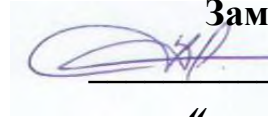


«УТВЕРЖДАЮ»

Мубарекское НГДУ

Заместитель директора



Хужамбердиев Б.Р.

«___» _____ 2025г.

ТЕХНИК TOPSHIRIQ

**2026-yilda Muborak NGDChBning xavfli ishlab
chiqarish obektlarida qo'llaniladigan texnik
qurilmalar, bosim ostida ishlaydigan idishlar va
qozon uskunalarini texnik diagnostika qilish va
sanoat xavfsizligi ekspertizasini o'tkazish
xizmatlarini ko'rsatish bo'yicha.**

Muborak 2025-y.

MUNDARIJA:

Bo'lim/kichik bo'lim	Nomi	Bet
1-BO'LIM.	Bajariladigan ishlar nomi	3
Kichik bo'lim 1.1	Obektning joylashuvi	3
2-BO'LIM.	Umumiy qoidalar, asoslar	3
3-BO'LIM.	Bajariladigan ishlarga qo'yiladigan talablar	4
Kichik bo'lim 3.1	Ishlarni o'tkazishdan maqsad	4
Kichik bo'lim 3.2	Ish turlari	4
Kichik bo'lim 3.3	Bajariladigan ishlar hajmi	4
Kichik bo'lim 3.4	Ishlarni bajarish davriyligi tavsifi	5
4-BO'LIM.	Tashkilotga qo'yiladigan malaka talablari	5
5-BO'LIM.	Bajariladigan ishlar (ko'rsatiladigan xizmatlar)ning sifat tavsiflari	6
6-BO'LIM.	Ishlar bajariladigan joy	7
7-BO'LIM.	Atrof-muhitni muhofaza qilish chora-tadbirlarini ishlab chiqishga qo'yiladigan talablar va shartlar	7
8-BO'LIM.	Ishlarni bajarish muddati	7
9-BO'LIM.	Texnik tavsiflar	7
10-BO'LIM.	Ishlarni bajarish (xizmatlar ko'rsatish) texnologiyasi	8-12
11-BO'LIM.	Ishtirokchiga qo'yiladigan talablar	12
12-BO'LIM.	Ish natijalariga qo'yiladigan talablar tavsifi	12
13-BO'LIM.	Ish natijalariga va qabul qilish tartibiga qo'yiladigan talablar	13
14-BO'LIM.	Kafolat majburiyatlari	13
15-BO'LIM.	Sanoat xavfsizligi, mehnatni muhofaza qilish va yong'inga qarshi chora-tadbirlarga qo'yiladigan talablar	14

Bo‘lim/kichik bo‘lim	Nomi	Bet
16-BO‘LIM.	Taqdim etiladigan axborot shakliga qo‘yiladigan talablar	14
17-BO‘LIM.	Moliyalashtirish manbai va tartibi	14
18-BO‘LIM.	Buyurtmachi rekvizitlari	14
19-BO‘LIM.	Ilovalar ro‘yxati	14
20-BO‘LIM.	Qabul qilingan qisqartmalar ro‘yxati	15

Texnik topshiriqda qo‘llaniladigan atamalar, ta’riflar va qisqartmalar:

- **Sanoat xavfsizligi ekspertizasi (keyingi o‘rinlarda — SXE)** — ekspertiza obektining unga qo‘yiladigan sanoat xavfsizligi talablariga muvofiqligini baholash bo‘lib, uning natijasi sanoat xavfsizligi xulosasi hisoblanadi;
- **Sanoat xavfsizligi ekspertizasi xulosasi (keyingi o‘rinlarda — SXE Xulosasi)** — ekspertiza obektining sanoat xavfsizligi talablariga muvofiqligi yoki nomuvofiqligi to‘g‘risida asoslantirilgan xulosalarni o‘z ichiga olgan hujjat;
- **Texnik diagnostika xulosasi (keyingi o‘rinlarda — TD Xulosasi)** — obektning texnik holatini baholash, rad etish (nosozlik) sabablari va joyini aniqlash hamda texnik holatni prognoz qilishni o‘z ichiga olgan hujjat;
- **Texnik diagnostika (keyingi o‘rinlarda — TD)** — texnik qurilma, bino va inshootlarning hisoblangan xizmat muddati yoki xavfsiz ishlash resursi tugagandan so‘ng, shuningdek avariya yoki elementlarning shikastlanishi aniqlangandan keyin keyingi ekspluatatsiya parametrlar va shartlarini aniqlash maqsadida o‘tkaziladigan texnik diagnostika;
- **Texnik qurilma (keyingi o‘rinlarda — TQ)** — xavfli ishlab chiqarish obektini (XICH) ekspluatatsiya qilishda qo‘llaniladigan mashinalar, texnologik uskunalar, mashina va/yoki uskunalar tizimlari, agregatlar, apparatura va mexanizmlar;
- **Bosim ostida ishlaydigan idish (keyingi o‘rinlarda — BO‘II)** — kimyoviy va issiqlik jarayonlari uchun, shuningdek siqilgan, suyultirilgan va eritilgan gazlar hamda suyuqliklarni bosim ostida saqlash va tashish uchun mo‘ljallangan germetik yopiq idishlar;
- **Qozon uskunasi (keyingi o‘rinlarda — QU)** — elektr energiyasini issiqlik energiyasiga aylantirish orqali xonalarni yoki suvni isitishga mo‘ljallangan qurilmalar.

1-BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR NOMI

Xizmatlar ko‘rsatish bo‘yicha:

Xizmatlar quyidagi obektlarni texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasini o‘tkazishni o‘z ichiga oladi:

- Texnik qurilmalarni (TQ) texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi.
- Bosim ostida ishlaydigan idishlarni (BO‘II) texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi.
- Qozon uskunalari (QU) texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi.
- Yuk ko‘tarish mexanizmlarini (YKM) texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi.

Bajaruvchi ushbu Texnik topshiriqning (TT) barcha punktlarini istisnosiz bajarishi shart.

Kichik bo‘lim 1.1. Obektning joylashuvi

Muborak neft va gaz qazib chiqarish boshqarmasining ishlab chiqarish obektlari.

Muborak NGDChB bo‘linmalarining batafsil joylashuv sxemasi 1-ilovada keltirilgan.

Kichik bo‘lim 1.2. Xizmat ko‘rsatish muddati

Xizmat ko‘rsatish muddati: shartnoma kuchga kirgan sanadan boshlab tomonlar o‘z zimmlariga olgan majburiyatlarni to‘liq bajargunga qadar (2026-yil).

2-BO‘LIM. UMUMIY QOIDALAR, ASOSLAR

Muborak NGDChBning xavfli ishlab chiqarish obektlarida qo‘llaniladigan texnik qurilmalarni sanoat xavfsizligi ekspertizasidan o‘tkazish va xulosalar berish amaldagi me‘yoriy hujjatlarga muvofiq amalga oshirilishi shart:

- Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2018-yil 2-oktyabrdagi 784-sonli «Sanoat xavfsizligi ekspertizasini o‘tkazish va ekspertiza xulosasini berish tartibi to‘g‘risidagi nizomni tasdiqlash haqida»gi qarori.
- Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2008-yil 10-dekabrdagi 271-sonli qarori bilan tasdiqlangan Sanoat xavfsizligi ekspertizasi tizimi to‘g‘risidagi nizom.

3-BO‘LIM. ISHLARNI BAJARISHGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

Kichik bo‘lim 3.1. Ishlarni o‘tkazishdan maqsad

Ishlarni o‘tkazishdan maqsad quyidagilardan iborat:

- **Sanoat xavfsizligini ta‘minlash:** Xavfli ishlab chiqarish obektlarini ekspluatatsiya qilish uchun me‘yoriy texnik hujjatlar bilan belgilangan sanoat xavfsizligi talablariga rioya etish.
- **Eshonchlilikni saqlash va oshirish:** Muborak NGDChB xavfli ishlab chiqarish obektlarining ishchanligini ta‘minlash va ekspluatatsiya ishonchliligini oshirish.
- **Muvofiqlikni baholash:** Ekspertiza obektining rahbariy hujjatlar (RCh, SX, GOST va b.) bilan belgilangan sanoat xavfsizligi talablariga muvofiqligini baholash.
- **Ekspertiza xulosasini shakllantirish:** Ekspertiza obektlarining sanoat xavfsizligi talablariga muvofiqligi yoki nomuvofiqligi to‘g‘risida asoslantirilgan xulosalarni o‘z ichiga olgan sanoat xavfsizligi ekspertizasi xulosasini tayyorlash.
- **Nazorat obektlarining holatini aniqlash:** Buzmaydigan nazoratdan o‘tkaziladigan obektlarning holati haqida xolis ma‘lumotlarni olish va ularning rahbariy hujjatlar talablariga muvofiqligini aniqlash.
- **Keyingi ekspluatatsiya shartlarini belgilash:** Ekspertiza obektini keyinchalik ekspluatatsiya qilish imkoniyati, muddatlari va shartlarini aniqlash, shuningdek ushbu Texnik topshiriqqa 11 varaqdan iborat Ilovaga (Muborak NGDChB uskunalari ko‘rikdan o‘tkazish

va diagnostika qilish chora-tadbirlari rejasi) muvofiq Muborak NGDChB xavfli ishlab chiqarish obektida qo'llaniladigan texnik qurilmalarga ekspertiza xulosalarini berish.

Kichik bo'lim 3.2. Ish turlari

Ushbu kichik bo'lim quyidagi ish turlarini tavsiflashga bag'ishlangan:

Texnik qurilmalarning sanoat xavfsizligi ekspertizasi: xavfli ishlab chiqarish obektlarida ekspluatatsiyada bo'lgan texnik qurilmalarga nisbatan amalga oshiriladi.

- **Texnik diagnostika:** quyidagi turdagi uskunalar diagnostikasini o'z ichiga oladi:

Texnik qurilmalar (TQ)

Bosim ostida ishlaydigan idishlar (BO'II)

Vertikal po'lat rezervuarlar (VPR / PBC)

Qozon uskunolari (QU)

Yuk ko'tarish mexanizmlari (YKM)

Kichik bo'lim 3.3. Bajariladigan ishlar hajmi Ishlar hajmi:

BO'II (idishlar) — 240 ta.

- Yuk ko'tarish mexanizmlari — 11 ta.
- VPR (PBC) резервуарлари — 12 ta.
- Qozonlar (bug' va suv isitish) — 5 ta.

Jami: — 268 ta.

Uskunalar va quvurlarning nomi	Uskunalar soni
Diametri 1m gacha, balandligi 2,5m gacha, hajmi $V=2,5m^3$ bo'lgan idishlarni diagnostik ko'rikdan o'tkazish	86
Diametri 2m gacha, balandligi 4m gacha, hajmi $V=12m^3$ bo'lgan idishlarni diagnostik ko'rikdan o'tkazish	106
Diametri 3m gacha, balandligi 4m gacha, hajmi $V=32m^3$ bo'lgan idishlarni diagnostik ko'rikdan o'tkazish	35
Diametri 3m gacha, balandligi 10m gacha, hajmi $V=75m^3$ bo'lgan idishlarni diagnostik ko'rikdan o'tkazish	13
Yuk ko'tarish mexanizmlari	11
Yuqori quvvatli bug' va suv isitish qozonlari (PKN, DE, ENKOM, KBTa va IMPAK turidagi)	5
VPR (PBC) резервуарлари	12
JAMI:	268 ta

Muborak NGDChB uskunalarini ko'rikdan o'tkazish va diagnostika qilish chora-tadbirlari rejasi (11 sahifadan iborat Ilova).

Keltirilgan ishlar hajmi kafolatlangan hisoblanmaydi va Buyurtmachining amaldagi ehtiyojidan kelib chiqib o'zgarishi mumkin.

Kichik bo'lim 3.4. Ishlarni bajarish davriyligi tavsifi

Texnik diagnostika va sanoat xavfsizligi ekspertizasi (TQ, BO'II, VPR, QU, YKM) bo'yicha ishlar Muborak NGDChB uskunalarini ko'rikdan o'tkazish va diagnostika qilish chora-tadbirlari rejasiga (11 varaqdagi ilova) muvofiq amalga oshiriladi.

Sanoat xavfsizligi ekspertizasini o'tkazish muddati obektning murakkabligi bilan belgilanadi. Bunda, u amaldagi me'yoriy texnik hujjatlarga muvofiq SXE o'tkazish uchun zarur bo'lgan tegishli materiallar va hujjatlar tomonidan tўliқ тақдим этилган ва бошқа зарур шартлар бажарилган пайдан бошлаб бир ойдан ошмаслиги керак.

4-BO'LIM. TASHKILOTGA QO'YILADIGAN MALAKA TALABLARI

Xavfli ishlab chiqarish obektlarida qo'llaniladigan texnik qurilmalarning sanoat xavfsizligi ekspertizasida ishtirok etish uchun tashkilot quyidagi talablarga javob berishi kerak:

Akkreditatsiya attestati va akkreditatsiya sohasi: O'zbekiston Respublikasi Sanoat xavfsizligi, mehnatni muhofaza qilish va geologik nazorat davlat qo'mitasi («Sanoatgeokontekxnazorat») tomonidan xavfli ishlab chiqarish obektlarida foydalaniladigan texnik qurilmalarning sanoat xavfsizligi ekspertizasini o'tkazish huquqi bo'yicha berilgan amaldagi Akkreditatsiya attestati va tasdiqlangan Akkreditatsiya sohasining mavjudligi.

Buzmaydigan nazorat laboratoriyasi akkreditatsiyasi:

O'z laboratoriyasi: Shaxsiy buzmaydigan nazorat laboratoriyasining amaldagi Akkreditatsiya guvohnomasi va Akkreditatsiya sohasi mavjudligi.

Akkreditatsiyadan o'tgan laboratoriya bilan shartnoma: Akkreditatsiyalangan laboratoriyalarning davlat reestriga (akkred.uz) kiritilgan akkreditatsiyalangan buzmaydigan nazorat laboratoriyasi bilan amaldagi shartnomaning mavjudligi. Shartnomada ekspertiza uchun talab qilinadigan barcha turdagi buzmaydigan nazorat ishlarini o'tkazish imkoniyati nazarda tutilgan bo'lishi kerak.

Buzmaydigan nazoratni o'tkazishga ruxsatnoma: O'zbekiston Respublikasi Sanoat xavfsizligi, mehnatni muhofaza qilish va geologik nazorat davlat qo'mitasidan («Sanoatgeokontekxnazorat») xavfli ishlab chiqarish obektlarida buzmaydigan nazoratni o'tkazish uchun amaldagi Ruxsatnomaning mavjudligi.

Xodimlarning malakasi:

Sanoat xavfsizligi ekspertlari: O'zbekiston Respublikasi qonunchiligiga muvofiq berilgan sanoat xavfsizligi eksperti guvohnomalarining mavjudligi.

Buzmaydigan nazorat mutaxassislari: Buzmaydigan nazorat sohasida xodimlarni sertifikatlash bo'yicha akkreditatsiyalangan organlar tomonidan berilgan buzmaydigan nazorat mutaxassisi sertifikatlarining mavjudligi.

Ish tajribasi: Xavfli ishlab chiqarish obektlarida texnik qurilmalarni sanoat xavfsizligi ekspertizasidan o'tkazish bo'yicha kamida 3 yillik tasdiqlangan ish tajribasi.

Tasdiqlovchi hujjatlar: Rahbarning imzosi va tashkilot muhr bilan tasdiqlangan, quyidagilarni o'z ichiga olgan ma'lumotnoma:

Ishlar olib borilgan ekspertiza obektlari ro'yxati.

Ekspertizadan o'tkazilgan texnik qurilmalar ro'yxati.

Ekspertiza o'tkazilgan sanalar.

Sanoat xavfsizligi ekspertizasi xulosalarining raqamlari va berilgan sanalari.

O'lchov vositalari: Buzmaydigan nazorat ishlarini bajarishda foydalaniladigan o'lchov vositalarining amaldagi qiyoslash (kalibrlash) guvohnomalarining mavjudligi.

Soliq hisoboti: Soliqlar va boshqa majburiy tўlovлар бўйича қарздорлик йўқлиги тўғрисида Давлат солиқ қўмитасидан (ДСҚ) ариза топширилган санадан (30 кун)дан ошмаган муддатда берилган маълумотнома.

Eslatma: Taqdim etilgan hujjatlarning haqiqiylikiga shubha tug'ilgan taqdirda, Buyurtmachi hujjatlarning asl nusxalarini tekshirish uchun joyiga chiqqan holda audit o'tkazish huquqini o'zida saqlab qoladi.

5-BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR (KO'RSATILADIGAN XIZMATLAR)NING SIFAT TAVSIFLARI

Bajariladigan ishlar (ko'rsatiladigan xizmatlar) predmeti: «TQ, BO'II, VPR, QU, YKmlarni texnik diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi».

Sertifikatlar, litsenziya, GOST talablari va b. mavjudligi (xizmat ko'rsatish davrida amaldagi):

Sanoat xavfsizligi ekspertizasini o'tkazish faoliyati bo'yicha amaldagi litsenziyaning mavjudligi.

Quyidagi attestatsiya sohalari bo'yicha attestatsiyadan o'tgan buzmaydigan nazorat laboratoriyasining mavjudligi:

I. Uskunalar (obektlar) nomi:

1. Qozon nazorati obektlari.
2. Gaz ta'minoti (gaz taqsimlash) tizimlari.
3. Yuk ko'tarish inshootlari.
4. Neft va gaz sanoati uskunolari.
5. Bino va inshootlar.

II. Buzmaydigan nazorat va diagnostika turlari (usullari):

1. Ultravolytli (Ultrasasli).
2. Kirib boruvchi moddalar bilan.
3. Vizual-o'lchov nazorati.

- GOST 17025-2009 va SDA-15-2009 talablariga muvofiq akkreditatsiyalangan buzmaydigan nazorat va metallografiya laboratoriyasining mavjudligi.
- Bajaruvchi XIChOda buzmaydigan nazorat va sanoat xavfsizligi ekspertizasi sohasida faoliyatni amalga oshirishga ruxsat beruvchi hujjatlar asosida ish olib borishi shart.

Ishlarni bajarishda Bajaruvchi quyidagilarga amal qilishi shart:

- ЎзРнинг 2006-yil 28-sentyabrdagi ЎПҚ-57-сонли «Xavfli ishlab chiqarish obektlarining sanoat xavfsizligi to'g'risida»gi Qonuni;
- Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2018-yil 2-oktyabrdagi 784-сонли qarori;
- «Neft va gaz sanoatida xavfsizlik qoidalari»;
- Sanoat xavfsizligi davlat qo'mitasining 2020-yil 5-fevralda 2045-3-son bilan ro'yxatdan o'tkazilgan qarori.

6-BO'LIM. ISHLAR BAJARILADIGAN JOY

Bajarilishi lozim bo'lgan ishlar ro'yxati ilova qilinayotgan ish hajmlari qaydnomasida (11 varaq, "Muborak NGDChB uskunalarini ko'rikdan o'tkazish va diagnostika qilish chora-tadbirlari rejasi") keltirilgan. Ishlar Muborak NGDChBning xavfli ishlab chiqarish obektlarida ekspluatatsiya qilinayotgan texnik qurilmalarda o'tkaziladi.

7-BO'LIM. ATROF-MUHITNI MUHOFAZA QILISH CHORA-TADBIRLARINI ISHLAB CHIQISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR VA SHARTLAR

Ishlar xavfsizlik, mehnatni muhofaza qilish va ekologik xavfsizlik normalariga qat'iy rioya qilingan holda bajarilishi kerak, shu jumladan:

- Mehnat xavfsizligi, salomatlikni muhofaza qilish va ekologik xavfsizlik talablari.
- QMQ (CHnIT) 12-03-2001 "Qurilishda mehnat xavfsizligi" qoidalari.
- Yong'in xavfsizligi qoidalari.

8-BO‘LIM. ISHLARNI BAJARISH MUDDATI (ORALIQ MUDDATI)

Ishlar ushbu texnik topshiriq va Chora-tadbirlar rejasiga muvofiq bajariladi. Ishlarni bajarish muddati shartnoma ikkala tomon tomonidan imzolangan paytdan boshlab kuchga kiradi va tomonlar o‘z majburiyatlarini to‘liq bajargunga qadar амал қилади.

9-BO‘LIM. TEXNIK TAVSIFLAR

Ishlarni sifatli bajarish uchun zarur bo‘lgan uskunalar va materiallar ro‘yxati:

Xarid ishtirokchisida shaxsiy/ijaraga olingan diagnostika vositalarining mavjudligi:

- Ultrasas defektoskoplar — har bir mutaxassisga kamida 1 birlikdan.
- Ultrasas qalinlik o‘lchagichlar — har bir mutaxassisga kamida 1 birlikdan.
- Ultrasas (dinamik) qattqlik o‘lchagichlar — har bir mutaxassisga kamida 1 birlikdan.
- VIK (vizual-o‘lchov nazorati) to‘plami — har bir mutaxassisga kamida 1 birlikdan.
- Nivelir, teodolit, elektron taxometr va b. — kamida 1 birlikdan.

Uskunalar ijaraga olingan taqdirda, uskunalar эгасининг кафолат хати (ёки аренда шартномаси) тақдим этилиши лозим. Uskunalar ва приборларга оид амалдаги қиёслаш (поверка) нусхалари тақдим этилиши шарт. SXE хизматларини ko‘rsatishda qo‘llaniladigan прибор ва ускуналар qishki davrda past haroratlarda ishlash imkoniyati uchun -30°C gacha bo‘lgan harorat oralig‘iga ega bo‘lishi kerak.

Zarur maxsus texnika va transport ro‘yxati:

Xodimlarni, uskunalar va sarflash materiallarini tashish uchun shaxsiy (ijaraga olingan) transport vositalarining mavjudligi.

10-BO‘LIM. ISHLARNI BAJARISH (XIZMATLAR KO‘RSATISH) TEXNOLOGIYASI

Texnik holatni baholash va ekspluatatsiya muddatini uzaytirish:

Biz obektlarning amaldagi texnik holatini aniqlash bo‘yicha ishlarni o‘tkazamiz, ularning sanoat xavfsizligi talablariga muvofiqligini baholaymiz va zarurat bo‘lganda, ruxsat berilgan ekspluatatsiya muddatini uzaytirishni amalga oshiramiz.

Sanoat xavfsizligi ekspertizasini (SXE) o‘tkazish:

SXE obektni xavfsiz ekspluatatsiya qilish muddatini uzaytirish imkoniyatini aniqlash uchun ishlab chiqilgan ish dasturlariga muvofiq bajariladi. Bu dasturlar ishlar boshlanishidan oldin Buyurtmachi bilan келишилади.

Idishlarni texnik ko‘rikdan o‘tkazish: Idishlarni texnik ko‘rikdan o‘tkazish doirasida quyidagi ishlar bajariladi:

- Idishni vizual va o‘lchov nazorati.
- O‘lchov nuqtalarini qayd etgan holda idish elementlari devorlarining qalinligini nazorat qilish.
- Montaj qilish, texnologik quvurlar bilan bog‘lash, nazorat-o‘lchov приборлари ва хавфсизлик блок-воситаларининг лойиҳа ҳужжатларига мувофиқлигини текшириш.
- Gidravlik sinovlar (zarurat bo‘lganda).

Pechni diagnostika qilish va sanoat xavfsizligi ekspertizasi (SXE):

- Vizual-o‘lchov nazorati (VIK): karkasning ko‘taruvchi metall konstruksiyalari, tom, poydevorlar, zmeeviklar, garnitura va forsunkalar holatini ko‘rikdan o‘tkazish.
- Buzmaydigan nazorat (NK): zmeevik trubalari, kalachlar va burilishlarning devor qalinligini ultrasas o‘lchash.
- Qo‘shimcha nazorat usullari: metall va payvandlangan birikmalarning qattqligini o‘lchash, stiloskopiya.
- Gidravlik (pnevmatik) sinovlar Bajaruvchi ishtirokida Buyurtmachi kuchlari bilan o‘tkaziladi.

11-BO‘LIM. ISHTIROKCHIGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

Ishtirokchi quyidagi talablarga javob berishi kerak:

- **Litsenziya mavjudligi:** Ishtirokchi sanoat xavfsizligi ekspertizasini amalga oshirish uchun amaldagi litsenziyaga ega bo‘lishi kerak.
- **Ekspertiza dasturini ishlab chiqish va kelishish:** Ishtirokchi SXE o‘tkazish dasturini ishlab chiqish va kelishish hamda ekspertiza xulosasini tayyorlash imkoniyatiga ega bo‘lishi lozim.
- **Hujjatlarni joyida o‘rganish:** Ishtirokchi mavjud loyiha va ekspluatatsiya hujjatlarini bevosita obekt joylashgan joyda o‘rganishi kerak.
- **Xizmat muddatini uzaytirish maqsadida ekspertiza o‘tkazish:** Ishtirokchi texnik qurilmalarning xizmat muddatini uzaytirish maqsadida ekspertiza o‘tkazishi lozim.
- **Texnik holatni baholash va tavsiyalar ishlab chiqish:** Ishtirokchi o‘lchov bayonnomalari, defektlar qaydnomasi, fotosuratlar va tavsiyalarni taqdim etishi shart.

12-BO‘LIM. ISH NATIJALARIGA QO‘YILADIGAN TALABLAR TAVSIFI

Sifatiz bajarilgan ishlar aniqlangan taqdirda, Bajaruvchi o‘z hisobidan va belgilangan muddatda ularni tўғрилаши шарт.

Buzmaydigan nazoratning har bir turi natijasi bo‘yicha xulosa rasmiylashtiriladi. Yakuniy sanoat xavfsizligi ekspertisasi xulosasi vakolatli organning ekspertiza xulosalari reestriga kiritilgandan so‘ng Buyurtmachiga taqdim etiladi.

13-BO‘LIM. ISH NATIJALARIGA VA QABUL QILISH TARTIBIGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

O‘tkazilgan ishlarning natijasi xavfli ishlab chiqarish obektlarida foydalaniladigan texnik qurilmalarning sanoat xavfsizligi ekspertisasi xulosasi hisoblanadi.

Ishlarni qabul qilish bosqichma-bosqich (obektlar bo‘yicha) tegishli topshirish-qabul qilish dalolatnomalarini rasmiylashtirish orqali amalga oshiriladi.

14-BO‘LIM. KAFOLAT MAJBURAYATLARI

Bajaruvchi tomonidan bajarilgan ishlarga nisbatan muayyan texnik qurilma bo‘yicha ishlar qabul qilingan sanadan boshlab **12 oy muddatga kafolat** belgilanadi. Kamchiliklar aniqlanganda, Bajaruvchi ularni o‘z hisobidan bartaraf etadi.

15-BO‘LIM. SANOAT XAVFSIZLIGI, MEHNATNI MUHOFAZA QILISH VA YONG‘INGA QARSHI CHORA-TADBIRLARRGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

Bajaruvchi xodimlari «O‘zbekneftgaz» AJ Boshqaruvining 2019-yil 23-dekabrda 114-sonli qarori bilan tasdiqlangan va amalga kiritilgan Nizom talablariga qat’iy rioya etishlari shart.

16-BO‘LIM. TAQDIM ETILADIGAN AXBOROT SHAKLIGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

Ishlab chiqilgan va ijobiy ekspertiza xulosasini olgan Deklaratsiya Buyurtmachiga quyidagi shaklda taqdim etilishi kerak:

- Elektron tashuvchida (CD-disk yoki USB-fleshka) 1 (bir) nusxada.
- Qog‘oz tashuvchida qattiq muqovada 2 (ikki) nusxada.

17-BO‘LIM. MOLIYALASHTIRISH MANBAI VA TARTIBI

Moliyalashtirish «O‘zbekneftgaz» AJ Muborak neft va gaz qazib chiqarish бошқармасининг ўз маблағлари ҳисобидан амалга оширилади.

18-BO‘LIM. BUYURTMACHI REKVIZITLARI

Ishlar hajmi	Soni (dona)
BO‘II (idishlar)	240 шт.
Qozonlar (bug‘ va suv isitish)	5 шт.
Yuk ko‘tarish mexanizmlari	11 шт.
VPR (PBC) резервуарлари	12 шт.
Jami	268 шт.

«O‘zbekneftgaz» AJ Muborak NGDChB, O‘zR 180900, Qashqadaryo viloyati.

«O‘zbekneftgaz» AJ, Toshkent sh., Istiqlol ko‘chasi, 21-uy.

STIR (ИНН): 200837914, IFUT (ОКЭД): 84111, x/r: 2021 0000 8001 2433 9001

"O‘zsanoatqurilishbank" Yashnobod filiali. e-mail: info@mubarekoilgas.uz

19-BO‘LIM. ILOVALAR RO‘YXATI

1. Xavfli ishlab chiqarish obektlarida foydalaniladigan texnik qurilmalar ro‘yxati Muborak NGDChB uskunalarini ko‘rikdan o‘tkazish va diagnostika qilish chora-tadbirlari rejasida keltirilgan (11 varaq).

Ishtirokchilar:

Tuzuvchilar:

S MQ va MX bo‘limi бош мутахассиси:

N.A. Sayfullaeva

TN bo‘limi бош мутахассиси:

R.I. Chuliyev

Kelishildi:

S va EH, S MQ va MX bo‘limi бошлиғи:

O.S. Abdullayev

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель директора

Мубарекского НГДУ

Хужамбердиев Б.Р.

« 29 » 10 2025г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**На оказание услуг по техническому
диагностированию и экспертизе промышленной
безопасности технических устройств, сосудов под
давлением и котельного оборудования,
применяемых на опасных производственных
объектах Мубарекского НГДУ в 2026 году.**

Мубарек 2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/ подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	Наименование выполняемых работ	3
Подраздел 1.1	Местоположение объекта	3
РАЗДЕЛ 2.	Общие положения, основание	3
РАЗДЕЛ 3.	Требования к выполняемым работам	4
Подраздел 3.1	Цель проведения работ	4
Подраздел 3.2	Виды работ	4
Подраздел 3.3	Объем выполняемых работ	4
Подраздел 3.4	Описание периодичности выполнения работ.	5
РАЗДЕЛ 4.	Квалификационные требования к организации	5
РАЗДЕЛ 5.	Качественные характеристики выполняемых работ (оказываемых услуг).	6
РАЗДЕЛ 6.	Место выполняемых работ	7
РАЗДЕЛ 7.	Требования и условия к разработке природоохранных мер и мероприятий	7
РАЗДЕЛ 8.	Срок выполнения работ	7
РАЗДЕЛ 9.	Технические характеристики	
РАЗДЕЛ 10.	Технология выполнения работ (оказания услуг).	8-12
РАЗДЕЛ 11.	Требование к участнику	12
РАЗДЕЛ 12.	Описание требований к результатам работ	12
РАЗДЕЛ 13.	Требования к результатам работ и порядку приемки	13
РАЗДЕЛ 14.	Гарантийные обязательства	13
РАЗДЕЛ 15.	Требования к промышленной безопасности, охране труда, противопожарные мероприятия.	14
РАЗДЕЛ 16.	Требование к представляемой информации	14
РАЗДЕЛ 17.	Источник и порядок финансирования	14
РАЗДЕЛ 18.	Реквизиты заказчика	14
РАЗДЕЛ 19.	Перечень приложений	14
РАЗДЕЛ 20.	Перечень принятых сокращений Термины, определения, сокращения, используемые в техническом задании.	15

Термины, определения, сокращения, используемые в техническом задании.

Экспертиза промышленной безопасности (далее ЭПБ) - оценка соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности, результатом которой является заключение промышленной безопасности;

Заключение экспертизы промышленной безопасности (далее по тексту – Заключение ЭПБ) – документ, содержащий обоснованные выводы о соответствии объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности;

Заключение технического диагностирования (далее по тексту – Заключение ТД) – документ, содержащий оценку технического состояния объекта с указанием места и определения причин отказа (неисправности), прогнозирование технического состояния.

Техническое диагностирование (далее ТД) – техническое диагностирование, выполняемое по истечении расчётного срока службы технического устройства, здания и сооружения или расчётного ресурса безопасной работы, а также после аварии или обнаруженных повреждений элементов, в целях определения возможных параметров и условий дальнейшей эксплуатации;

Техническое устройство (далее – ТУ) – применяемые на опасном производственном объекте машины, технологическое оборудование, системы машин и (или) оборудования, агрегаты, аппаратура, механизмы, применяемые при эксплуатации опасного производственного объекта (далее ОПО).

Сосуд, работающий под давлением (далее – СРД) — это герметически закрытые емкости, предназначенные для химических и тепловых процессов, а также для хранения и перевозки сжатых, сжиженных и растворенных газов и жидкостей под давлением.

Котельное оборудование (далее – КО) — это устройства для обогрева помещения или воды, путем преобразования электрической энергии в тепловую.

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

На оказание услуг:

Услуги включают техническое диагностирование и экспертизу промышленной безопасности следующих объектов:

- Техническое диагностирование и экспертизу промышленной безопасности технических устройств (ТУ).
- Техническое диагностирование и экспертизу промышленной безопасности сосудов, работающих под давлением (СРД).
- Техническое диагностирование и экспертизу промышленной безопасности котельного оборудования (КО).
- Техническое диагностирование и экспертизу промышленной безопасности грузоподъемных механизмов (ГПМ).

Исполнитель обязан выполнить все пункты настоящего Технического задания (ТЗ) без исключений.

Подраздел 1.1. Местоположение объекта

Производственные объекты Мубарекского нефтегазодобывающего управления

Детальная схема дислокации подразделений Мубарекского нефтегазодобывающего управления содержится в Приложении 1.

Подраздел 1.2 Срок оказания услуг

Срок оказания услуг: с даты вступления договора в силу до момента полного исполнения сторонами принятых на себя обязательств. (2026 год)

РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ОСНОВАНИЕ

Экспертиза промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах Мубарекского НГДУ, и выдача заключений должны

проводиться в соответствии с действующими нормативными документами:

- Постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 02 октября 2018 года №784 «Об утверждении Положения о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности и выдачи заключения экспертизы».
- Положением о системе экспертизы промышленной безопасности, утвержденным постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 10 декабря 2008 года № 271.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ

Подраздел 3.1 Цель проведения работ

Целью проведения работ является:

- **Обеспечение промышленной безопасности:** Соблюдение требований промышленной безопасности, установленных для эксплуатации опасных производственных объектов нормативными техническими документами.
- **Поддержание и повышение надежности:** Обеспечение работоспособности и повышение надежности эксплуатации опасных производственных объектов Мубарекского нефтегазодобывающего управления.
- **Оценка соответствия:** Оценка соответствия объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности, установленным руководящими документами (РД, ПБ, ГОСТ и др.).
- **Формирование заключения экспертизы:** Подготовка заключения экспертизы промышленной безопасности, содержащего обоснованные выводы о соответствии или несоответствии объектов экспертизы требованиям промышленной безопасности.
- **Определение состояния объектов контроля:** Получение объективных данных о состоянии объектов, подвергаемых неразрушающему контролю, и определение их соответствия требованиям руководящих документов (РД, ПБ, ГОСТ и др.).
- **Определение условий дальнейшей эксплуатации:** Определение возможности, сроков и условий дальнейшей эксплуатации объекта экспертизы, а также выдача заключений экспертизы на технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте МНГДУ, согласно Приложению (План мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ) на 11 листах к настоящему Техническому заданию.

Подраздел 3.2 Виды работ

Настоящий подраздел посвящен описанию следующих видов работ:

- **Экспертиза промышленной безопасности технических устройств:** осуществляется в отношении технических устройств, находящихся в эксплуатации на опасных производственных объектах.
- **Техническое диагностирование:** включает в себя диагностирование следующих типов оборудования:
 - ✓ Технические устройства (ТУ)
 - ✓ Сосуды, работающие под давлением (СРД)
 - ✓ Резервуары вертикальные стальные (РВС)
 - ✓ Котельное оборудование (КО)
 - ✓ Грузоподъемные механизмы (ГПМ)

Подраздел 3.3 Объем выполняемых работ

Объем работ:

СРПД (сосуды) - 240 шт.

Грузоподъемные механизмы – 11 шт.

Резервуары РВС - 12

Котлы (паровой и водогрейный) – 5 шт.

Всего: - 268 шт.	
Наименование оборудования и трубопроводов	Кол. оборудования
Диагностическое обследование сосудов диаметром до 1м. и высотой до 2,5м., объёмом V=2,5м3	240
Диагностическое обследование сосудов диаметром до 2м. и высотой до 4 м., объёмом V=12м3	
Диагностическое обследование сосудов диаметром до 3м. и высотой до 4 м., объёмом V=32м3	
Диагностическое обследование сосудов диаметром до 3м. и высотой до 10 м., объёмом V=75м3	
Диагностическое обследование сосудов диаметром свыше 3м.и высотой свыше 10 м., объёмом V=100м3 и более	
Грузоподъемные механизмы	11
Паровые и водогрейные котлы большей мощности, (типа ПКН, ДЕ, ЭНКОМ, КБТа и ИМПАК)	5
Резервуары РВС	12
Всего:	268 шт.

План мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ

(Приложение на 11-ти страницах).

При этом указанный объем работ не является гарантированным, и может изменяться из фактической потребности Заказчика

Подраздел 3.4 Описание периодичности выполнения работ.

Работы по техническому диагностированию и экспертизе промышленной безопасности (ТУ, СРД, РВС, КО, ГПМ) выполняются в соответствии с планом мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ (приложение на 11 листах).

Срок проведения экспертизы промышленной безопасности определяется сложностью объекта. При этом, он не должен превышать одного месяца с момента предоставления полного комплекта необходимых материалов и документов, требуемых для проведения ЭПБ в соответствии с действующей нормативной технической документацией, а также выполнения всех прочих условий, необходимых для проведения работ.

Раздел 4. Квалификационные требования к организации

Для участия в экспертизе промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, организация должна соответствовать следующим требованиям:

1. **Аттестат аккредитации и область аккредитации:** Наличие действующего Аттестата аккредитации и подтвержденной Области аккредитации от Государственного комитета Республики Узбекистан по промышленной безопасности, охране труда и геологическому контролю («Саноатгеоконтехназорат») на право проведения экспертизы промышленной безопасности технических устройств, используемых на опасных производственных объектах.
2. **Аккредитация лаборатории неразрушающего контроля:**
 - o **Собственная лаборатория:** Наличие действующего Свидетельства об Аккредитации и Области аккредитации собственной лаборатории неразрушающего контроля.
 - o **Договор с аккредитованной лабораторией:** Наличие действующего договора с аккредитованной лабораторией неразрушающего контроля, включенной в государственный реестр аккредитованных лабораторий (akkred.uz). Договор должен

предусматривать возможность проведения всех необходимых видов неразрушающего контроля, требуемых для экспертизы.

3. **Разрешение на проведение неразрушающего контроля:** Наличие действующего Разрешения от Государственного комитета Республики Узбекистан по промышленной безопасности, охране труда и геологическому контролю («Саноатгеоконтехназорат») на проведение неразрушающего контроля на опасных производственных объектах. Разрешение должно охватывать все виды неразрушающего контроля, необходимые для проведения экспертизы.
4. **Квалификация персонала:**
 - **Эксперты по промышленной безопасности:** Наличие удостоверений экспертов по промышленной безопасности, выданных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.
 - **Специалисты по неразрушающему контролю:** Наличие сертификатов специалистов по неразрушающему контролю, выданных аккредитованными органами по сертификации персонала в области неразрушающего контроля. Сертификаты должны соответствовать видам неразрушающего контроля, необходимым для проведения экспертизы.
5. **Опыт выполнения работ:** Подтвержденный опыт выполнения работ по экспертизе промышленной безопасности технических устройств на опасных производственных объектах не менее 3 лет.
 - *Подтверждающие документы:* Справка, заверенная подписью руководителя и печатью организации, содержащая:
 - Перечень объектов экспертизы, на которых проводились работы.
 - Перечень технических устройств, подвергнутых экспертизе.
 - Даты проведения экспертиз.
 - Номера и даты выдачи заключений экспертизы промышленной безопасности.
6. **Средства измерений:** Наличие действующих свидетельств о поверке (калибровке) средств измерений, используемых при выполнении работ по неразрушающему контролю. Свидетельства должны быть выданы аккредитованными органами по поверке (калибровке).
7. **Налоговая отчетность:** Справка от Государственного налогового комитета (ГНК) об отсутствии задолженностей по налогам и другим обязательным платежам, выданная не позднее [30 дней] до даты подачи заявки.

Примечание: В случае возникновения сомнений в подлинности предоставленных документов, Заказчик оставляет за собой право провести выездной аудит для проверки оригиналов документов. Организация, предоставляющая документы, обязана обеспечить доступ к оригиналам документов и предоставить необходимые пояснения.

РАЗДЕЛ 5. Качественные характеристики выполняемых работ (оказываемых услуг).

- Предмет выполняемых работ (оказываемых услуг) «Техническое диагностирование и экспертиза промышленной безопасности ТУ, СРД, РВС, КО, ГПМ».
- Наличие сертификатов, лицензии, требования ГОСТ и пр. (действующих на период оказания услуги):
- Наличие действующей лицензии, на деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности (технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; зданий и сооружений на опасном производственном объекте, предназначенных для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий).
- Наличие аттестованной лаборатории неразрушающего контроля, на следующие

области аттестации:

I. Наименование оборудования (объектов):

1. Объекты котлонадзора.
2. Системы газоснабжения (газораспределения).
3. Подъемные сооружения.
4. Оборудование нефтяной и газовой промышленности.
5. Здания и сооружения (строительные объекты).

II. Виды (методы) неразрушающего контроля и диагностики:

1. Ультразвуковой.
2. Проникающими веществами.
3. Визуально-измерительный контроль

- Наличие аккредитованной лаборатории неразрушающего контроля и металлографий в соответствии с ГОСТ 17025-2009 «Требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к испытательным лабораториям», на следующие виды и методы испытаний:

- Наличие аккредитованной лаборатории неразрушающего контроля согласно требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к испытательным лабораториям», на следующие виды и методы контроля аналогично аттестованной лаборатории неразрушающего контроля.

- Исполнитель должен осуществлять свою деятельность на основании документов, подтверждающих разрешение на осуществление деятельности в области неразрушающего контроля и экспертизы промышленной безопасности на ОПО. Копии этих документов экспертной организации допускается предоставлять Заказчику один раз в отдельной подшивке с заверенной копией и скреплением печати организации.

При выполнении работ Исполнитель должен руководствоваться:

- Закон РУз от 28 сентября 2006 года №ЗРУ-57 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан, от 02.10.2018 г. № 784 «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности»;
- Нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности»;
- Постановление Государственного комитета промышленной безопасности Республики Узбекистан, зарегистрировано 05.02.2020г., № 2045-З «Положение о порядке подготовки и аттестации экспертов в области промышленной безопасности».

РАЗДЕЛ 6. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Перечень работ, подлежащих выполнению, представлен в прилагаемой ведомости объемов работ (11 листов. "План мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ"). Работы проводятся на технических устройствах, эксплуатируемых на опасных производственных объектах Мубарекского НГДУ. Данный план является неотъемлемой частью комплексной программы по обеспечению промышленной безопасности и направлен на своевременное выявление и устранение потенциальных рисков, связанных с эксплуатацией оборудования, а также на продление его срока службы и поддержание работоспособности в соответствии с установленными нормами и требованиями.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ

Работы должны выполняться в строгом соответствии с нормами безопасности, охраны труда и экологической безопасности, включая:

- ☐ Требования безопасности труда, охраны здоровья и экологической безопасности.
- ☐ Положения СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".
- ☐ Правила пожарной безопасности.

РАЗДЕЛ 8. СРОК (ИНТЕРВАЛ) ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Работа выполняется в соответствии с настоящим техническим заданием и Планом мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ.

Срок выполнения работ вступает в силу с момента подписания договора обеими сторонами и действует до момента полного исполнения сторонами своих обязательств. Возможно изменение сроков или отдельных видов работ осуществляется по взаимному согласованию между Заказчиком и Исполнителем.

РАЗДЕЛ 9. Технические характеристики

Технические характеристики.

- Перечень наличия необходимого оборудования и материалов для качественного выполнения работ:

Наличие у участника закупки собственных/ арендованных средств диагностики:

- Ультразвуковые дефектоскопы в количестве не менее 1 единицы на одного специалиста.
- Ультразвуковые толщиномеры в количестве не менее 1 единицы на одного специалиста.
- Ультразвуковые (динамические) твердомеры в количестве не менее 1 единицы на одного специалиста.

- Набор (комплект) ВИК в количестве не менее 1 единицы на одного специалиста.

- Нивелир, теодолит, электронный тахеометр и др. в количестве не менее 1 единицы.

При аренде оборудования предоставить гарантийное письмо владельца (либо договор аренды) оборудования о предоставлении приборов на период выполнения работ.

- На оборудование и приборы для работы, представить копии действующих поверок.
- Приборы и оборудование, которое применяется для оказания услуг по ЭПБ должны иметь температурный диапазон применения до -300С, для возможности выполнения работ в зимний период при установлении низких температур.

- Перечень необходимой спецтехники и транспорта для выполнения работ:

Наличие собственных (арендованных) транспортных средств, для перевозки персонала, оборудования и расходных материалов.

- Требования к ресурсам, в т.ч. поддержание в необходимом Заказчику состоянии:

- Исполнитель несет ответственность за захоронение и утилизацию любых отходов производства, используемых при выполнении работ.
- Исполнитель обязан вывезти не менее чем за 3 дня до начала приемки оказанных услуг за пределы района оказания услуг, принадлежащие Исполнителю машины, оборудование, инвентарь, инструменты, материалы, а также иное имущество.

РАЗДЕЛ 10. Технология выполнения работ (оказания услуг).

Оценка технического состояния и продление срока эксплуатации:

Мы проводим работы по определению фактического технического состояния объектов, оцениваем соответствие их требованиям промышленной безопасности и, при необходимости, осуществляем продление срока разрешенной эксплуатации.

Проведение экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ):

ЭПБ выполняется в соответствии с программами работ, разработанными для определения возможности продления срока безопасной эксплуатации объекта экспертизы. Эти программы согласовываются с Заказчиком до начала работ. Исполнитель направляет оригиналы программ (в двух экземплярах) Заказчику до подписания договора. Программы разрабатываются индивидуально для каждого типа (вида) объекта, подлежащего ЭПБ.

Техническое освидетельствование сосудов:

В рамках технического освидетельствования сосудов выполняются следующие работы:

- Визуальный и измерительный контроль сосуда.
- Контроль толщины стенок элементов сосуда с фиксацией точек измерения.
- Проверка соответствия монтажа, обвязки технологическими трубопроводами, оснащения контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами требованиям проектной и технической документации.
- Гидравлические испытания (при необходимости).

Результаты оценки соответствия сосуда оформляются в виде отчета о техническом освидетельствовании.

Экспертиза промышленной безопасности технических устройств и оборудования:

Минимальный перечень работ по обследованию технического состояния технических устройств и оборудования включает:

- Визуальный и измерительный контроль основного металла и сварных соединений всех элементов.
- Проверка наличия, комплектности и работоспособности системы автоматизации сосуда, блокировок безопасности, предохранительных устройств, контрольно-измерительных приборов, а также наличие метрологической поверки, соответствующих клейм и отметок.
- Ультразвуковая толщинометрия элементов (обечаек, днищ, патрубков, штуцеров и других элементов).
- Контроль качества сварных соединений ультразвуковым (радиографическим) методом.
- Контроль качества наружной и внутренней поверхности элементов сосудов, сварных соединений методами цветной или магнитопорошковой дефектоскопии.
- Контроль качества наружной и внутренней поверхности элементов сосудов, сварных соединений методами вихретокового контроля.
- Измерение толщин стенок труб и отводов (калачей) переносными сканирующими дефектоскопами в местах наиболее вероятного износа. Для отводов (калачей), если они сварные, измерения проводятся вблизи продольного шва и на каждой половине; для цельных - на наибольшем и наименьшем радиусе закругления.
- Измерение твердости основного металла и сварных соединений.
- Металлографические исследования (безобразцовым методом).
- Исследование механических свойств, микроструктуры, химического состава металла по вырезкам (при необходимости).
- Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и плотность, проводимые силами Заказчика в присутствии представителей Исполнителя.
- Проведение акустико-эмиссионного контроля (при необходимости).

Диагностика и экспертиза промышленной безопасности (ЭПБ) печи

Проведение работ включает в себя:

1. Визуальный и измерительный контроль (ВИК):

- **Наружный осмотр:**
 - Несущие металлоконструкции каркаса печи, обслуживающих площадок и лестниц.
 - Обшивка каркаса печи.
 - Кровля.
- **Внутренний осмотр:**
 - Состояние фундаментов опорных стоек печи.
 - Общее состояние змеевиков печи (осмотр всех труб и калачей).
 - Соответствие формы и размеров сварных швов нормативной документации (НД).
 - Состояние гарнитуры, огнеупорной футеровки пода, свода, стен, форсуночных амбразур.
 - Состояние форсунок (корпус, завихритель, паромазутная головка, газовый коллектор, сопло, запорная арматура).

2. Неразрушающий контроль (НК):

- **Ультразвуковая толщинометрия:**

- Измерение толщины стенок основных элементов печи (труб змеевика, калачей, отводов, металлоконструкций и др.).

- **Контроль качества основных элементов печи (труб змеевика, калачей, отводов) методами НК.**

- **Измерение толщины стенок труб и калачей (отводов):**

- Выполняется переносными сканирующими дефектоскопами.

- Места измерений:

- Для труб и калачей: в местах наиболее вероятного износа.
- Для сварных калачей (отводов): вблизи продольного шва и на каждой половине.
- Для цельных калачей (отводов): на наибольшем и наименьшем радиусе закругления.

3. Дополнительные методы контроля:

- **Измерение твердости металла и сварных соединений** основных элементов и узлов печи.

- **Стилоскопирование или экспресс-анализ (качественная оценка химического состава) металла** элементов змеевика (труб, калачей, отводов) и сварных соединений.

- Проводится для элементов:

- У которых отсутствуют данные по химическому составу.
- Вызывающих сомнения по внешнему виду.
- Имеющих по результатам обследования пониженную твердость.

4. Гидравлические (пневматические) испытания:

- Испытания змеевика на прочность и плотность проводятся силами Заказчика с присутствием исполнителя.

- При возникновении срочной необходимости работы выполняются экспресс-методами с использованием переносного оборудования, по согласованию с заказчиком.

Доставка оборудования, приспособлений, инструментов и расходных материалов Исполнителя, а также персонала к месту оказания услуг и проживания на месторождениях осуществляется силами и за счет средств Исполнителя.

РАЗДЕЛ 11. Требования к участнику

Участник должен соответствовать следующим требованиям:

1. **Наличие лицензии:** Участник должен обладать действующей лицензией на осуществление экспертизы промышленной безопасности, включающей следующие виды деятельности:

- Экспертиза технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте.
- Экспертиза зданий и сооружений на опасном производственном объекте.
- Экспертиза документов, связанных с эксплуатацией опасных производственных объектов.
- **Предоставление копии лицензии.**

2. **Разработка и согласование программы экспертизы:** Участник должен быть способен разработать и согласовать программу проведения экспертизы промышленной безопасности, а также подготовить заключение экспертизы для технических устройств (оборудование, установки, агрегаты), применяемых на опасном производственном объекте.

3. **Изучение документации на месте:** Участник должен провести изучение существующей проектной и эксплуатационной документации непосредственно на месте нахождения объекта.

4. **Экспертиза с целью продления срока службы:** Участник должен проводить экспертизу технических устройств с целью продления сроков их службы.

5. **Оценка технического состояния:** Участник должен провести оценку технического состояния технических устройств, предоставив следующие материалы:
- Протоколы измерений.
 - Ведомость дефектов оборудования.
 - Фотоматериалы.
 - Показатели диагностических признаков.
6. **Разработка рекомендаций:** Участник должен разработать рекомендации по устранению обнаруженных деформаций, дефектов и повреждений опасного характера, эксплуатация которых может привести к аварии или инцидентам на опасном производственном объекте.

РАЗДЕЛ 12. Описание требований к результатам работ.

- Если Заказчик обнаружит некачественно выполненные работы. Изготовитель обязан за свой счет и в согласованный с Заказчиком срок исправить их до надлежащего качества.
- По результатам каждого вида неразрушающего контроля оформляется заключение.
- Подготовка предварительного заключения экспертизы промышленной безопасности и его согласование с Заказчиком осуществляются в соответствии с требованиями ФНП «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности». При необходимости составляется перечень мероприятий по устранению выявленных нарушений и приведению технических условий (ТУ) в соответствие с действующей нормативной документацией (НД).
- В паспорта технических устройств (ТУ) вносятся записи о результатах технического диагностирования и экспертизы, с указанием срока дальнейшей эксплуатации.
- Окончательное заключение экспертизы промышленной безопасности выдается в срок, установленный нормативной документацией.
- Заключение экспертизы предоставляется Заказчику после его внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности уполномоченным органом. Заключение по техническому диагностированию передается Заказчику после согласования и подписания Исполнителем.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ И ПОРЯДКУ ПРИЕМКИ

Результатом проведенных работ является заключение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, используемых на опасных производственных объектах, которое подтверждает возможность и условия их дальнейшей эксплуатации.

Приемка выполненных работ:

1. Заказчик имеет право контролировать процесс и качество выполнения работ на протяжении всего срока их выполнения.
2. Исполнитель несет ответственность за соблюдение сроков и качества выполненных работ, а также за соответствие согласованным объемам в рамках договорных обязательств.
3. Все вопросы, касающиеся выполнения работ, должны быть согласованы с Заказчиком.
4. На каждом объекте одновременно с предоставлением Заказчику последнего акта выполненных работ должно быть представлено заключение экспертизы промышленной безопасности.
5. Исполнитель обязан передать, а Заказчик принять выполненные работы по каждому объекту, оформляя акты приемки-сдачи в соответствии с утвержденной сметой.
6. Приемка работ осуществляется по частям (объектам) с оформлением соответствующей документации.

РАЗДЕЛ 14. Гарантийные обязательства

Гарантийные обязательства:

- При выявлении значительных отклонений либо несоответствии представленных материалов и документации установленным требованиям, экспертная организация уведомляет Заказчика о необходимости доработки материалов и документации в соответствии с действующей нормативной технической документацией. Срок направления экспертной организацией уведомления не должен превышать 5 рабочих дней со дня получения информации по объекту ЭПБ.
- По окончании экспертизы промышленной безопасности по конкретному объекту Исполнитель передает Заказчику проект экспертизы промышленной безопасности, отчета об экспертно-техническом диагностировании, восстановленный паспорт или иной документ в срок, не менее чем за 7 рабочих дней до предоставления акта сдачи-приёмки оказанных Услуг.
- В случае выявления замечаний, претензии к проекту направленного документа направляются Заказчиком в экспертную организацию в письменной форме либо электронном виде не позднее чем через 7 рабочих дней после получения проекта документа.
- Замечания, выявленные Заказчиком, Исполнитель устраняет в течение 3 (трех) рабочих дней с момента их получения Исполнителем и направляет повторно на согласование Заказчику.
- Дубликаты отчета/заключения и другой документации, оформляемые Исполнителем во исполнение обязательств по настоящему документу, выдаются/предоставляются Заказчику безвозмездно по заявке, в срок, не превышающий 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления заявки Исполнителю.

В отношении выполняемых Исполнителем работ устанавливается гарантийный срок 12 месяцев с даты приемки выполненных работ по конкретному техническому устройству. При обнаружении Заказчиком недостатков, выявленных в процессе приемки работ, в процессе регистрации заключения экспертизы промышленной безопасности или в течение гарантийного срока, Исполнитель устраняет их за свой счет в сроки, назначенные Заказчиком и согласованные Исполнителем.

Исполнитель несет ответственность за достоверность информации и выводов, полученных в результате комплекса проверок и испытаний, а также за сроки гарантированной эксплуатации оборудования, установленные в заключении экспертизы.

РАЗДЕЛ 15. Требования к промышленной безопасности, охране труда, противопожарные мероприятия.

Выполняемые работы и их результаты должны полностью соответствовать требованиям нормативных актов по охране труда. Работники Исполнителя обязаны соблюдать следующие требования, которые Подрядчик обязуется неукоснительно исполнять после подписания договора:

- «Положение о требованиях в области промышленной и экологической безопасности, охраны здоровья и безопасности труда, предъявляемых к подрядным организациям при заключении договоров АО «Узбекнефтегаз», утвержденное и введенное в действие Постановлением правления от 23.12.2019 г. № 114.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Разработанная Декларация промышленной безопасности опасных производственных объектов Мубарекского НГДУ, получившая положительное экспертное заключение и зарегистрированная в уполномоченном органе, должна быть представлена Заказчику в следующем виде:

- Один (1) экземпляр на электронном носителе (CD-диск или USB-накопитель).

• Два (2) экземпляра на бумажном носителе в твердом переплете.

В случае выявления государственными контролирующими и надзорными органами несоответствий в оказанных Исполнителем услугах, все штрафные санкции будут переадресованы Исполнителю. Исполнитель обязан за свой счет оплатить штрафы и устранить выявленные несоответствия в сроки, установленные Заказчиком.

РАЗДЕЛ 17. ИСТОЧНИКИ И ПОРЯДОК ФИНАНСИРОВАНИЯ

Финансирование осуществляется за счет собственных средств АО «Узбекнефтегаз» Мубарекского нефтегазодобывающего управления.

РАЗДЕЛ 18. РЕКВИЗИТЫ ЗАКАЗЧИКА

Объем работ	Количество штук
СРПД (сосуды)	240 шт.
Котлы (паровые и водогрейные)	5 шт.
Грузоподъемные механизмы	11 шт.
Резервуары РВС	12 шт.
Всего	268 шт.

АО «Узбекнефтегаз» Мубарекское НГДУ, РУз 180900, Кашкадарьинская область,
 АО «Узбекнефтегаз», г. Ташкент, ул. Истикбол 21, ИНН 200837914, ОКЭД 84111, ОКПО 00037517, р/с: 2021 0000 8001 2433 9001 в Яшнабадском филиале УзПСБ
 e-mail: info@mubarekoilgas.uz

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Перечень технических устройств, используемых на опасных производственных объектах, представлен в плане мероприятий по обследованию и диагностике оборудования МНГДУ (11 листов).	

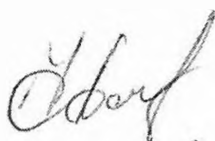
Разработал:

Главный специалист по ОЗ и БТ

Главный специалист по ТН

Согласовал:

Начальник отдела П и ЭБ, ОЗ и БТ



Сайфуллаева Н.А.



Чулиев Р.И.



Салаев З.Ж.

"КЕЛИШИЛДИ"
Муборак ИГКЧБ Бош механик
Бўлини бошлиғи
3/10/23 Темиров И.А.
"7" / 10 2025й.

"ТАСДИҚЛАЙМАН"
Муборак ИГКЧБ
Бош мухандиси
4/10/23 Курбонов Д.Б.
"20" / 10 2025й.

Муборак ИГКЧБ тассаруфидаги идиш ва ускуналарининг 2026-йилда диагностика ва экспертизадан ўтказиш

РЎЙХАТИ

№ г/р	Ускуанинг номи	Ускуанинг белгиси	Рўйхат рақами.	Ишчи босим (кг/см2)	Ишчи харорати (C)	Завод рақами.	Ишлаб чиқарил ган йили	Ишга туширилган йили	Ишчи муҳити	Хажми (м3)	Аввалги экспертиза хулосаси берган ташкilotи номи ва берилган санаси	Навбатдаги экспертиза хулосаси олиш вақти	Изоҳ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Қўқдумалок" НТК													
1	Хаво йиғич	В-1	А-17889	25	+250	1050	1990г	1994	газ+суёқ, угль	50	"Алфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	
2	Сепаратор	С-101/2	000.8	35	+48	47440	1993г	1994	газ+суёқ, угль	55		05.2026й	
3	Маслоотбойник	М-1	00.23	25	+160	1050	1990г	1994	масло	0,345		05.2026й	
"Қўқдумалок" ГМТК													
4	Теплообменник	Т-103/1	00.31	60	+100	3174	1995г.	1995	газ+суёқ, угль	1,35	"Алфа-Сервис" МЧЖ-05. 2023 АО "OZLITINEFTGA Z"-05.2026	05.2026й	
5	Виветриватель	В-301/1	00.70	25	+100	40005	1991г	1995	газ+суёқ, угль	4,0		05.2026й	
6	Разделитель	Р-103/4	00.69	60	+100	2915	1995г.	1996	газ+суёқ, угль	10		05.2026й	
7	Сепаратор	С-701	00.76	6	+100	65138	1993г	1995	газ+суёқ, угль	10		05.2026й	
8	Сепаратор	С-0/1	1169	60	+95	060018/1	2006г	2006	газ+суёқ, угль	3,5		05.2026й	
9	Сепаратор	С-0/2	1170	60	+100	06-0018/2	2006г	2006	газ+суёқ, угль	3,5		05.2026й	
10	Сепаратор	С-0/3	1171	60	+95	06-0018/3	2006г	2006	газ+суёқ, угль	3,5		05.2026й	
11	Сепаратор	С-0/4	1172	60	+100	06-0018/4	2006г	2006	газ+суёқ, угль	3,5		05.2026й	
12	АВО	АВМ-Г	0764	6	+100	6205	1995г.	1991	газ+суёқ, угль	0,2		02.2026й	
13	Сепаратор	С-103/5	0335	57	+100	44055	1979г	1980	газ+суёқ, угль	12		02.2026й	
"Қўқдумалок" КИХН													
14	Сепаратор	С-101Ф/С	1080	54	61	05-8731	02.2006г	2006	газ+суёқ, угль	9,3	"Алфа-Сервис" МЧЖ- 05.2023	05.2026й	
15	Сепаратор	105 Ф	1190	3,6	9	50644	07.1994г	2001	газ+суёқ, угль	5		05.2026й	
16	Адсорбер	101 ЛФ-А	1239	54	84	951249А	06.1995г	1997	газ+суёқ, угль	22		05.2026й	
17	Адсорбер	101 ЛФ-В	1240	54	84	951249В	06.1995г	1997	газ+суёқ, угль	22		05.2026й	
18	Адсорбер	101 ЛФ-С	1242	54	84	951249С	06.1995г	1997	газ+суёқ, угль	22		05.2026й	
19	Адсорбер	101ЛФ-Д	1241	54	84	951249Д	06.1995г	1997	газ+суёқ, угль	22		05.2026й	
20	Оловли қиздирғич	101 ЛСЗБА	С-0291	54	54	В 804-95-3	06.1995г	1997	газ+суёқ, угль	0,8		05.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	Оловли кыздыргыч	101 ЛЗББ	С-0292	54	54	В 804-95-4	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,8	Альфа-Сервис МЧЖ- 05.2023	05.2026й	
22	Оловли кыздыргыч	101 ЛЗБС	С-0293	54	54	В 804-95-1	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,8		05.2026й	
23	Оралик газ фильтри	101 ЛЛЗА	Д-0328	54	54	595-24А	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,8		05.2026й	
24	Оралик газ фильтри	101 ЛЛЗВ	Д-0404/0329	54	54	529-24В	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,3		05.2026й	
25	Оралик газ фильтри	101 ЛЛ1А	Д-0330/0417	54	54	595-25А	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
26	Оралик газ фильтри	101 ЛЛ1В	Д-0331/0418	54	54	595-25В	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
27	Оралик газ сепаратори	101 ЛФ1	Д-0419/0332	54	54	595-26	06.1995г	1997	газ+суюк угле	0,2		05.2026й	
28	Совитиш газ кириш фильтри	101 ЛЛ2А	Д-0420/0333	54	54	595-27А	06.1995г	1997	газ+суюк угле	1		04.2026й	
29	Совитиш газ кириш фильтри	101 ЛЛ2В	Д-0421/0334	54	54	595-27А	06.1995г	1997	газ+суюк угле	1		04.2026й	
30	Токаланишга келастган газ фильтри	101ЛФ2	Д-0422/0335	54	54	5250	06.1995г	1997	газ+суюк угле	1		04.2026й	
31	Зичловчи мой фильтри	МУ-С/1	Д-0445/0655	110	56	8847	1995г.	1997	масло	0,027	"Альфа-Сервис" МЧЖ - 04.2023	04.2026й	
32	Зичловчи мой фильтри	МУ-С/2	Д-0397	110	56	8848	1995г.	1997	масло	0,027		04.2026й	
33	Зичловчи мой фильтри	МУ-Д/1	Д-0398	110	56	8859	1995г.	1997	масло	0,027		04.2026й	
34	Зичловчи мой фильтри	МУ-Д/2	Д-0399	110	56	8866	1995г.	1997	масло	0,027		04.2026й	
35	Ёкилги газ фильтри	102Л2/ЗС	Д-0425	54	61	б/н	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
36	Ёкилги газ фильтри	102Л2/ЗС	Д-0426	54	61	б/н	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
37	Ёкилги газ фильтри	102Л2/ЗД	Д-0340/0427	54	10	б/н	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
38	Ёкилги газ фильтри	102Л2/ЗД	Д-0341/0428	54	110	б/н	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,3		04.2026й	
39	Филтр	МС-С/1	Д-0389	54	110	8853	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,083		04.2026й	
40	Филтр	МС-С/2	Д-0390	54	110	8854	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,083		04.2026й	
41	Филтр	МС-Д/1	Д-0391	54	110	8886	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,083		04.2026й	
42	Филтр	МС-Д/2	Д-0392	54	110	8887	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,083		04.2026й	
43	Дегазатор	Д-С	Д-0402	60	82	3413	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,663		04.2026й	
44	Дегазатор	Д-Д	Д-0403	60	82	3411	1995г.	1997	газ+суюк угле	0,663		04.2026й	
"Кукдундук" кони													
ППП-2													
45	Абсорбер	А-102/2	446	10	80	5368	1975	2006	газ+суюк угле	28,8	"Альфа-Сервис" МЧЖ-03.2023	03.2026й	
46	Грац	ТР-102	758	15	65	61086	2000	2004	газ+суюк угле	6,5	"Альфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
НИИ-3													
47	Абсорбер	A-103/1	215	13	70	38504	2000	2001	газ+сууок, угля	16	"Альфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	
НИИ-5													
48	Абсорбер	A-105/1	1306	10	80	23317	2006	2006	газ+сууок, угля	35	"Альфа-Сервис"	05.2026й	
49	Сепаратор 2 ярус	C-105/1	639	20	100	3141	2006	2011	газ+сууок, угля	6	МЧЖ-05.2023	05.2026й	
НИИ-6													
50	Абсорбер	A-106/1	648	12	85	22924	2001	2001	газ+сууок, угля	28,8	"Альфа-Сервис"	05.2026й	
51	Абсорбер	A-106/2	389	12	85	2310	2006	2007	газ+сууок, угля	6,3	МЧЖ-05.2023	05.2026й	
52	Сепаратор 2 ярус	C-106/1	637	20	90	23240	2001	2001	газ+сууок, угля	6	"Альфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	
"Кукдумалок" СКС-2													
53	Факел сепаратор	ФС-2	Д-0217	10	40	2906-164	2006	2007	газ+сууок, угля	40	"Альфа-Сервис"	05.2026й	
54	Кушиш газ тайорловчи курилма	БПП	A-31476	15	100	10477/19-1	2006	2007	газ+сууок, угля	0,72	МЧЖ-05.2023	05.2026й	
55	Теплообменник	АТ-700/4	1700	18	100	10477/17-4	2006	2007	газ+сууок, угля	0,81	"Альфа-Сервис"	05.2026й	
56	Теплообменник	АТ-700/3	Д-0210	18	100	10477/15-2	2006	2007	газ+сууок, угля	0,81	МЧЖ-05.2023	05.2026й	
57	Установка фильтр газа	Ф-401	A-31473	20	80	10477/10-2	2006	2006	газ+сууок, угля	0,35	"Альфа-Сервис" МЧЖ-04.2023	04.2026й	
58	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0195	25	31	10477/710-07	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04		04.2026й	
59	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0196	25	31	10477/710-08	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04		04.2026й	
60	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0199	25	31	10477/710-05	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04		04.2026й	
61	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0200	25	31	10477/710-05	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04		04.2026й	
62	Сепаратор СМЦ-100- 80/1,6	C-302	A-31483	20	60	10477/3-3	2006	2007	газ+сууок, угля	13	АО "O'ZI. TINE TGA Z" -08.2023	08.2026й	
63	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0207	25	31	10477/710-01	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04	"Альфа-Сервис" МЧЖ-04.2023	04.2026й	
64	Ёкили газ фильтр	ФП	Д-0208	25	31	10477/710-02	2006	2007	газ+сууок, угля	0,04		04.2026й	
65	Ёкили газини киздиргич блоки	БПТ-1/1	1714	16	90	10477/16	2006	2007	газ+сууок, угля	0,45		04.2026й	
66	Ёкили газини киздиргич блоки	БПТ-1/2	Д-0221	16	90	10477/16-2	2006	2007	газ+сууок, угля	0,45		04.2026й	
67	Буфер газини киздиргич	ЭП-401/2	Д-0219	12	50	10477/29-02	2006	2007	газ+сууок, угля	0,1		04.2026й	
68	Ёмкост V-25м3	P-600	1689	8	50	10477/37-1	2006	2007	газ+сууок, угля	25	"Альфа-Сервис" МЧЖ-08.2023	08.2026й	
"Кукдумалок" СКС-3													
69	Факел сепаратори	ФС-1	Д-0099	0,5	100	10521/5-1	2008	2009	газ+сууок, угля	50	Ишлаб чиқарилган завод тамонидан берилган муддати-2026 йилгача	2026й	
70	Аппарат теплообменник	АТ-401	Д-0227	52	80	10201/20-2	2008	2009	газ+сууок, угля	0,17		2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Қуқдұмалок" СКС ІІІ-2													
71	Аппарат теплообменник	АТ-401	Д-0146	52	80	10203/20-3	2006	2011	суюқ углв	0,17	Ишлаб чиқарилган завод тамонидан берилган муддати 2026-йилгача	02.2026й	
72	Ер ости Ёмкости 10м³	Б-1	Д-0148	12,0	70	10203/8-2	2009	2011	суюқ углв	10		02.2026й	
73	Сепаратор СЦВ- 1400/10	С-101	А-31454	5,0	6,5	10203/3-4	2009	2011	суюқ углв	40		02.2026й	
74	Сепаратор СЦВ- 1400/10	С-102	А-31455	6,0	6,5	10203/4-2	2009	2011	суюқ углв	40		02.2026й	
75	Теплообменник топливного газа	АТ-100	А-31457	25	0,1	10203/13-3	2008	2011	суюқ углв	0,170		02.2026й	
76	Сепаратор СЦВ- 1400/80-1,6	С-103	Д-0136	13,0	13	10203/5-1	2009	2011	суюқ углв	17		02.2026й	
77	Ёкилги газ фильтри	ФТГ-1/1	Д-0149	35	0,047	10202/5-07	2008	2011	суюқ углв	0,04		02.2026й	
78	Ёкилги газ фильтри	ФТГ-1/2	Д-0152	35	0,047	10202/5-08	2008	2011	суюқ углв	0,45		02.2026й	
79	Адсорбер	А-401	А-31500/Д-009	63	0,29	10203/19-08	2009	2011	суюқ углв	0,29		02.2026й	
80	Адсорбер	А-402	А-31453/Д-009	63	0,29	10203/19-01	2009	2011	суюқ углв	0,29		02.2026й	
81	Буфер газни киздиргич	ЭПГ	Д-0141	40	0,117	10203/25-03	2008	2011	суюқ углв	0,117		02.2026й	
82	Буфер газни киздиргич	ЭПГ	Д-0142	40	0,117	10203/25-04	2008	2011	суюқ углв	0,117		02.2026й	
83	Газни тозалаш блоки	ФС-701/1	Д-0143	75	0,8	10203/11-01	2009	2011	суюқ углв	0,8		02.2026й	
84	Газни тозалаш блоки	ФС-701/2	1627/Д-0087	75	0,8	10203/11-01	2009	2011	суюқ углв	0,8		02.2026й	
85	Ёкилги газни тайёрлаш ускунаси	УПГ	Д-0137	55-24	0,01	10203/14-1	2005	2006	суюқ углв	0,8		02.2026й	
86	Ёкилги газ киздиргичи	ПГГ	Д-0150	48	1,35	10203/12-3	2009	2011	суюқ углв	1,35	02.2026й		
87	Ёмкост V=25 м3	Р-600	Д-0139	12	25	10203/29-1	2009	2011	суюқ углв	25	02.2026й		
"Қуқдұмалок" СКС ІІІ-3													
88	Ёкилги газ киздиргичи	ПГГ	Д-0161	48-79,3	1,35	10203/12-2	2009	2009	газ+суюқ углв	1,35	"Алфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	
89	Ёкилги газни тайёрлаш ускунаси	УПГ	Д-0157	55-24	0,1	10203/14-3	2005	2006	газ+суюқ углв	0,2	Ишлаб чиқарилган завод тамонидан берилган муддати 2026- йилгача	02.2026й	
"Қуқдұмалок" СКС ІІІ-6													
90	Сепаратор СЦВ- 1400/10 *	С-101	А-31458	5	6,5	10203/3-3	2009	2011	газ+суюқ углв	14	Ишлаб чиқарилган завод тамонидан берилган муддати 2026- йилгача	02.2026й	
91	Сепаратор СЦВ- 1400/10	С-102	А-31504	5	6,5	10203/4-3	2009	2011	газ+суюқ углв	5		02.2026й	
92	Сепаратор СЦВ- 1400/80-1,6	С-103	А-31462	13,5	13	10203/5-2	2009	2011	газ+суюқ углв	13,5		02.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
93	Теплообменник	АТ-100	А-31436	25	0.1	10203/13-4	2009	2011	газ+суюк.угль	25	Ишлаб чиқарилган завод таъминдан берилаган муддати 2026-йилгача	02.2026й	
94	Ёр ости Ёмкости $V=20\text{м}^3$	Б-1	Д-0127	0.5	10	10203/8-4	2010	2011	газ+суюк.угль	20		02.2026й	
95	Ёр ости Ёмкости $V=10\text{м}^3$	Б-1	Д-0126	0.5	10	10203/8-1	2009	2011	газ+суюк.угль	10		02.2026й	
96	Ёкилли газ Фильтри	ФТГ-1/1	1708	35	0.047	10202/5-03	2009	2011	газ+суюк.угль	0.047		02.2026й	
97	Ёкилли газ Фильтри	ФТГ-1/2	1712	35	0.047	10202/5-04	2009	2011	газ+суюк.угль	0.047		02.2026й	
98	Адсорбер	А-401	А-31512	50.0	0.29	10203/19-06	2009	2011	суюк.угль	0.3		02.2026й	
99	Адсорбер	А-402	А-31452	50.0	0.29	10203/19-03	2009	2011	суюк.угль	0.3		02.2026й	
100	Газни тозалаш блоки	ФС-701/1	А-31535	75	75.0	10201/16-01	2009	2011	газ+суюк.угль	0.8		02.2026й	
101	Газни тозалаш блоки	ФС-701/2	А-31533	75	75.0	10203/16-01	2009	2011	газ+суюк.угль	0.8		02.2026й	
102	Ёкилли газни киздириш ускунаси	БПТТ	Д-0132	50	55-24	10203/14-2	2005	2006	газ+суюк.угль	0.117		02.2026й	
103	Ёкилли газни киздириш ускунаси	БПТТ	Д-0134	50	48.0	10203/12-4	2009	2011	газ+суюк.угль	0.118		02.2026й	
104	Ёмкость $V=25\text{м}^3$	Р-600	Д-1609	15	10.0	10203/29-2	2009	2011	суюк.угль	25		02.2026й	
"Зеварда" қони													
105	Сепаратор	С-601/2	1435	52	110	23318	1971	1978	газ+суюк.угль	7.5	"Алфа-Сервис" МЧЖ-05.2023	05.2026й	
106	Сепаратор	С-101/1	0288	52	110	36684	1978	1979	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
107	Сепаратор	С-102/1	0289	52	110	36685	1978	1979	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
108	Теплообменник	Т-101/1	0291	52	64	32517	1978	1979	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
109	Сепаратор	С-101/2	0293	52	110	36682	1978	1979	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
110	Сепаратор	С-102/2	0294	52	110	36738	1977	1979	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
111	Теплообменник	Т-101/2	0296	52	138	32298	1977	1979	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
112	Сепаратор	С-101/3	0298	52	110	36736	1978	1981	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
113	Сепаратор	С-102/3	0299	52	110	36701	1978	1979	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
114	Сепаратор	С-103/3	0300	40	64	44033	1978	1979	газ+суюк.угль	10		05.2026й	
115	Теплообменник	Т-101/3	0301	52	110	32516	1978	1979	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
116	Сепаратор	С-101/11	0338	52	110	36752	1980	1981	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
117	Сепаратор	С-102/11	0339	52	110	37321	1979	1981	газ+суюк.угль	7.5		05.2026й	
118	Сепаратор	С-103/11	0340	40	64	44066	1979	1981	газ+суюк.угль	10		05.2026й	
119	Теплообменник	Т-101/11	0341	52	110	32983	1978	1981	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
120	Теплообменник	Т-102/11	0342	52	110	33144	1978	1981	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
121	Теплообменник	Т-101/12	0346	52	64	33142	1979	1981	газ+суюк.угль	7.2		05.2026й	
122	Сепаратор	С-201/8	0355	3	8	33293	1979	1981	газ+суюк.угль	6.3		05.2026й	
123	Трап	КТУ-6	0369	40	64	34622	1979	1979	газ+суюк.угль	6.3		05.2026й	
124	Вентривератель	В-201/1	0372	22	25	44329	1987	1989	газ+суюк.угль	6.3		05.2026й	
125	Вентривератель	В-201/2	0373	22	25	44044	1987	1989	газ+суюк.угль	6.3		05.2026й	
126	Сепаратор	С-301/2	0380	8	61	45535	1988	1988	газ+суюк.угль	40		05.2026й	
127	Разделитель	Р-201/5	0361	32	64	37333	1978	1979	газ+суюк.угль	20		05.2026й	
128	Разделитель	Р-201/6	0621	32	64	37267	1978	1979	газ+суюк.угль	20		05.2026й	
129	Сепаратор	С-302/2	0628	22	25	32462	1978	1979	газ+суюк.угль	1	"Алфа-Сервис"	02.2026й	
130	Сепаратор	С-201	0391	22	25	17	1975	1979	газ+суюк.угль	4	МЧЖ-02.2023	02.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Зевара" СКС													
131	Блок рециркуляции	БР 801	256	50	100	10478/27	2007	2007	газ+суюк.углв	0,17	"Алфа-Сервис" МЧЖ - 03.2023	05.2026й	
132	Екилги газ киздиргич ускуна	БПГ-1/1	А-30435	40-50	80	10478/16-1	2007	2007	газ+суюк.углв	0,45		03.2026й	
133	Екилги газ киздиргич ускуна	БПГ-1/2	А-30436	40-50	100	10478/16-2	2007	2007	газ+суюк.углв	0,45		03.2026й	
134	Купини газини тайерлаш ускунаси	УТПГ	Д-0261	40-50	100	10478/19	2007	2007	газ+суюк.углв	0,01		03.2026й	
135	Хаво йиггич	Р-1	А 30387	40	80	10478/36-1/2	2007	2007	газ+суюк.углв	3		03.2026й	
136	Хаво йиггич	Р-2	А 30385	40	80	10478/36-1- 2/2	2007	2007	газ+суюк.углв	3		03.2026й	
137	Ёмкость	Р-900	А 30386	06-08.	10-12.	10478/37-1	2006	2007	газ+суюк.углв	25		03.2026й	
138	Инерт газ Ёмкости	Е-63	1387	16	30	10478-39/1	2007	2007	газ+суюк.углв	3,5		03.2026й	
"Зевара" СКС-2													
139	Хаво йиггич	Е-110/А	А-29334	15	100	96-4131/1	1997	1997	газ+суюк.углв	25	АО "O'ZLITINEFTG AZ"-02.2023	02.2026й	
"Култас" кони													
140	Разделитель	Р-201/5	С-0023	25	90	47590	1995	1995	газ+суюк.углв	31,2	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
"Помук" кони													
141	Сепаратор	С-1/1	.0325	64	-10+100	44178	1980	1981	газ+суюк.углв	5	АО "O'ZLITINEFTG AZ"-02.2023	02.2026й	
142	Разделитель	Р-201/1	С-0076	40	80	38339	1983	1985	газ+суюк.углв	20	"Алфа-Сервис" МЧЖ -05.2023	05.2026й	
143	Сепаратор	С-201/1	С-0077	26	+20+100	34707	1983	1985	газ+суюк.углв	7,2	АО "O'ZLITINEFTG AZ"-02.2023	02.2026й	
144	Виветризатор	В-301/1	С-0078	4	+20+100	55604	1983	1985	газ+суюк.углв	7,2	"Алфа-Сервис" МЧЖ -05.2023	05.2026й	
145	Теплообменник	Т-302/1	С-0105	50	80	33207	1993	1994	газ+суюк.углв	0,17	"Алфа-Сервис"	05.2026й	
146	Теплообменник	Т-101/2	612	60	110	2420	1978	1978	газ+суюк.углв	7,5	МЧЖ -05.2023	05.2026й	
147	Сепаратор	С-102/3	С-0003	60	-30+100	36628	1978	1978	газ+суюк.углв	7,5	"Алфа-Сервис"	02.2026й	
148	Сепаратор	С-101/3	С-0002	20	-30+100	36630	1978	1987	газ+суюк.углв	7,5	МЧЖ -02.2023	02.2026й	
149	Теплообменник	Т-101/3	С-0087	50-60	180	2542-А	1993	2002	газ+суюк.углв	7,2	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
150	Теплообменник	Т-301/2	С-0108	40	80	66227	1983	1985	газ+суюк.углв	0,56	"Алфа-Сервис"	05.2026й	
151	Разделитель	Р-201/3	С-0022	40	80	38186	1995	1996	газ+суюк.углв	31	МЧЖ -05.2023	05.2026й	
152	Сепаратор	С-101/2	С-0079	60	-30+100	38180	1983	1985	газ+суюк.углв	7,5	АО "O'ZLITINEFTG AZ" -02.2023	02.2026й	
153	Сепаратор	С-102/2	С-0080	50	-30+100	38101	1983	1985	газ+суюк.углв	7,5		02.2026й	
154	Сепаратор	С-101/4	С-0008	60	-30+100	36652	1978	1985	газ+суюк.углв	7,5		02.2026й	
155	Сепаратор	С-102/4	С-0009	40	-30+100	44178	1980	1985	газ+суюк.углв	7,5		02.2026й	
156	Сепаратор	С-0/2	С-0123	50	-30+100	07-0076Э/5	2008	2008	газ+суюк.углв	3,5		02.2026й	
157	Сепаратор	С-0/3	С-0124	60	-30+100	07-0076Э/6	2008	2008г	газ+суюк.углв	3,5		02.2026й	
158	Сепаратор	С-0/4	С-0125	50	-30+100	07-0076Э/8	2008	2008г	газ+суюк.углв	3,5		02.2026й	
159	Теплообменник	Т-107	.0789	57	+100	2427	1992г	1992	газ+суюк.углв	9,2		05.2026й	
160	Разделитель	Р-301	0936	30	100	38402	1983	1986	газ+суюк.углв	9		05.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Помук" СКС													
161	Ёкилги газ фильтри	FTG-1	A-30404	35	50	10534/717-01	2007	2008	газ+сууюк угле	0,047	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
162	Ёкилги газ фильтри	FTG-2	A-30391	35	50	10534/817-01	2007	2008	газ+сууюк угле	0,047		04.2026й	
163	Ёкилги газ фильтри	FTG-2	A-30392	35	50	10534/817-02	2007	2008	газ+сууюк угле	0,047		04.2026й	
164	Адсорбер	A-801	A-30388	70	80	10534/22-1	2008	2008	газ+сууюк угле	0,32		04.2026й	
165	Адсорбер	A-802	A-30417	70	80	10534/22-2	2008	2008	газ+сууюк угле	0,32		04.2026й	
166	Адсорбер	A-803	A-30416	70	80	10534/22-3	2008	2008	газ+сууюк угле	0,32		04.2026й	
167	Фильтр сепаратор	FS-701/1	A-30389	70	100	10534/15-01	2007	2008	газ+сууюк угле	0,8		04.2026й	
168	Фильтр сепаратор	FS-701/2	A-30390	70	100	10534/15-01	2007	2008	газ+сууюк угле	0,8		04.2026й	
169	Хаво йигич	E-63	A-30399	8	10	10534/401/1	2007	2008	газ+сууюк угле	25		04.2026й	
170	Хаво йигич	R-900	A-30398	8	10	10534/37-1	2007	2008	газ+сууюк угле	25		04.2026й	
171	Сепаратор	S-1/1	A-30411	25	40	10534/1-1	2007	2008	газ+сууюк угле	25		04.2026й	
172	Сепаратор СМС-100-88-8	BC-2/1	A-30410	60	75	10534/3-1	2007	2008	газ+сууюк угле	6		04.2026й	
173	Сепаратор	C-1/2	A-30382	25	40	10534/1-2	2007	2008	газ+сууюк угле	25		04.2026й	
174	Сепаратор СМС-100-88-8	BC-2/2	A-30409	60	75	10534/3-2	2007	2008	газ+сууюк угле	5		04.2026й	
175	Ёмкость	E-1	A-30512	25	30	10534/2-1	2007	2008	газ+сууюк угле	61		04.2026й	
176	Сепаратор СМС-140-65-10	BC-3/1	A-30412	60	80	10534/4-1	2007	2008	газ+сууюк угле	6,5		04.2026й	
177	Сепаратор СМС-140-65-10	BC-3/2	A-30413	60	80	10534/4-2	2007	2008	газ+сууюк угле	6,5		04.2026й	
178	Ёкилги газ фильтр	ФП -1	Д-0105	35	40	10534/717-02	2007	2008	газ+сууюк угле	0,047		04.2026й	
179	Теплообменник	AT-801	Д-0109	70	100	10534/16-1	2007	2008	газ+сууюк угле	0,45	04.2026й		
180	Факел сепаратор	ФС-1	Д-0122	1	25	108	2007	2008	газ+сууюк угле	60	04.2026й		
181	Факел сепаратор	ФС-2	Д-0123	1	25	107	2007	2008	газ+сууюк угле	60	04.2026й		
"Алан" кони													
182	Хаво йигич	B-1	A-28685	25	30	60760	1996	1996	газ+сууюк угле	8	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
183	Хаво йигич	B-2	A-28687	25	30	520430	1996	1996	газ+сууюк угле	8		04.2026й	
184	Хаво йигич	B-3	A-28686	25	30	520429	1996	1996	газ+сууюк угле	8		04.2026й	
185	Хаво йигич	B-4	A-28741	25	30	520431	25	1996	газ+сууюк угле	8		04.2026й	
186	Теплообменник	T-101/1	C-0,155	50	172	2749	1993	1996	газ+сууюк угле	16,5		04.2026й	
187	Теплообменник	T-102/1	C-0,156	50	175	3303	1993	1996	газ+сууюк угле	11,4		04.2026й	
188	Теплообменник	T-101/2	C-0,157	50	172	2738	1993	1996	газ+сууюк угле	16,5		04.2026й	
189	Теплообменник	T-102/2	C-0,158	50	175	3302	1993	1997	газ+сууюк угле	11,4		04.2026й	
190	Теплообменник	T-101/3	C-0,163	50	172	2737	1993	1997	газ+сууюк угле	16,5		04.2026й	
191	Теплообменник	T-102/3	C-0,162	50	175	3375	1993	1996	газ+сууюк угле	11,4		04.2026й	
192	Теплообменник	T-101/4	C-0,169	50	172	2750	1993	1996	газ+сууюк угле	16,5		04.2026й	
193	Теплообменник	T-102/4	C-0,168/0068	50	175	3348	1993	1996	газ+сууюк угле	11,4		04.2026й	
194	Сепаратор	CB1	C-0,700	4	60	38770	1984	1989	газ+сууюк угле	2		04.2026й	
195	Огневой регенератор	OP-301/1	C-0,187	16	100	2320	1993	1996	газ+сууюк угле	2,27		"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й
196	Разделитель	P-202/2	0,068	50	80	47603	1996	1997	газ+сууюк угле	31,2	04.2026й		
197	Теплообменник	T-103/1	C-0,177	50	80	2526	1994	1997	газ+сууюк угле	5,42	04.2026й		

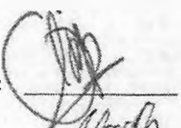
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
198	Теплообменник	T-103/2	C-0.176	50	80	2531	1993	1997	газ+суюк угле	5.42	"Алфа-Сервис"	04.2026й	
199	Теплообменник	T-1/2	C-0.183	60	80	52528	1996	1997	газ+суюк угле	0.4	МЧЖ -04.2023	04.2026й	
"Тирсан" кони													
200	Трап	Тр-106	1514	16	50	04-9022/8	2004	2012	газ+суюк угле	2.77	"Алфа-Сервис"	06.2026й	
"Чўлқувар" кони													
201	Сепаратор	C-103	C-0004	30	80	44036	1978	1986	газ+суюк угле	10	АО "O'ZLITNEFIGA Z" -02.2023	02.2026й	
"Денгизкул" кони													
202	Сепаратор	C-101/3	0136	35	80	30304	1979	1980	газ+суюк угле	4	"Алфа-Сервис"	02.2026й	
203	Факел сепаратори	ФС-301/1	0150	20	40	32918	1979	1985	газ+суюк угле	9	"Алфа-Сервис"	07.2026й	
Шимоллий Шода													
204	Сепаратор	C-104	A-31083	40	60	35310	1980	1983	газ+суюк угле	4	"Алфа-Сервис"	06.2026й	
Самонтепа 1-ГБТК													
205	Сепаратор	C-2/3	0170	35	35-60	45353	1983	1991	газ+суюк угле	40	"Алфа-Сервис"	02.2026й	
206	Сепаратор	C-101/1	0199	40	30-50	24440	1974	1977	газ+суюк угле	9		02.2026й	
207	Сепаратор	C-102/1	0211	46	30-48	38813	1985	1988	газ+суюк угле	14		02.2026й	
208	Сепаратор	C-101/3	0201	58	64	3394	1975	1978	газ+суюк угле	6	"Алфа-Сервис"	04.2026й	
"Умид" кони													
209	Сепаратор	СХВ-5	0938	10	14,7	2013635	2005	2005	газ+суюк угле	3	"Алфа-Сервис"	03.2026й	
210	Рессивер	P-1	A-29857	8	30	2597331	2004	2005	газ+суюк угле	6.3		03.2026й	
211	Сепаратор	C-Ф	1738	1	1.5	201524	2015	2016	газ+суюк угле	2		03.2026й	
"Жанубий-Кемачи" кони													
212	Сепаратор	C-103/2	0919	56	70	3812	1978	1995	газ+суюк угле	10	"Алфа-Сервис"	03.2026й	
213	Теплообменник	T-101/2	0923-0906	50	100	32296	1983	1995	газ+суюк угле	7,2	"Алфа-Сервис"	04.2026й	
214	Теплообменник	T-102/2	0922-0924	50	100	2704	1983	1995	газ+суюк угле	7.8		04.2026й	
215	Сепаратор	C-101/3	0328	50	100	37325	1981	1993	газ+суюк угле	7,5		04.2026й	
216	Сепаратор	C-102/3	0329	50	110	36837	1981	1993	газ+суюк угле	7,5	"Алфа-Сервис"	04.2026й	
217	Теплообменник	T-101/3	0331	50	110	32515	1978	1993	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
218	Теплообменник	T-102/3	0332	45	110	32314	1978	1993	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
219	Теплообменник	T-101/4	0631	45	110	2530A/Б	1978	1996	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
220	Теплообменник	T-102/4	1557-0632	45	110	2447	1978	1996	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
221	Сепаратор	C-101/5	0024	50	130	3903	1994	1995	газ+суюк угле	16,5		04.2026й	
222	Сепаратор	C-103/5	0305	56	70	44034	1978	1996	газ+суюк угле	10		04.2026й	
223	Теплообменник	T-101/5	0306	50	100	32922	1978	1996	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
224	Теплообменник	T-102/5	0307	50	100	32832	1978	1996	газ+суюк угле	7,2		04.2026й	
225	Разделитель	P-201/3	0.363	40	80	36966	1979	1996	газ+суюк угле	20		04.2026й	
226	Вивстривател	B-201	0.650	5	80	60605	1994	1995	газ+суюк угле	10		04.2026й	

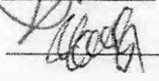
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
227	Теплообменник	T-301	934/0926	40	80	3093	1992	1996	газ+суяқ, угль	0,17	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
228	Рессивер	P-1	A-31621	8	30	07-0563	2007	2007	газ+суяқ, угль	6,3	"Алфа-Сервис" МЧЖ -06.2023	06.2026й	
229	Сепаратор	C-2	949/0002	25	56	47438	1994	1995	газ+суяқ, угль	10	"Алфа-Сервис" МЧЖ -04.2023	04.2026й	
230	Сепаратор	C-3	0047	25	40	47477	1994	1995	газ+суяқ, угль	40		04.2026й	
231	Сепаратор	C-103	0122	50	80	44038	1989	1996	газ+суяқ, угль	7,5		04.2026й	
232	Сепаратор	CB-2	0.432	57	80	3566	1989	1996	газ+суяқ, угль	7		04.2026й	
233	Сепаратор	CB-3	1303	25	54	47427	1987	1996	газ+суяқ, угль	10		04.2026й	
234	Сепаратор	C-102	314	60	80	37082	1989	1996	газ+суяқ, угль	7,5		04.2026й	
235	Сепаратор	C-1	0418/0419	16	30	611541	1995	2000	газ+суяқ, угль	3,7		04.2026й	
236	Сепаратор	C-2	1355	30	60	б/н	2000	2000	газ+суяқ, угль	7,5		04.2026й	
237	Сепаратор	CB-1	1250	12	55	704	2007	2007	газ+суяқ, угль	9,4		04.2026й	
238	Сепаратор	CB-1	1241	10	30	б/н	1996	1996	газ+суяқ, угль	7,5	"Алфа-Сервис" МЧЖ -03.2023	03.2026й	
239	Теплообменник	T-101	0269	50	80	32847	1990	1996	газ+суяқ, угль	7,2	"Алфа-Сервис"	04.2026й	
240	Сепаратор	C-1	1248	12	30	705	2007	2007	газ+суяқ, угль	9,4	МЧЖ -04.2023	04.2026й	
Пўлат Резервуарлар (PBC)													
№ т/р	Ускунанинг номи	Ускунанинг белгиси	Рўйхат раками	Ишчи босим (кг/см2)	Ишчи харорати (°C)	Завод раками	Ишлаб чиқарил ган йили	Ишга тушурилган йили	Ишчи мухити	Хажми (м3)	Аввалги экспертиза хулосаси берган ташкilotи номи ва берилган самаси	Нявбатдаги экспертиза хулосаси олиш вақти	Изоҳ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Қўқдумалок" НТҚ													
1	Резервуар	PBC №2/1	1219	атм	атм	б/н	1995	1996	Қатлам суви	4000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-04.2023	04.2026й	
2	Резервуар	PBC №10	811	атм	атм	б/н	2000	2002	Техник сув	2000		04.2026й	
"Қўқдумалок" ҚСХИ													
3	Резервуар	PBC №3	1055	атм	атм	б/н	2011	2012	Техник сув	300	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026й	
"Алаш" қони													
4	Резервуар	PBC №202/2	201	атм	атм	б/н	1996	1997	Конденсат	1000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026й	
5	Резервуар	PBC №202/3	202	атм	атм	б/н	1996	1997	Конденсат	1000		06.2026й	
"Помук" қони													
6	Резервуар	PBC №2	130	атм	атм	б/н	2000	2002	Техник сув	1000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026й	
"Қўлтэк" қони													
7	Резервуар	PBC №1/А	62	атм	атм	б/н	2008	2009	Техник сув	1000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-04.2023	04.2026й	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
"Зеварда" қони													
8	Резервуар	РВС№2	1225	атм	атм	б/н	2010	2010	Техник сув	1000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-04.2023	04.2026й	
"Жанубий-Кемачи" қони													
9	Резервуар	РВС№2	1211	атм	атм	б/н	2005	2005	Техник сув	1000	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026й	
10	Резервуар	РВС№4	1454	атм	атм	б/н	2008	2008	Техник сув	1000		06.2026й	
11	Резервуар	РВС№5	1379	атм	атм	б/н	2010	2010	Техник сув	1000		06.2026й	
12	Резервуар	РВС№1	1462	атм	атм	б/н	2010	2010	Ичимлик сув	300	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026й	
Буг ва сув иситиш қозонлари													
"Помук" қони													
1	Буг қозон	Е-1,0-0,9Г	К-9319	8	174	371	2007	2007	Сув	1	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026г	
"Култак" қони													
2	Буг қозон	Е-1,0-0,9Г	К-9320	8	174	375	2006	2007	Сув	1	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026г	
3	Буг қозон	Е-1,0-0,9Г	К-9321	8	174	377	2006	2007	Сув	1	"Алфа-Сервис" МЧЖ-07.2023	07.2026г	
"Қўқлудмалок" қони													
4	Буг қозон	ДЕ-4/14	К-9183	14	204	21679	1992	2005	Сув	4	"Алфа-Сервис" МЧЖ-07.2023	07.2026г	
5	Буг қозон	ДЕ-4/14	9149	14	204	2153	1983	2005	Сув	4	"Алфа-Сервис" МЧЖ-06.2023	06.2026г	
Юк кўтариш механизмлари													
№ т/р	Юк кўтариш механизмларининг номи	Рўйхат рақами	Завод рақами	Ишлаб чиқарил ган йили	Ишга тушрилган йили	Юк кўтариш қуввати (тн)	Аввалги экспертиза хулосаси берган ташкilotи номи ва берилган санаши	Навбатдаги экспертиза хулосаси олинган вақти	Нюх				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
"Қўқлудмалок" ҚТХН													
1	Кран мостовой Электрический В-6-ТР ДД	П-39456	38581НН	1995	1997	20	"Нефть газ киппавтоматика" 07.2024	07.2026й					
2	Кран мостовой Электрический В-6-ТР ДД	П-39452	3861НН	1995	1997	20		07.2026й					
3	Кран мостовой Электрический В-6-ТР ДД	П-39454	3860НН	1995	1997	20		07.2026й					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Кран мостовой Электрический В-6-ТР ДД	П-39455	3862НН	1995	1997	20	"Нефт газ кипавтоматика" 07.2024	07.2026й	
5	Кран мостовой Электрический В-6-ТР ДД	П-39443	3862НН	1995	1997	20	"Нефт газ кипавтоматика" 07.2024	07.2026й	
"Қукадумалок" ҚБСЦ									
6	Кран мостовой Электрический	П-39344	60156	1996	1996	20	ООО "DAESAN" 07.2023	07.2026й	
7	Кран мостовой Электрический	П-39401	62097	1997	1997	20			
8	Кран мостовой Электрический	П-39891	55-1161	1990	2006	20			
Автотранспорт цехи №3-автосаф									
9	А/К Камаз	П-56131	56131	2006	2006	55	ООО "DAESAN" 05.2023	.05.2026й	
10	А/К Камаз	П-40574	22	2006	2006	25			
11	А/К Камаз	П-40446	14	2006	2006	25			

Идиш ва ускуна: 240дона
Юк кўтариш механизм: 11дона.
Буг котиш: 5дона.
Рерервуар РВС: 12дона.
Жамш: 268дона.

С ва ЭХ, СМҚ ва МХ бўлими бошлиғи:  Салаев З.Ж.

ТНП бош мутахассиси:  Чулиев Р.Н.