;

Uskunalarda qo'llanilgan sxemalarning (elektr, gidravlik, pnevmatik va h.k.) to'liq to'plami;

12.3. Yetkazib berish muddati – akkreditiv ochilgan paytdan boshlab 180 kundan oshmasligi kerak (Uskunani muddatidan oldin yetkazib berish faqat Buyurtmachi bilan oldindan yozma kelishuv asosida ruxsat etiladi).

12.4. Yetkazib berish shartlari:

12.4.1. Rezidentlar uchun – Buyurtmachi omborigacha, "O'ztemiryo'lmashta'mir" AJ ("O'zbekiston temir yo'llari" AJ tarkibida, STIR 201 051 864), O'zbekiston Respublikasi, 100005, Toshkent shahri, Mehrjon ko'chasi, 64.

12.4.2. Norezidentlar uchun – CIP Toshkent shahri, INCOTERMS-2020 ga muvofiq.

- Temir yo'l transportida: belgilangan stansiya – "O'zbekiston temir yo'llari" AJ Toshkent stansiyasi, stansiya kodi 722400, "O'ztemiryo'lmashta'mir" AJ tarmog'iga, 3987 kod bilan yetkazib berish;
- Avtomobil transportida jo'natish: O'zbekiston Respublikasi, Toshkent

shahri, Mehrjon 64;
- Havo transportida: O'zbekiston Respublikasi, Toshkent shahri, Islom Karimov nomidagi "Toshkent Xalqaro Aeroporti";
Yuk oluvchi – "O'ztemiryo'lmashta'mir" AJ ("O'zbekiston temir yo'llari" AJ tarkibida, STIR 201 051 864), O'zbekiston Respublikasi, 100005, Toshkent shahri, Mehrjon ko'chasi, 64.

13-BO'LIM. YETKAZIB BERILADIGAN USKUNANI O'R NATISH, ISHGA TUSHIRISH-SOZLASH VA BOSHQA ISHLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

13.1-band. Ishtirokchining malakasiga qo'yiladigan talab

Uskunani o'rnatish, ishga tushirish sozlash ishlari Buyurtmachi hududida ishlab chiqaruvchi zavod (Ijrochi) vakillari va mutaxassisleri tomonidan amalga oshiriladi. Ijrochining (yetkazib beruvchining) malakasiga qo'yiladigan talablar: Og'ir uskunalarni o'rnatish va ishga tushirish sozlash ishlarini o'tkazishning texnologik murakkabligi va xavfsizlikka qo'yiladigan yuqori talablardan kelib chiqqan holda, Ijrochi texnik taklif tarkibida xodimlarning malakasini tasdiqlovchi hujjatlarni (sertifikatlar, elektr montaj ishlari va bosimli idishlar/yuqori bosimli gidravlik tizimlar bilan ishlash uchun ruxsatnomalar va boshqalar) taqdim etishi shart. Ijrochi so'nggi 3 yil ichida sanoat uskunalarini o'rnatish va ishga tushirish bo'yicha o'xshash ishlarni muvaffaqiyatli bajargan tajribaga ega bo'lishi kerak, bu bajarilgan ishlar dalolatnomalari nusxalari yoki buyurtmachilarning taqrizlari bilan tasdiqlanadi.

13.2-band. Montaj va ishga tushirish sozlash ishlarini bajarish muddatlariga qo'yiladigan talablar

Uskunani montaj, ishga tushirish sozlash, individual va kompleks sinovlarni o'tkazish, shuningdek Buyurtmachi texnik xodimlarini o'qitish bo'yicha barcha ishlar Ijrochi tomonidan 12.3 bandda ko'rsatilgan muddatda to'liq yakunlanishi kerak.

13.3-band. Xodimlarni o'qitish talabi

Ijrochi o'z hisobidan "O'ztemiryo'lmashta'mir" AJ ishlab chiqarish maydonchasida to'g'ridan to'g'ri Buyurtmachi mutaxassislarini yetkazib berilgan uskunadan xavfsiz foydalanish, texnik xizmat ko'rsatish, dasturlash va ta'mirlash ishlarini bajarish qoidalariga nazariy va amaliy o'qitishni o'tkazishi shart. O'qitiladigan Buyurtmachi mutaxassislarining minimal soni kamida 2 (ikki) nafar mutaxassisni tashkil qilishi kerak. O'qitish tugagandan so'ng, Ijrochi Buyurtmachi mutaxassislariga ushbu uskunada mustaqil ishlash va unga xizmat ko'rsatish huquqini tasdiqlovchi belgilangan namunadagi sertifikatlarni berishi shart.

14-BO'LIM. TAQDIM ETILADIGAN MA'LUMOT SHAKLI BO'YICHA TALAB

14.1-band. Ijrochi tomonidan Buyurtmachiga ma'lumot taqdim etish tartibi.

Barcha texnik hujjatlar o'zbek yoki rus tillarida (yoki o'zbek yoki rus tillariga majburiy tarjimai bilan boshqa tillarda) ikki nusxada qog'oz shaklida, ishlab chiqaruvchi zavod muhri bilan tasdiqlangan holda, shuningdek PDF formatida raqamli axborot tashuvchilarda elektron shaklda taqdim etilishi kerak.

KELISHLDI:

Bosh muhandis

Ishlab chiqarish direktori

Bosh muhandis o'rinbosari

Bosh texnolog

Bosh mexanik

Bosh energetik

Mehnat muhofazasi va

texnika xavfsizligi bo'limi boshlig'i

Moddiy-texnik ta'minot va

kooperatsiya bo'limi boshlig'i

Muhammadinov S.R.

Ramatov N.O.

Xudoyarov S.M.

Rixsibayev M.Sh.

Xallayev K.Z.

Abdimurodov X.X.

Pavlova O.V.

Olimov M.S.

№	Nomlanishi	Smenadagi kislorod ballonlari soni, dona	Oydagi kislorod ballonlari soni, dona	Yildagi kislorod ballonlari soni, dona
1	Kislorod stansiyasi	64	1344	15 872
	JAMI	64	1344	15 872