

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель правления
АО «Андижанский завод
по строительству и
ремонту грузовых вагонов»

«  З.М. Аюбжонов
2026 г

TASDIQLAYMAN:

"Andijon yuk yagonlarini
qurish va ta'mirlash zavodi" AJ

 Boshqaruv raisi
Z.M. Ayubjonov
« » 2026-yil

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку, поставку, установку, пуско-наладку с вводом в эксплуатацию
Молот ковочный пневматический 80кг-160кг-250кг-400кг станок.
с обучением персонала.

TEXNIK TOPSHIRIQ

Пневматик kovka bolg'asi 80kg-160kg-250kg-400kg stanogini
xarid qilish, yetkazib berish, o'rnatish, sozlash-ishga tushirish hamda xodimlarni
o'qitgan holda foydalanishga topshirish bo'yicha.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Наименование
- 1.2 Основание и цель приобретения товара
- 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
- 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1 Общие условия эксплуатации
- 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
- 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.
- 4.2. Требования к надежности
- 4.3 Требования к маркировке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- 5.1 Порядок сдачи и приемки
- 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЙ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ, МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

MUNDARIJA

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

1.1 Nomi

1.2 Tovarni xarid qilishning asosi va maqsadi

1.3 Yangiligi to'g'risidagi ma'lumotlar (tovarning ishlab chiqarilgan / chiqarilgan yili)

1.4 Ishlab chiqish / tayyorlash uchun hujjatlar

2-BO'LIM. QO'LLANILISH SOHASI

3-BO'LIM. EKSPLUATATSIYA SHARTLARI

3.1 Umumiy ekspluatatsiya shartlari

3.2 Ekspluatatsiyaga qo'yiladigan qo'shimcha / maxsus talablar

3.3 Tovarni ekspluatatsiya qilish xarajatlariga qo'yiladigan talablar

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1 Tovarning texnik, funksional va sifat tavsiflari (iste'mol xususiyatlari).

4.2 Ishonchlilikka qo'yiladigan talablar

4.3 Markirovkaga qo'yiladigan talablar

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

5.1 Topshirish va qabul qilish tartibi

5.2 Tovarlarni yetkazib berishda buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar

6-BO'LIM. TRANSPORTIROVKA QILISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

7-BO'LIM. SAQLASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

8-BO'LIM. KAFOLATLAR HAJMI VA (YOKI) ULARNI TAQDIM ETISH MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

9-BO'LIM. XIZMAT KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

11-BO'LIM. XAVFSIZLIK TALABLARI

12-BO'LIM. YETKAZIB BERILADIGAN MAHSULOT MIQDORI, BUTLIGI (KOMPLEKTATSIYASI), YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI)GA QO'YILADIGAN TALABLAR

13-BO'LIM. IJROCHIGA, YETKAZIB BERILADIGAN USKUNANI MONTAJ QILISH, ISHGA TUSHIRISH-SOZLASH VA BOSHQA ISHLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

14-BO'LIM. TAQDIM ETILADIGAN MA'LUMOT SHAKLIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Молот ковочный пневматический 80кг-160кг-250кг-400кг далее «Молот»
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
1.2.1. Основание - выполнение ПП №329 от 10.10.2023г.
1.2.2. Цель приобретения - модернизации производства АО «АВСПЗ» путем автоматизации технологических процессов с целью улучшения качества и увеличения производственных мощностей предприятия.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Молот должен быть изготовлено не ранее 2026 г. Весь комплекс оборудования и все его узлы, детали должны быть новыми, ранее не использованными, не реставрированными и технологически морально не устаревшими.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Согласно нормативно технической документации, технических условий, КД завода изготовителя и по настоящему ТЗ.

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

Подраздел 1.1 Наименование
Pnevmatik kovka bolg'asi 80kg-160kg-250kg-400kg,(bundan keyin matnda «Bolg'a» deb yuritiladi).
1.2-bo'lim Tovarni xarid qilishning asosi va maqsadi
1.2.1. Asos — 2023-yil 10-oktabrdagi 329-sonli PQni amalga oshirish.
1.2.2. Xarid qilishdan maqsad — “AVQTZ” AJ ishlab chiqarishini modernizatsiya qilish, texnologik jarayonlarni avtomatlashtirish orqali mahsulot sifatini yaxshilash hamda korxonaning ishlab chiqarish quvvatlarini oshirish.
1.3-bo'lim Yangiligi to'g'risidagi ma'lumotlar (tovarning ishlab chiqarilgan / chiqarilgan yili)
Bolg'a 2026-yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi kerak. Bolg'a hamda uning barcha uzellari va detallari yangi, ilgari foydalanilmagan, ta'mirlanmagan (restavratsiya qilinmagan), shuningdek texnologik va ma'naviy jihatdan eskirmagan bo'lishi lozim.
1.4-bo'lim Ishlab chiqish / tayyorlash uchun hujjatlar
Ishlab chiqaruvchi zavodning normativ-texnik hujjatlari, texnik shartlari, konstruktorlik hujjatlari (KH) hamda mazkur Texnik topshiriq (Tt) talablariga muvofiq.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ковочный пневматический молот предназначен для выполнения операций свободнойковки, включая осадку, вытяжку, гибку, пробивку, рубку и правку заготовок из черных и цветных металлов при изготовлении и ремонте деталей грузовых вагонов и других металлоконструкций.

2-BO'LIM. QO'LLANILISH SOHASI

Pnevmatik kovka bolg'asi yuk vagonlari va boshqa metall konstruksiyalar detallarini ishlab chiqarish hamda ta'mirlashda qora va rangli metallardan tayyorlangan zagotovkalarga erkin bolg'alash usuli bilan ishlov berish, jumladan cho'ktirish, cho'zish, bukish, teshish, kesish va to'g'rilash operatsiyalarini bajarish uchun mo'ljallangan.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Климатическое исполнение и категория размещения оборудования — УХЛ4 по ГОСТ 15150 (либо иное исполнение согласно проекту и месту эксплуатации).

Место эксплуатации – закрытое производственное помещение с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий в районах с умеренным климатом – видом климатического исполнения ШНК 2.01.01-22.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Молот должен быть оборудован, контрольно-измерительными приборами, а также аварийно-блокировочными устройствами.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

3.3.1. Предоставить информацию о эксплуатационных расходах.

3.3.2. Предоставить перечень быстроизнашиваемых деталей на весь гарантийный срок.

3.3.3. Предоставить информацию для расчёта совокупной стоимости владения (ТСО), включая энергорасходы, расходы на эксплуатацию, ремонт, утилизацию оборудования и т.д.

3-BO'LIM. EKSPLUATATSIYA SHAROITLARI

3.1-bo'lim. Umumiy ekspluatatsiya shartlari

Uskunaning iqlim bo'yicha bajarilishi va joylashtirish toifasi — GOST 15150 bo'yicha UXL4 (yoki loyiha va ekspluatatsiya joyiga muvofiq boshqa turdagi bajarilish).

Ekspluatatsiya joyi — sun'iy ravishda boshqariladigan iqlim sharoitlarisiz, tabiiy shamollatishga ega yopiq ishlab chiqarish binosi, mo'tadil iqlimli hududlarda, ShNK 2.01.01-22 bo'yicha belgilangan iqlimiy bajarilish turiga muvofiq.

3.2-bo'lim. Ekspluatatsiyaga qo'yiladigan qo'shimcha / maxsus talablar

Bolg'a nazorat-o'lehov asboblari, shuningdek avariya holatlarida himoya va blokirovka qiluvchi qurilmalar bilan jihozlangan bo'lishi lozim.

3.3-bo'lim. Tovarni ekspluatatsiya qilish xarajatlariga qo'yiladigan talablar

3.3.1. Ekspluatatsiya xarajatlari to'g'risidagi ma'lumot taqdim etilsin.

3.3.2. Butun kafolat muddati uchun tez yeyiladigan (tez eskiradigan) ehtiyot qismlar ro'yxati taqdim etilsin.

3.3.3. Uskunaga egalik qilishning umumiy qiymati (TCO)ni hisoblash uchun energiya sarfi, ekspluatatsiya xarajatlari, ta'mirlash, utilizatsiya qilish xarajatlari va boshqa tegishli ma'lumotlarni o'z ichiga olgan axborot taqdim etilsin.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) устройств

4.1.1. Производительность оборудования должна обеспечивать выполнение производственной программы Заказчика при обработке деталей согласно предоставленным чертежам и технологическим процессам.

В рамках ТЗ рассматриваются четыре типоразмера пневматических ковочных молотов с номинальным весом падающих частей:

Модель 80 кг;

Модель 160 кг;

Модель 250 кг;

Модель 400 кг.

Параметр	Значение для типоразмера	Примечание
Номинальный вес падающих частей, кг	80 / 160 / 250 / 400	Базовый классификационный параметр
Число ударов бойка в минуту не менее, мин ⁻¹	210 / 210 / 155 / 142	Обеспечивает высокую производительность при черновой ковке
Эффективная кинетическая энергия удара, Дж (кг·м)	Не менее 1400 (140) / 2100 (210) / 6450 (645) / 11000 (1100)	*Пересчет из кг·м: 1 кг·м = 9,8 Дж. Указана минимальная гарантированная энергия*
Расстояние от оси бабы до станины (вылет), мм	300 / 340 / 420 / 530	Определяет максимальную ширину обрабатываемой заготовки
Размеры зеркала бойков (Дл. × Шир.), мм	130×68 / 190×75 / 210×80 / 250×90	Площадь рабочей поверхности бойков
Высота зеркала нижнего бойка от уровня пола, мм	800 / 800 / 750 / 750	Эргономика рабочего места (высота «под руку»)
Диаметр рабочего цилиндра, мм	250 / 250 / 250 / 480	Влияет на жесткость удара и усилие
Диаметр цилиндра компрессора, мм	260 / 260 / 260 / 480	Обеспечивает воздушную подушку и реверс бабы
Ход поршня компрессора, мм	210 / 210 / 210 / 380	
Наибольший ход бабы, мм	385 / 460 / 460 / 640	Максимальный раскрытие бойков для высоких заготовок

Оптимальное сечение заготовки (квадрат / диаметр), мм	60 / 80	60 / 80	90 / 105	100 / 115	Рекомендуемый сортамент для эффективной проковки
Мощность электродвигателя, кВт	7,5	15	22	37	Подключение к промышленной сети 380В, 50 Гц

4.1.2. Конструктивные и эксплуатационные требования

1. **Принцип действия:** Молот должен быть пневматическим, с двухступенчатым компрессором и автоматической смазкой трущихся пар. Управление — рычажное (педальное или ручное), обеспечивающее плавное регулирование силы удара и режим «холостых ходов».
2. **Работоспособность:** Оборудование должно сохранять паспортные показатели энергии удара при колебаниях давления в пневмосети не более $\pm 10\%$ от номинала.
3. **Безопасность:** Конструкция должна включать защитные ограждения зоны ковки, блокировку включения при открытых кожухах, систему предотвращения срыва бабы (ползуна) при разрыве тяг или падении давления.
4. **Износостойкость:** Бойки (верхний и нижний) должны быть изготовлены из легированной стали с термообработкой (HRC 45–52) или поставляться с возможностью установки сменных вставок. Зеркало бойка должно иметь точную геометрию и крепление, исключающее смещение в процессе работы.
5. **Фундамент:** Поставщик обязан предоставить схему фундамента с указанием допустимых нагрузок на грунт, глубины заложения и расположения анкерных болтов.

6. Комплектация поставки

В состав базовой поставки (для каждой единицы оборудования) должно входить:

- Молот в сборе (станина, баба с верхним бойком, нижний боек, пневматическая система);
- Электродвигатель с комплектом шкивов и ремней;
- Станция управления (магнитный пускатель, кнопочный пост, аппаратура защиты);
- Комплект инструмента и приспособлений для монтажа и наладки;
- Комплект сменных частей (ЗИП) согласно ведомости поставщика (ремни, уплотнения, предохранительные клапаны);
- Эксплуатационная документация (паспорт, инструкция по монтажу и эксплуатации, электрическая и пневматическая схемы).

Типоразмер	Рекомендуемое применение
80–160 кг	Ремонтные цеха, мастерские, художественная ковка, ковка мелкого инструмента. Оптимальны для заготовок диаметром до 80 мм. Высокая частота ударов (210 мин ⁻¹) компенсирует меньший вес бабы.
250 кг	Универсальный вариант для среднего машиностроения. Позволяет обрабатывать квадрат до 90 мм.
400 кг	Для тяжелых условий эксплуатации,ковки крупных поковок (диаметр до 115 мм). Наибольшая энергия удара (11000 Дж) и ход бабы (640 мм) позволяют работать с крупногабаритными заготовками. Требуется усиленный фундамент и кранового оборудования грузоподъемностью не менее 10 т для монтажа.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

4.2.1. Показатели надежности оборудования должны включать следующие критерии:

- долговечность;
- гарантийный срок;
- надежность;
- ремонтпригодность;
- эффективность;
- экологичность;
- экономичность;
- энергоэффективность;
- межремонтный период;
- степень защиты от влаги и пыли не ниже IP54.

4.2.2. Средняя наработка на отказ должна составлять не менее 10 000 часов.

4.2.3. Назначенный срок службы Станка должен составлять не менее 10 лет.

4.2.4. Станок должен обеспечивать надежную работу при соблюдении условий и режимов эксплуатации, предусмотренных эксплуатационной документацией изготовителя.

4.2.5.

Исполнитель должен предоставить в составе документации информацию о сроке службы оборудования.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Требования в соответствии с нормативно - техническими документациями.

Таблички с нижеприведённой информацией о производителе должны быть установлены в местах, препятствующих их порче:

- страна производителя;
- название производителя;
- название и модель линии;
- год изготовления;
- заводской номер.
- QR код со сведение оборудования.

Все сборочные единицы стенда, снимаемые на период транспортирования, должны иметь маркировку, позволяющую определять места их установки при монтаже. На стенде должна быть нанесена маркировка предприятия – изготовителя.

Маркировка всех органов управления (манипуляционных знаков, основных, дополнительных и информационных надписей) должна быть на русском языке.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1-bo'lim. Tovarning texnik, funksional va sifat tavsiflari (iste'mol xususiyatlari).

4.1.1. Uskunaning unumdorligi Buyurtmachining ishlab chiqarish dasturini taqdim etilgan chizmalar va texnologik jarayonlarga muvofiq detallarni ishlov berish orqali bajarilishini ta'minlashi lozim.

Mazkur Texnik topshiriq doirasida tushuvchi qismlarining nominal massasi quyidagicha bo'lgan to'rtta tip o'lchamdagi pnevmatik kovka bolg'alari ko'rib chiqiladi:

- 80 kg modeli;
- 160 kg modeli;
- 250 kg modeli;
- 400 kg modeli.

Parametr	Tip o'lcham uchun qiymat	Izoh
Tushuvchi qismlarning nominal massasi, kg	80 / 160 / 250 / 400	Asosiy tasniflash parametri
Bolg'aning bir daqiqada zarbalar soni, kamida zarba/min	210 / 210 / 155 / 142	Qora bolg'lash yuqori unumdorligi
Zarbaning samarali kinetik energiyasi kamida, J (kg·min)	1400 (140) / 2100 (210) / 6450 (645) / 11000 (1100)	Qayta hisoblash: $1\text{ kg}\cdot\text{m}=9,8\text{ J}$. Minimal kafolatlangan energiya ko'rsatilgan.
Baba o'qidan staninagacha bo'lgan masofa (chiqish), mm	300 / 340 / 420 / 530	Ishlov beriladigan yarim tayyor mahsulotning maksimal kengligini belgilaydi.
Boyoklarning ishchi yuzasi o'lchamlari (uzunligi x eni), mm	130×68 / 190×75 / 210×80 / 250×90	Boyoklarning ishchi yuzasi maydoni
Pastki boyok ishchi yuzasining poldan balandligi, mm	800 / 800 / 750 / 750	Ish joyi ergonomikasi ("qo'l osti" balandligi)
Ishchi silindr diametri, mm	250 / 250 / 250 / 480	Zarba qattiqligi va kuchiga ta'sir qiladi
KomBolg'aor silindr diametri, mm	260 / 260 / 260 / 480	Havo yostiqchasi va babaning teskari harakatni ta'minlaydi
KomBolg'aor porsheni yurishi, mm	210 / 210 / 210 / 380	
Babaning maksimal yurishi, mm	385 / 460 / 460 / 640	Baland yarim tayyor mahsulotlar uchun boyoklarning maksimal ochilish masofasi

Yarim tayyor mahsulotning optimal kesimi (kvadrat/diametri), mm	60 / 80	60 / 80	90 / 105	100 / 115	Samarali bolg'lash uchun tavsiya etilgan sortament
Elektr dvigatel quvvati, kVt	7,5	15	22	37	380 V, 50Hz sanoat elektr tarmog'iga ulash uchun

4.1.2. Konstruktiv va ekspluatatsion talablar

1. Ishlash prinsipi: Bolg'a ikki bosqichli komBolg'aor va ishqalanadigan juftliklarni avtomatik moylash tizimi bilan jihozlangan pnevmatik turda bo'lishi lozim. Boshqaruv richagli (pedalli yoki qo'l bilan) bo'lib, zarba kuchini ravon rostlashni hamda «salt yurish» rejimini ta'minlashi lozim.
2. Ish qobiliyati: Uskuna pnevmatik tarmoqdagi bosim nominal qiymatdan $\pm 10\%$ gacha o'zgarganda ham pasportda ko'rsatilgan zarba energiyasi ko'rsatkichlarini saqlab qolishi lozim.
3. Xavfsizlik: Konstruksiyada bolg'lash zonasining himoya to'siqlari, himoya qopqoqlari ochilganda ishga tushirishni blokirovka qilish tizimi, shuningdek tortqilar uzilganda yoki bosim pasayganda baba (polzun)ning tushib ketishini oldini oluvchi tizim nazarda tutilgan bo'lishi lozim.
4. Yeyilishga chidamlilik: Yuqori va pastki boyoklar legirlangan po'latdan tayyorlangan hamda HRC 45–52 qattqlikkacha termik ishlov berilgan bo'lishi yoki almashtiriladigan qo'ymalarni o'rnatish imkoniyatiga ega bo'lishi lozim. Boyokning ishchi yuzasi aniq geometriyaga va ish jarayonida siljishni istisno qiladigan mahkamlash tizimiga ega bo'lishi lozim.
5. Poydevor: Yetkazib beruvchi gruntga ruxsat etilgan yuklamalar, poydevor yotqizish chuqurligi va ankerni boltlar joylashuvi ko'rsatilgan poydevor sxemasini taqdim etishi shart.

6. Yetkazib berish komplekti

Har bir uskuna birligi uchun bazaviy komplekt tarkibiga quyidagilar kirishi lozim:

- yig'ilgan bolg'a (stanina, yuqori boyokli baba, pastki boyok, pnevmatik tizim);
- shkiqlar va tasmalar komplekti bilan elektr dvigatel; boshqaruv stansiyasi (magnitli ishga tushirgich, tugmali boshqaruv posti, himoya apparatlari);
- montaj qilish va sozlash uchun asboblarni hamda moslamalar komplekti;
- yetkazib beruvchining vedomostiga muvofiq ZIP (zaxira qismlar, jumladan tasmalar, zichlagichlar va xavfsizlik klapanlari) komplekti;
- ekspluatatsion hujjatlar (pasport, montaj va ekspluatatsiya bo'yicha yo'riqnoma, elektr va pnevmatik sxemalar).

Tip o'lcham	Tavsiya etilgan qo'llanish sohasi
80–160 kg	Ta'mirlash sexlari, ustaxonalar, badiiy bolg'lash va kichik o'lchamli zagotovkalarni bolg'lash uchun tavsiya etiladi. Diametri 80 mm gacha bo'lgan zagotovkalar uchun optimal. Zarbalarning yuqori chastotasi

	(210 zarba/min) babaning nisbatan kichik massasini kompensatsiya qiladi.
250 kg	O'rta mashinasozlik uchun universal variant. 90 mm gacha bo'lgan kvadrat kesimli zagotovkalarga ishlov berish imkonini beradi.
400 kg	Og'ir ekspluatatsiya sharoitlari va yirik pokovkalarni (diametri 115 mm gacha) bolg'alash uchun mo'ljallangan. Zarbaning yuqori energiyasi (11 000 J) va babaning katta yurishi (640 mm) yirik o'lehamli zagotovkalarga ishlov berish imkonini beradi. Montaj qilish uchun yuk ko'tarish quvvati kamida 10 t bo'lgan kran uskunasi va mustahkamlangan poydevor talab etiladi.

4.2-bo'lim. Ishonchlilikka qo'yiladigan talablar

4.2.1. Uskunaning ishonchlilik ko'rsatkichlari quyidagi mezonlarni o'z ichiga olishi lozim:

- xizmat muddati (uzoq muddat ishlash qobiliyati);
- kafolat muddati;
- ishonchlilik; ta'mirlashga yaroqlilik;
- samaradorlik; ekologik xavfsizlik;
- tejamkorlik;
- energiya samaradorligi;
- ta'mirlararo davr; namlik va changdan himoyalash darajasi IP54 dan past bo'lmash lozim.

4.2.2. Nosozliksiz ishlashning o'rtacha vaqti (MTBF) kamida 10 000 soatni tashkil etishi lozim.

4.2.3. Stanokning belgilangan xizmat muddati kamida 10 yilni tashkil etishi lozim.

4.2.4. Stanok ishlab chiqaruvchining ekspluatatsiya hujjatlarida belgilangan ekspluatatsiya shartlari va rejimlariga rioya qilingan holda ishonchli ishlashni ta'minlashi lozim.

4.2.5. Ijrochi hujjatlar tarkibida uskunaning xizmat muddati to'g'risidagi ma'lumotni taqdim etishi lozim.

4.3-bo'lim. Markirovkaga qo'yiladigan talablar

Talablar normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

Ishlab chiqaruvchi to'g'risidagi quyidagi ma'lumotlarni o'z ichiga olgan yorliqlar (tablitskalar) shikastlanishning oldini oladigan joylarga o'rnatilishi lozim:

- ishlab chiqaruvchi mamlakat;
- ishlab chiqaruvchining nomi;
- uskunaning nomi va modeli;
- ishlab chiqarilgan yili;
- zavod (seriya) raqami;
- stanok to'g'risidagi ma'lumotlarni o'z ichiga olgan QR-kod.

Tashish davrida yechib olinadigan barcha almashtiriladigan uzellar montaj vaqtida ularning o'rnatilish joyini aniq belgilash imkonini beradigan markirovkaga ega bo'lishi lozim.

Har bir stanok birligiga ishlab chiqaruvchi korxonaning markirovkasi tushirilgan bo'lishi lozim. Barcha boshqaruv organlari (asosiy, qo'shimcha va axborot yozuvlari)dagi markirovkalar rus tilida bo'lishi lozim.

Har bir stanok birligiga o'rtab chiqaruvchi korxonaning markirovkasi tushirilgan bo'lishi lozim. Barcha boshqaruv organlari rasmiy, qo'shimcha va axborot yozuvlari idagi markirovkalar rus tilida bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Приемка Молота осуществляется на территории Заказчика по количеству — согласно документу о качестве, предоставленному Исполнителем, и по количеству — согласно товарносопроводительным документам (счету-фактуре, упаковочному листу), в соответствии с требованиями ГОСТ 24297 и (или) других международных стандартов, действующих на территории Республики Узбекистан либо не противоречащих им.

5.1.2. Factory Acceptance Test (FAT). До отгрузки Исполнитель проводит заводские приемо-сдаточные испытания (FAT), подтверждающие соответствие Молота требованиям настоящего технического задания. В ходе FAT проверяются комплектность поставки, работоспособность оборудования, пневматической системы, системы управления, смазки и устройства безопасности, а также выполнение технологических операций ковки. По результатам испытаний оформляется протокол FAT.

5.1.3. Site Acceptance Test (SAT). После монтажа, выполнения пуско-наладочных работ и ввода Молота в эксплуатацию проводится приемо-сдаточное испытание (SAT) с изготовлением не менее 50 годных поковок согласно конструкторской документации Заказчика, требованиям НТД и настоящего технического задания. По результатам SAT подписываются акт ввода оборудования в эксплуатацию и акт выполненных работ.

5.1.4. После успешного завершения SAT Исполнитель проводит обучение и инструктаж персонала Заказчика по эксплуатации, техническому обслуживанию и требованиям безопасности при работе на Молоте. Количество обучаемых — не менее 5 специалистов Заказчика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. На поставляемый станок должна быть предоставлена следующая документация:

- монтажные чертежи установки, проект фундамента и технические требования по подготовке места установки с соответствующими комплектующими, деталями и узлами станка, с указанием мест подвода коммуникаций;
- спецификация;
- паспорт качества;
- технический паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по техническому обслуживанию;
- инструкция по наладке, регулировке и настройке;
- руководство оператора;
- инструкция и исходные коды программного обеспечения;
- комплекты схем (электрические, механические, гидравлические, пневматические, и т.д.) применённых на станке;
- инструкция по ТБ и ОТ;
- гарантийные обязательства на станок и его комплектующие, детали и узлы;

- сертификаты качества, происхождения и соответствия.

- протоколом проверки геометрической точности.

5.2.2. Каталоги запасных частей, спецификации и перечень быстрознашиваемых деталей.

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH TALABLARI

5.1-bo'lim Topshirish va qabul qilish tartibi

5.1.1. Bolg'ani qabul qilish Buyurtmachi hududida amalga oshiriladi:

sifat bo'yicha — Ijrochi tomonidan taqdim etilgan sifat to'g'risidagi hujjat asosida;

miqdor bo'yicha — tovarni kuzatib boruvchi hujjatlar (hisobvaraqa-faktura, qadoqlash varaqasi) asosida. Qabul qilish GOST 24297 va (yoki) O'zbekiston Respublikasi hududida amal qiladigan yoki ularga zid bo'lmagan boshqa xalqaro standartlar talablariga muvofiq amalga oshiriladi.

5.1.2. Factory Acceptance Test (FAT) Yuklab jo'natishdan oldin Ijrochi Bolg'aning mazkur Texnik topshiriq talablariga muvofiqligini tasdiqlovchi zavod qabul-topshirish sinovlarini (FAT) o'tkazishi lozim. FAT davomida yetkazib berish komplektining to'liqligi, uskunaning, pnevmatik tizimning, boshqaruv tizimining, moylash tizimining va xavfsizlik qurilmalarining ishga yaroqliligi, shuningdek bolg'alash texnologik operatsiyalarining bajarilishi tekshirilishi lozim. Sinov natijalari bo'yicha FAT bayonnomasi rasmiylashtiriladi.

5.1.3. Site Acceptance Test (SAT) Bolg'a montaj qilingandan, ishga tushirish-sozlash ishlari yakunlangandan va ekspluatatsiyaga topshirilgandan so'ng qabul-topshirish sinovlari (SAT) o'tkaziladi. SAT davomida Buyurtmachining konstruktorlik hujjatlari (KH), normativ-texnik hujjatlari (NTH) hamda mazkur Texnik topshiriq talablariga muvofiq kamida 50 dona yaroqli pokovka tayyorlanishi lozim. SAT natijalari bo'yicha uskunani ekspluatatsiyaga topshirish dalolatnomasi va bajarilgan ishlar dalolatnomasi imzolanadi.

5.1.4. SAT muvaffaqiyatli yakunlangandan so'ng Ijrochi Buyurtmachi xodimlarini Bolg'ani ekspluatatsiya qilish, unga texnik xizmat ko'rsatish hamda Bolg'ada ishlashda xavfsizlik talablariga rioya etish bo'yicha o'qitishi va yo'riqnomadan o'tkazishi lozim. O'qitiladigan Buyurtmachi mutaxassislarining soni kamida 5 nafar bo'lishi lozim.

5.2-bo'lim Tovarlarini yetkazib berishda buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar

5.2.1. Yetkazib beriladigan Bolg'a bilan birga quyidagi hujjatlar taqdim etilishi lozim:

- Bolg'ani o'rnatish bo'yicha montaj chizmalari, poydevor (fundament) loyihasi va o'rnatish joyini tayyorlash bo'yicha texnik talablar, tegishli butlovchi qismlar, detallar va stanok uzellari, shuningdek kommunikatsiyalarni ulash nuqtalari ko'rsatilgan holda;
- spetsifikatsiya; sifat pasporti;
- texnik pasport; ekspluatatsiya bo'yicha qo'llanma;
- texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha yo'riqnoma;
- sozlash, rostlash va moslash bo'yicha yo'riqnoma;
- operator uchun qo'llanma;
- dasturiy ta'minot bo'yicha yo'riqnoma va dasturiy ta'minotning boshlang'ich kodlari;
- Bolg'ada qo'llanilgan barcha sxemalar to'plami (elektr, mexanik, gidravlik, pnevmatik va boshqalar);

- texnika xavfsizligi (TX) va mehnatni muhofaza qilish (TM) bo'yicha yo'riqnoma;
- Bolg'a, uning butlovchi qismlari, detallari va uzellariga beriladigan kafolat majburiyatlari;
- sifat, kelib chiqish va muvofiqlik sertifikatlari.
- Geometrik aniqlikni tekshirish bayonnomasi.

5.2.2. Ehtiyot qismlar kataloglari, spetsifikatsiyalar hamda tez yeyiladigan (tez eskiradigan) detallar ro'yxati.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Молот допускается к транспортировке любым видом транспорта при условии обеспечения сохранности груза и соблюдения правил крепления и перевозки, действующих на используемом виде транспорта.

Упаковка оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 23170 и других действующих нормативно-технических документов, не противоречащих законодательству Республики Узбекистан.

Упаковка должна обеспечивать защиту станка от механических повреждений, атмосферных воздействий, коррозии и иных возможных повреждений на всех этапах транспортирования, погрузки и разгрузки.

Способы транспортировки должны обеспечивать полную сохранность оборудования до места установки и эксплуатации.

6-BO'LIM. TRANSPORTIROVKA QILISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Bolg'a yukning butligini ta'minlash hamda foydalaniladigan transport turi uchun amalda bo'lgan yukni mahkamlash va tashish qoidalariga rioya etish sharti bilan har qanday transport turida tashishga ruxsat etiladi.

Uskunaning qadoqlanishi GOST 23170 hamda O'zbekiston Respublikasi qonunchiligiga zid bo'lmagan boshqa amaldagi normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

Qadoqlash Bolg'ani tashish, ortish va tushirishning barcha bosqichlarida mexanik shikastlanishlar, atmosfera ta'siri, korroziya va boshqa ehtimoliy shikastlanishlardan ishonchli himoya qilishi lozim.

Transportirovka qilish usullari uskunaning o'rnatish va ekspluatatsiya qilish joyigacha to'liq saqlanishini ta'minlashi lozim.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Молот должен иметь упаковку предохраняющую его от всех видов повреждений – механических, климатических воздействий и т.д. учитывающих условия страны производителя и потребителя-заказчика и обеспечить сохранность оборудования при хранении.

Условия хранения и консервация оборудования должны полностью соответствовать требованиям действующих нормативно-технических документов, включая ГОСТ 15150.

7-BO'LIM. SAQLASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Bo'lg'a ishlab chiqaruvchi mamlakat va iste'molchi-buyurtmachi mamlakat sharoitlarini hisobga olgan holda, uni barcha turdagi shikastlanishlardan (mexanik, iqlimiy ta'sirlar va boshqalar) himoya qiladigan qadoqqa ega bo'lishi hamda saqlash davrida uskunaning but saqlanishini ta'minlashi lozim.

Uskunani saqlash shartlari va konservatsiya qilish, GOST 15150 hamda boshqa amaldagi normativ-texnik hujjatlar talablariga to'liq muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

-Гарантийный срок и обязательства – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию оборудования.

-Гарантийное обслуживание, включая ремонт/замена предмета закупки и его комплектующих за счет поставщика или производителя в указанный гарантийный срок:

-Реакция на гарантийный вызов – не более 48 часов.

-Поставка запасных частей – не более 15 календарных дней.

-Техническая поддержка в онлайн режиме – в течение всего гарантийного периода в соответствии с требованиями по надежности и качеству.

8-BO'LIM. KAFOLATLAR HAJMI VA (YOKI) ULARNI TAQDIM ETISH MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Kafolat muddati va kafolat majburiyatlari — uskunani ekspluatatsiyaga topshirish sanasidan boshlab kamida 12 oy.

Belgilangan kafolat muddati davomida xarid predmeti va uning butlovchi qismlariga kafolatli xizmat ko'rsatish, shu jumladan ularni ta'mirlash yoki almashtirish yetkazib beruvchi yoki ishlab chiqaruvchi hisobidan amalga oshirilishi lozim.

Kafolat bo'yicha murojaatga javob berish muddati — 48 soatdan oshmasligi lozim.

Ehtiyot qismlarni yetkazib berish muddati — 15 kalendar kunidan oshmasligi lozim.

Onlayn texnik qo'llab-quvvatlash kafolat muddati davomida uzluksiz ta'minlanishi lozim va kafolat majburiyatlari belgilangan ishonchlilik va sifat talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Уровень обеспечения необходимыми комплектующими, деталями, узлами и запасными частями, согласно рекомендованным заводом-изготовителем руководству по ремонту, эксплуатации и обслуживанию должен быть на весь период эксплуатации оборудования.

9-BO'LIM. TEXNIK XIZMAT KO'RSATISH TALABLARI

qismlar, detallar, uzellar hamda ehtiyot qismlar bilan ta'minlash darajasi uskunaning butun ekspluatatsiya muddati davomida ta'minlanishi lozim.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать требованиям нормативно-правовым актам и нормативно-технической документации, действующим на территории Республики Узбекистан.

10-BO'LIM. EKOLOGIK TALABLAR

Tovar O'zbekiston Respublikasi hududida amal qilayotgan normativ-huquqiy hujjatlar hamda normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен соответствовать требованиям нормативно-правовым актам и нормативно-технической документации, действующим на территории Республики Узбекистан.

11-BO'LIM. XAVFSIZLIK TALABLARI

Tovarlar O'zbekiston Respublikasi hududida amal qilayotgan tartibga soluvchi huquqiy aktlar va tartibga soluvchi hamda texnik hujjatlar talablariga javob berishi kerak.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

12.1. Молот – 1 комплект.

12.2. 10 минимальный комплект быстроизнашиваемых деталей молот и 1 комплект запасные инструментальные принадлежности (ЗИП).

12.3. Срок поставки:

-для резидентов: не более 160 календарных дней с момента получения предоплаты за оборудование.

-для нерезидентов: не более 160 календарных дней с момента открытия/ пополнения аккредитива

12.4. Условия поставки :

для резидентов: АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» Республики Узбекистан, г. Андижан, ул. Ошская дом. 8.

для нерезидентов: DAP-Андижан согласно INCOTERMS-2020 г.

Железнодорожным транспортом: станция назначения Пахтаабад. АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» код станции 74213, с подачей на ветку Таможенный пост ВЭД «Андижан», код (03011).

Отгрузка автомобильным транспортом: Республики Узбекистан, г. Андижан, ул. Ошская дом. 8.

Грузополучатель: АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов» (ИНН 200240345)

12-BO'LIM. YETKAZIB BERILADIGAN MAHSULOT MIQDORI, BUTLIGI (KOMPLEKTATSIYASI), YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI)GA QO'YILADIGAN TALABLAR

12.1. Bolg'a — 1 komplekt.

12.2. Bolg'aning tez yeyiladigan detallarining 10 ta minimal komplekti hamda 1 komplekt zaxira asbob-uskunalar va anjomlar (ZIP).

12.3. Yetkazib berish muddati:

rezidentlar uchun — uskuna bo'yicha oldindan to'lov olingan kundan boshlab 160 kalendar kunidan oshmasligi lozim;

norezidentlar uchun — akkreditiv ochilgan yoki to'ldirilgan kundan boshlab 160 kalendar kunidan oshmasligi lozim.

12.4. Yetkazib berish shartlari:

Rezidentlar uchun: O'zbekiston Respublikasi, «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8-uy.

Norezidentlar uchun: DAP – Andijon, INCOTERMS-2020 shartlariga muvofiq.

Temir yo'l transportida yetkazib berishda: belgilangan manzil stansiyasi — Paxtaobod stansiyasi, «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ, stansiya kodi 74213, «Andijon» TIF Bojxona posti tarmog'iga uzatish bilan, kod 03011.

Avtomobil transportida yetkazib berishda: O'zbekiston Respublikasi, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8-uy.

Yukni qabul qiluvchi: «Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi» AJ (STIR: 200240345).

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ, МОНТАЖУ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ И ИНЫМ РАБОТАМ

13.1. Исполнитель (участник закупок) должен соответствовать требованиям законодательства Республики Узбекистан о государственных закупках, иметь технические, финансовые и кадровые возможности для поставки аналогичного технологического оборудования.

13.2. Монтаж, пуско-наладочные работы (ПНР), ввод оборудования в эксплуатацию и обучение персонала проводятся на территории Заказчика (г. Андижан) с изготовлением не менее 50 годных поковок в соответствии с конструкторской документацией Заказчика, требованиями НТД и настоящего технического задания.

13.3. Специалисты Исполнителя проводят инструктаж и обучение персонала Заказчика работе и техническому обслуживанию на запущенном в эксплуатацию Станке. Минимальное количество обучаемых специалистов Заказчика должно составлять не менее 5 человек.

13-BO'LIM. YETKAZIB BERUVCHIGA, MONTAJ VA ISHGA TUSHIRISH ISHLARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

13.1. Ijrochi (xaridlar ishtirokchisi) O'zbekiston Respublikasining davlat xaridlari to'g'risidagi qonunchiligi talablariga muvofiq bo'lishi hamda shunga o'xshash texnologik uskunalarni yetkazib berish uchun zarur texnik, moliyaviy va kadrlar salohiyatiga ega bo'lishi lozim.

texnologik uskunalarini yetkazib berish uchun zarur texnik, moliyaviy va kadrlar salohiyatiga ega bo'lishi lozim.

13.2. Uskunani montaj qilish, ishga tushirish-sozlash ishlari (PNR), ekspluatatsiyaga topshirish hamda Buyurtmachi xodimlarini o'qitish Buyurtmachi hududida (Andijon shahri) amalga oshiriladi. Bunda Buyurtmachining konstruktorlik hujjatlari (KH), normativ-texnik hujjatlari (NTH) va mazkur Texnik topshiriq talablariga muvofiq kamida 50 dona yaroqli pokovka tayyorlanishi lozim.

13.3. Ijrochining mutaxassislari ekspluatatsiyaga topshirilgan stanokda ishlash va unga texnik xizmat ko'rsatish bo'yicha Buyurtmachi xodimlariga yo'riqnoma berishi hamda ularni o'qitishi lozim. O'qitiladigan Buyurtmachi mutaxassislarning soni kamida 5 nafar bo'lishi lozim.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке. Текстовая информация должна быть предоставлена на бумажном носителе, а также в PDF формате в электронном виде.

14-BO'LIM. TAQDIM ETILISHI KERAK BO'LGAN MA'LUMOT SHAKLI TALABI

Barcha texnik ma'lumotlar rus tilida, ishlab chiqaruvchining muhri bilan tasdiqlangan qog'oz shaklida, shuningdek, elektron shaklda PDF formatida taqdim etilishi kerak.

Разработал:



Мадазимов Э. М.

Согласовано:

Главный инженер



Ахмедов У. К.

Главный энергетик



Хусанов П.

Главный механик

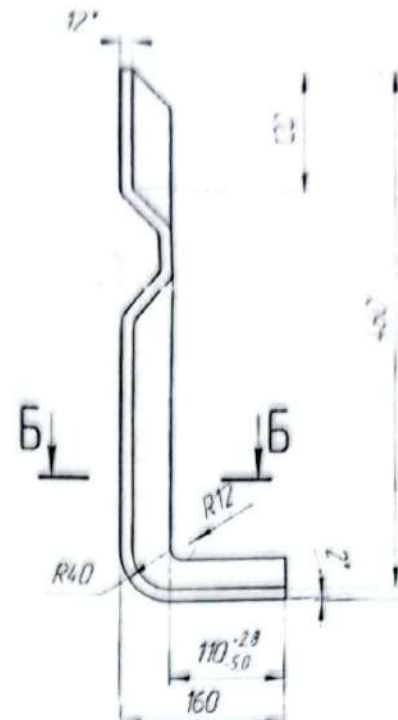
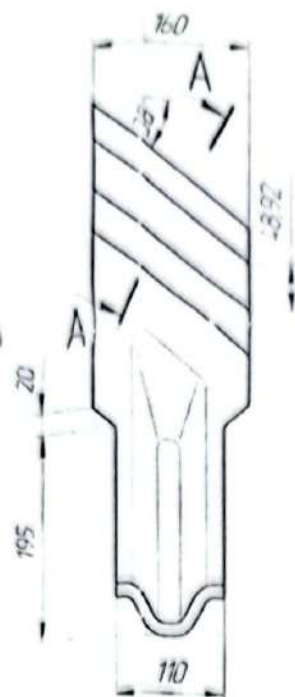


Холмирзаев О.

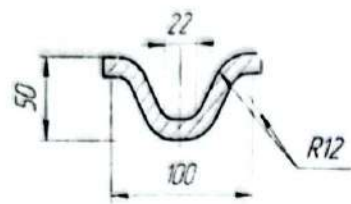
Главный технолог



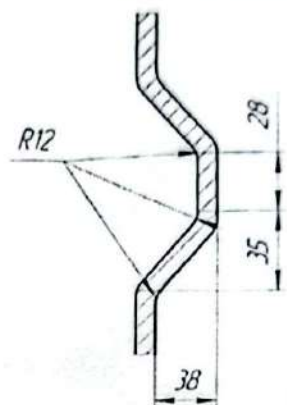
Рахмонов Х.



Б-Б(1:2,5)



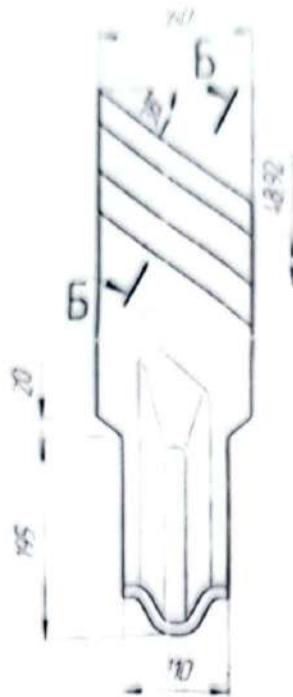
А-А(1:2,5)



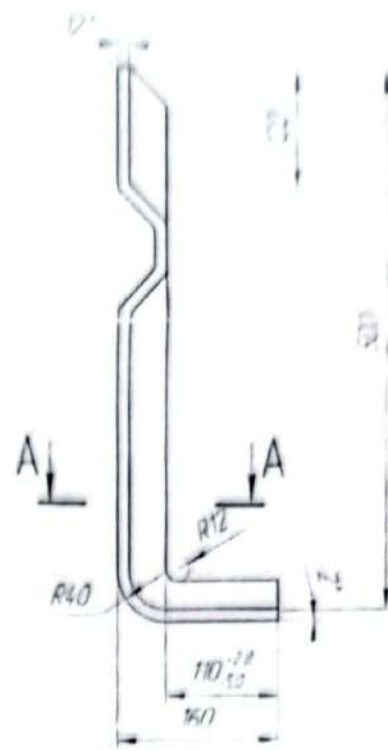
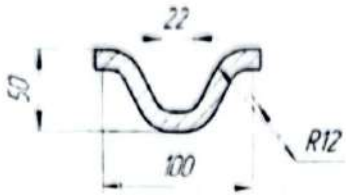
- 1*Размер для справок
2 ±1/14
3 Заготовка 160х688 мм

9768.02.173-02					
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Упор крышки люка I	
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	А	8.96 14
Проф.	Лист	Проф.	Лист	ДП АМЗ	
Техн.пр.	Лист	Техн.пр.	Лист	62 12х160 ГОСТ 103-76	
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	09Г2012 ГОСТ 19281-73	
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	Лист	

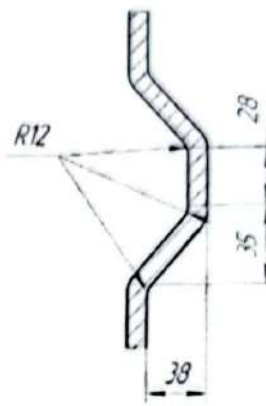
9768.02.174-02



Б-Б(1:2,5)



А-А(1:2,5)



1*Размер для слесарок
2 ±114
2
3 Заготовка 160x728 мм

				9768.02.174-02		
Исполн	№ докум	Лист	Всего листов	Упор крышки люка II		
Разработ	Инженер	Лист	Всего листов	Б2 12x160 ГОСТ 103-76		
Провер	Инженер	Лист	Всего листов	09Г 2012 ГОСТ 19281-73		
Начальн	Инженер	Лист	Всего листов	ДП АМЗ		
Материал	Материал	Лист	Всего листов	Классификация		

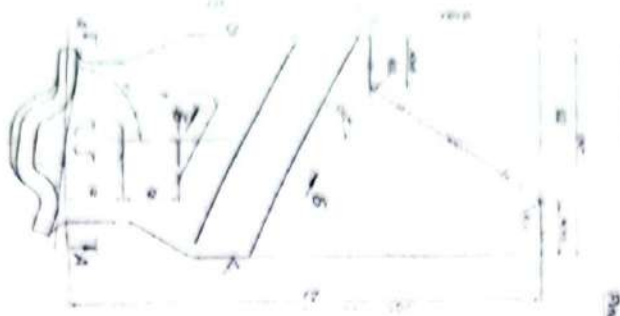


Рис. 1

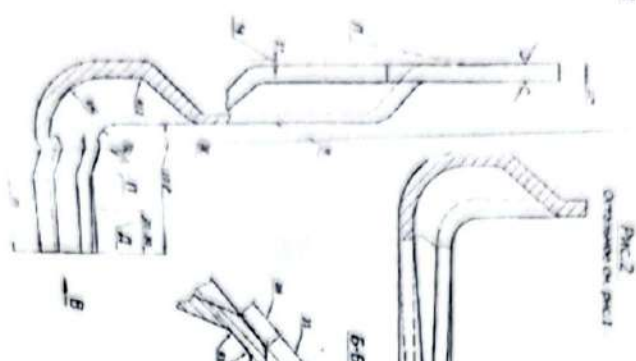
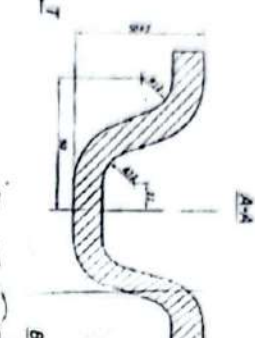


Рис. 2

Описание по рис. 1



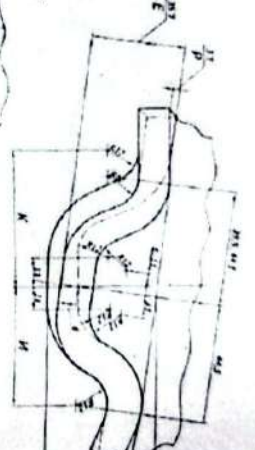
Б-5



А-4



Вид Т



Обозначение	№	Г	С	Н	К	М	Р	С	М
1000.02.174	1	300	246	44,5	50	36	8,2*10*	5,2*	6,75
01	1	440	296	46	48	68	8,6*	5,2*	7,77
02	1	500	356	46	46	145	9,0*	5,2*	8,37
03	1	390	216	46	46	40	8,0*	6,2*	6,76
04	1	440	281	46	46	92	9,0*	5,2*	7,77
05	1	500	346	46	46	150	9,0*	5,2*	8,37

ОТДЕЛ №

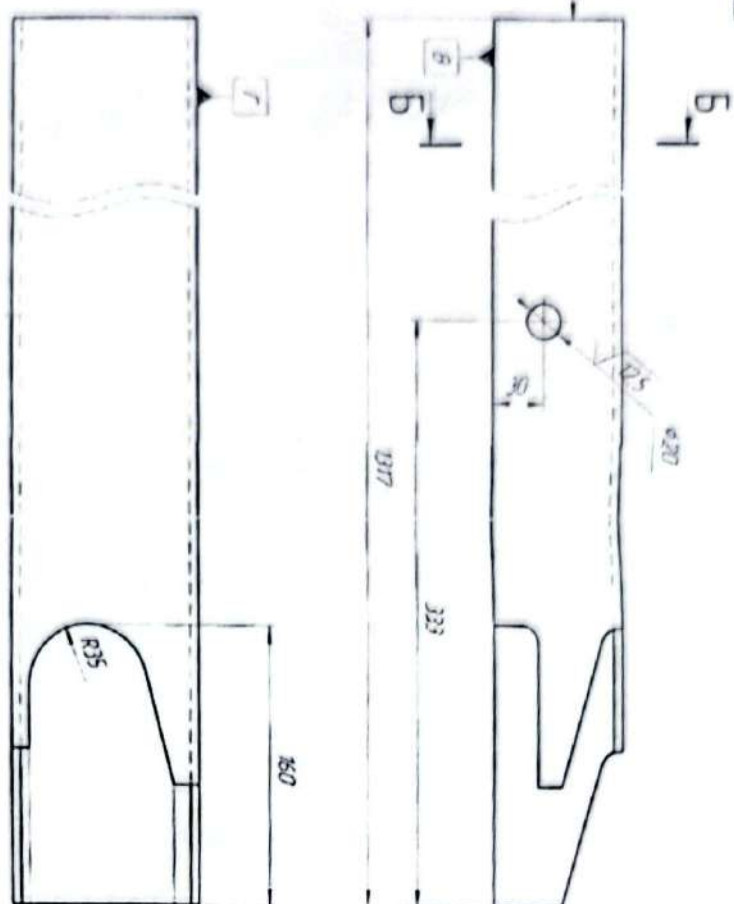
1. Доставка и изготовление из листа 1000.02.174, при этом, 45 деталей для сборки.
2. Проверка для сборки.
3. Проверка с измерением предельных отклонений для проверки отклонения на детали доставки не контролируется.
4. Доставка.
4.1. В местах под естественное утонение.
4.2. Естественная утонение.
4.3. Естественная утонение.
4.4. В местах под естественное утонение.
4.5. Естественная утонение.
4.6. В местах под естественное утонение.
4.7. Естественная утонение.
4.8. В местах под естественное утонение.
4.9. Естественная утонение.
4.10. В местах под естественное утонение.
4.11. Естественная утонение.
4.12. Естественная утонение.
4.13. Естественная утонение.
4.14. Естественная утонение.
4.15. Естественная утонение.
4.16. Естественная утонение.
4.17. Естественная утонение.
4.18. Естественная утонение.
4.19. Естественная утонение.
4.20. Естественная утонение.
4.21. Естественная утонение.
4.22. Естественная утонение.
4.23. Естественная утонение.
4.24. Естественная утонение.
4.25. Естественная утонение.
4.26. Естественная утонение.
4.27. Естественная утонение.
4.28. Естественная утонение.
4.29. Естественная утонение.
4.30. Естественная утонение.
4.31. Естественная утонение.
4.32. Естественная утонение.
4.33. Естественная утонение.
4.34. Естественная утонение.
4.35. Естественная утонение.
4.36. Естественная утонение.
4.37. Естественная утонение.
4.38. Естественная утонение.
4.39. Естественная утонение.
4.40. Естественная утонение.
4.41. Естественная утонение.
4.42. Естественная утонение.
4.43. Естественная утонение.
4.44. Естественная утонение.
4.45. Естественная утонение.
4.46. Естественная утонение.
4.47. Естественная утонение.
4.48. Естественная утонение.
4.49. Естественная утонение.
4.50. Естественная утонение.
4.51. Естественная утонение.
4.52. Естественная утонение.
4.53. Естественная утонение.
4.54. Естественная утонение.
4.55. Естественная утонение.
4.56. Естественная утонение.
4.57. Естественная утонение.
4.58. Естественная утонение.
4.59. Естественная утонение.
4.60. Естественная утонение.
4.61. Естественная утонение.
4.62. Естественная утонение.
4.63. Естественная утонение.
4.64. Естественная утонение.
4.65. Естественная утонение.
4.66. Естественная утонение.
4.67. Естественная утонение.
4.68. Естественная утонение.
4.69. Естественная утонение.
4.70. Естественная утонение.
4.71. Естественная утонение.
4.72. Естественная утонение.
4.73. Естественная утонение.
4.74. Естественная утонение.
4.75. Естественная утонение.
4.76. Естественная утонение.
4.77. Естественная утонение.
4.78. Естественная утонение.
4.79. Естественная утонение.
4.80. Естественная утонение.
4.81. Естественная утонение.
4.82. Естественная утонение.
4.83. Естественная утонение.
4.84. Естественная утонение.
4.85. Естественная утонение.
4.86. Естественная утонение.
4.87. Естественная утонение.
4.88. Естественная утонение.
4.89. Естественная утонение.
4.90. Естественная утонение.
4.91. Естественная утонение.
4.92. Естественная утонение.
4.93. Естественная утонение.
4.94. Естественная утонение.
4.95. Естественная утонение.
4.96. Естественная утонение.
4.97. Естественная утонение.
4.98. Естественная утонение.
4.99. Естественная утонение.
4.100. Естественная утонение.

1000.02.174

УПОД

ОТДЕЛ №

10578926



Задание: разработать чертеж детали №12/2
 - чертёж для сборки
 - чертёж для изготовления
 - чертёж для контроля
 - чертёж для хранения
 - чертёж для транспортировки
 - чертёж для упаковки

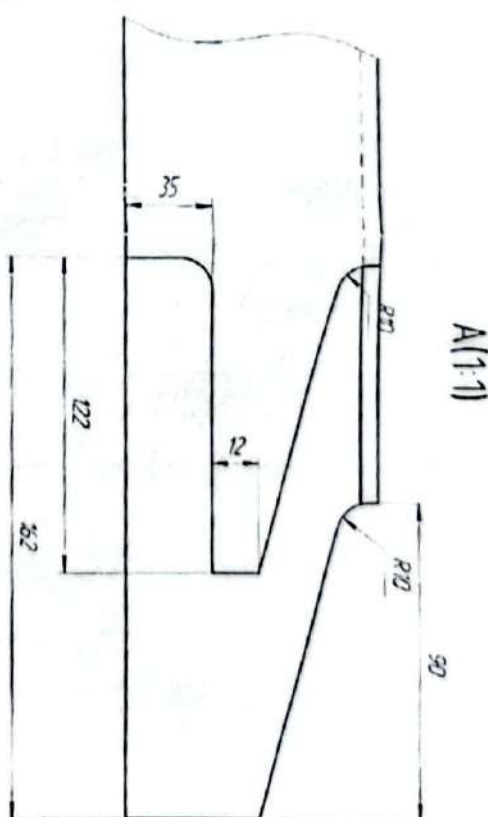
A

25
 (70)



Б-6(1:2)

120 (120)

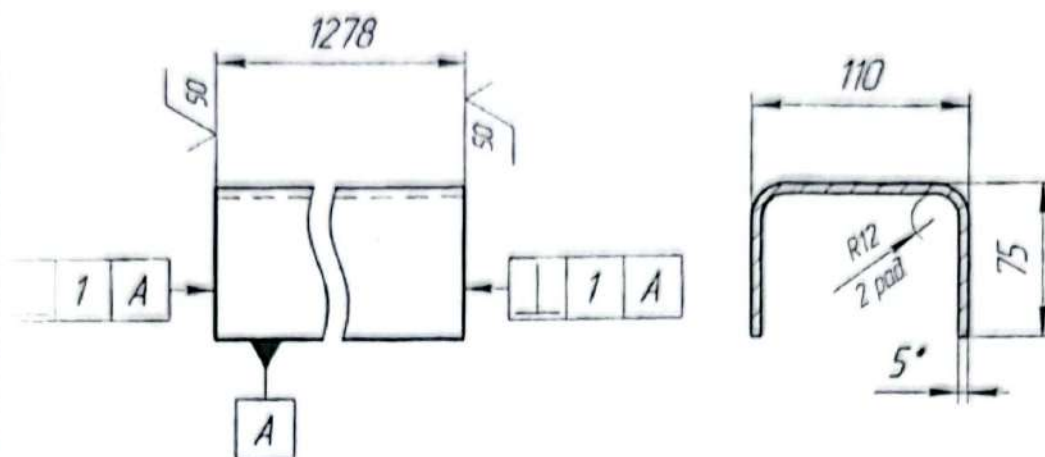


A(1:1)

976845017	11-3	11-4
ОБВЯЗКА	11-3	11-4
11-3	11-3	11-4
11-4	11-3	11-4
11-5	11-3	11-4
11-6	11-3	11-4
11-7	11-3	11-4
11-8	11-3	11-4
11-9	11-3	11-4
11-10	11-3	11-4
11-11	11-3	11-4
11-12	11-3	11-4
11-13	11-3	11-4
11-14	11-3	11-4
11-15	11-3	11-4
11-16	11-3	11-4
11-17	11-3	11-4
11-18	11-3	11-4
11-19	11-3	11-4
11-20	11-3	11-4
11-21	11-3	11-4
11-22	11-3	11-4
11-23	11-3	11-4
11-24	11-3	11-4
11-25	11-3	11-4
11-26	11-3	11-4
11-27	11-3	11-4
11-28	11-3	11-4
11-29	11-3	11-4
11-30	11-3	11-4
11-31	11-3	11-4
11-32	11-3	11-4
11-33	11-3	11-4
11-34	11-3	11-4
11-35	11-3	11-4
11-36	11-3	11-4
11-37	11-3	11-4
11-38	11-3	11-4
11-39	11-3	11-4
11-40	11-3	11-4
11-41	11-3	11-4
11-42	11-3	11-4
11-43	11-3	11-4
11-44	11-3	11-4
11-45	11-3	11-4
11-46	11-3	11-4
11-47	11-3	11-4
11-48	11-3	11-4
11-49	11-3	11-4
11-50	11-3	11-4
11-51	11-3	11-4
11-52	11-3	11-4
11-53	11-3	11-4
11-54	11-3	11-4
11-55	11-3	11-4
11-56	11-3	11-4
11-57	11-3	11-4
11-58	11-3	11-4
11-59	11-3	11-4
11-60	11-3	11-4
11-61	11-3	11-4
11-62	11-3	11-4
11-63	11-3	11-4
11-64	11-3	11-4
11-65	11-3	11-4
11-66	11-3	11-4
11-67	11-3	11-4
11-68	11-3	11-4
11-69	11-3	11-4
11-70	11-3	11-4
11-71	11-3	11-4
11-72	11-3	11-4
11-73	11-3	11-4
11-74	11-3	11-4
11-75	11-3	11-4
11-76	11-3	11-4
11-77	11-3	11-4
11-78	11-3	11-4
11-79	11-3	11-4
11-80	11-3	11-4
11-81	11-3	11-4
11-82	11-3	11-4
11-83	11-3	11-4
11-84	11-3	11-4
11-85	11-3	11-4
11-86	11-3	11-4
11-87	11-3	11-4
11-88	11-3	11-4
11-89	11-3	11-4
11-90	11-3	11-4
11-91	11-3	11-4
11-92	11-3	11-4
11-93	11-3	11-4
11-94	11-3	11-4
11-95	11-3	11-4
11-96	11-3	11-4
11-97	11-3	11-4
11-98	11-3	11-4
11-99	11-3	11-4
11-100	11-3	11-4

976845022

1/1



1 *Размер для справок.

2 Длина развертки 238 мм.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{1}{2}$

					9768.45.022			
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обвязка передняя	Лист	Масса	Масштаб
	1	Тухтасинов	А.И.	31.12.2012		А	11,92	1:3
	2	Арипов	А.И.	31.12.2012				
	3	Тухтабоев				Лист	Листов 1	
	4	Садирова	С.И.	31.12.2012	Лист	55 ГОСТ 19903-74		
	5	Мирадилов	А.И.	31.12.2012	09Г2Д-12 ГОСТ 19281-89			ДП АМЗ
					Копировал	Формат А4		

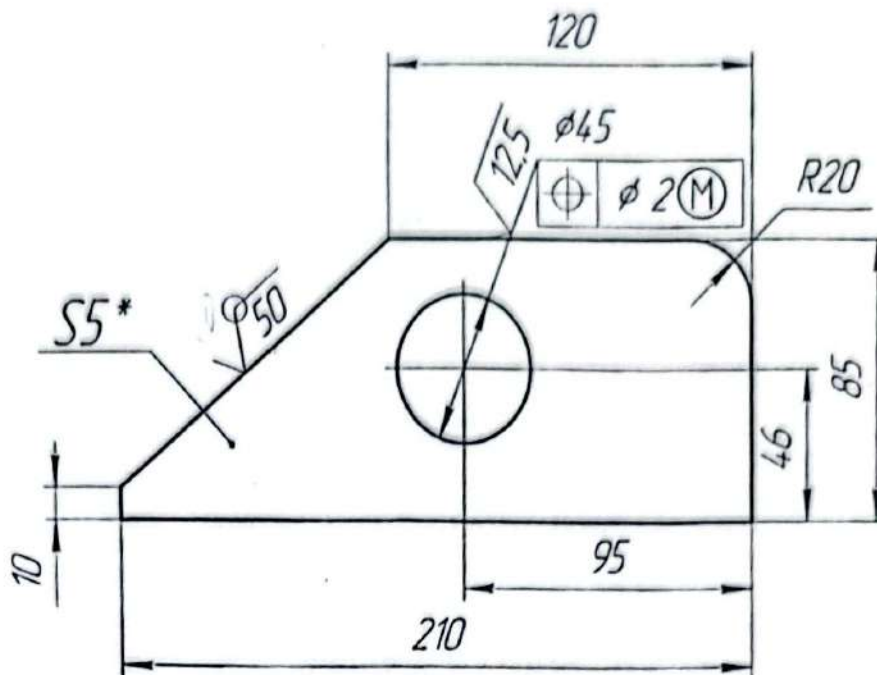
Копировал

Формат А4

9768.45.012

✓✓✓

150



1*Размер для справок

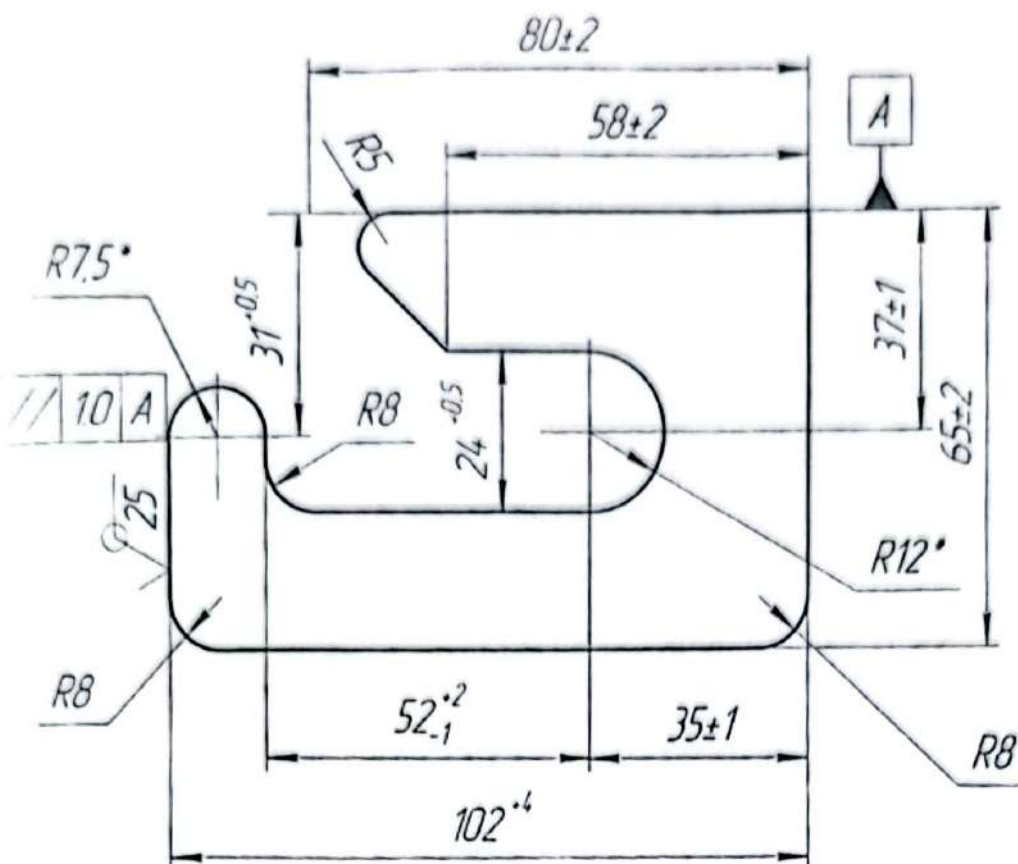
2. Неуказанные пред. откл. размеров Н14, h14, ±t2/2

Лист № подл.						9768.45.012				
	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб	
	Разраб		Тухталина	Л.П.	З.П.				0,5	1:2
	Проф		Арипов	А.П.	З.П.					
	Т.контр		Тухтабаев							
И.контр						65 ГОСТ 19905-74	ДП АМЗ			
	Утв		Садырова	С.П.	З.П.	Лист 09Г2Д ГОСТ 19281-57				
			Мирадилов	М.П.	З.П.					
Копировал						Формат А4				

9768.45.011-A

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

✓(✓)



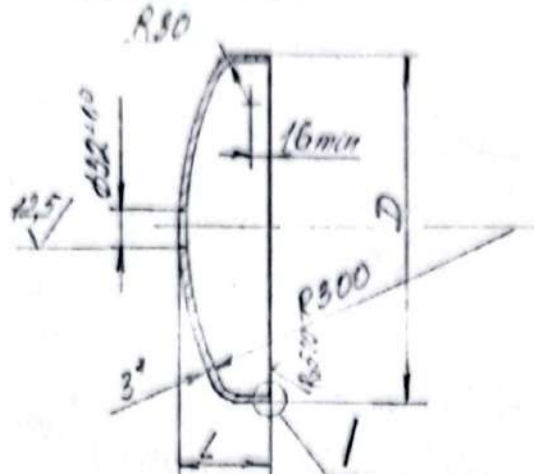
1. *Размеры для справок.
2. Допуск плоскостности 1 мм.
3. Допускается не указанные радиусы скруглений до 3 мм.

					9768.45.011-A		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора		
Разраб.	Миродов Б	Лист	40/10	40/10			
Проф.	Арипов	Лист	40/10	40/10	Лист		
Контр.	Тоқтабаев	Лист	40/10	40/10			
Исполн.	Сабирова	Лист	40/10	40/10	ДП АМЗ		
Изд.	Миродов	Лист	40/10	40/10			
					Б-ПН-0-6-ГОСТ 19903-74		
					09Г2Д ГОСТ 19281		
					Копировал		
					Формат А4		

15-9722.41.00.014

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭТЭМПЛАР

✓(✓)



1(2:1)



Обозначение	D, мм	L, мм	Масса, кг
15-9722.41.00.014	104±1	112 ⁺¹⁵	9,2
-01	300H	80 ⁺¹⁵	2,6

1. Допускается применение прката из стали Ст3пс, 15, 16х5 котировки верхней отливки с гарантией свариваемости по ГОСТ 16523.

2. Штамповочный уклон прямых участков на фланце 1,6мм на сторону.

3. Отклонение контроля детали в местах обработки от 1-го лица, расположенное по номинальным размерам 2 мм.

4. Размер для справок.

5. При отклонении приведенных отклонений по величинам штамповочного уклона и фланца цилиндрической части допускается не производить обработку торца днища.

6. Допускается применение листа толщиной 4 мм.

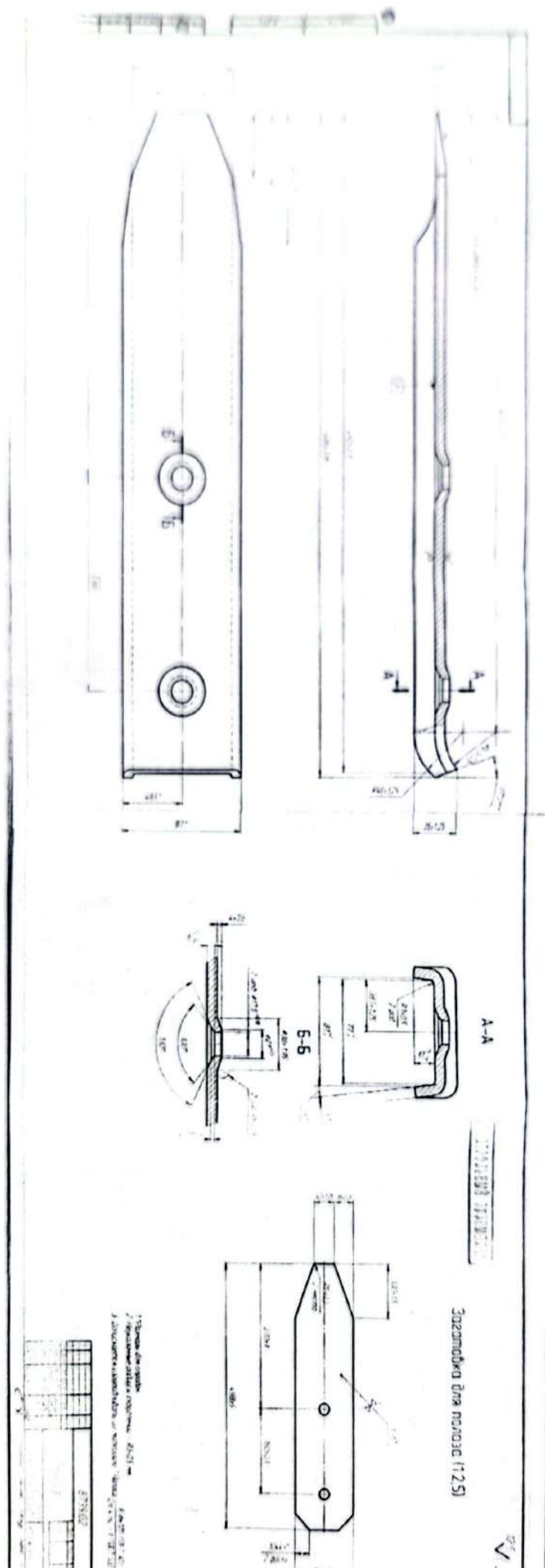
7. Остальные технические требования - согласно ГОСТ 16523.

8. Допускается выполнять фаску 1:4:5° на внутренней стороне торца днища.

9. Диаметр разбертки 485 мм - 15-9722.41.00.014; 385 мм - 15-9722.41.00.014; 15-9722.41.00.014; 15-9722.41.00.014.

15-9722.41.00.014

Изм	Лист	Исполн	Контр	Дата	Лист	Исполн	Контр	Дата
1	1	Исполн	Контр	Дата	1	Исполн	Контр	Дата
2	2	Исполн	Контр	Дата	2	Исполн	Контр	Дата
3	3	Исполн	Контр	Дата	3	Исполн	Контр	Дата
4	4	Исполн	Контр	Дата	4	Исполн	Контр	Дата
5	5	Исполн	Контр	Дата	5	Исполн	Контр	Дата
6	6	Исполн	Контр	Дата	6	Исполн	Контр	Дата
7	7	Исполн	Контр	Дата	7	Исполн	Контр	Дата
8	8	Исполн	Контр	Дата	8	Исполн	Контр	Дата
9	9	Исполн	Контр	Дата	9	Исполн	Контр	Дата
10	10	Исполн	Контр	Дата	10	Исполн	Контр	Дата



Zarba massasi 80 kg dan 400 kg gacha bo'lgan pnevmatik bolg'lash bolg'alari uchun eng yaxshi taklifni elektron tanlash tartibini o'tkazish bo'yicha

XARID HUJJATI

Buyrtmachi

“Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” aksiyadorlik jamiyati
Jamiyatning joylashgan manzili: O'zbekiston Respublikasi, 100005, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8 uy.
indeks 170023

ЗАКУПОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭЛЕКТРОННОГО ОТБОРА НАИЛУЧШЕГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ
на приобретение Молоты ковочный пневматический 80кг-160кг-250кг-400кг.

Заказчик :

АО “Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов” Jamiyatning
Юридический адрес: Республика Узбекистан, 100005, г. Андижан, ул. Ош, дом 8.
Почтовый индекс: 170023.

Андижан – 2026г.

MUNDARIJA

- I. Eng yaxshi taklifni elektron tarzda tanlash haqida ma'lumot.
- II. [Eng yaxshi taklifni tanlash ishtirokchisi uchun ko'rsatmalar.](#)
- III. [Eng yaxshi taklifni tanlashning texnik qismi.](#)
- IV. [Eng yaxshi taklifni tanlashning narx qismi.](#)
- V. [Shartnoma loyihasi.](#)

ОГЛАВЛЕНИЕ

- I. Информация об электронном отборе наилучшего предложения.
- II. Инструкция для участника отбора наилучшего предложения.
- III. Техническая часть отбора наилучшего предложения.
- IV. Ценовая часть отбора наилучшего предложения.
- V. Проект договора.

**I.ИНФОРМАЦИЯ ОБ ЭЛЕКТРОННОМ ОТБОРЕ / ENG YAXSHI TAKLIFNI ELEKTRON
TANLASH HAQIDA MA'LUMOT**

Предмет отбора наилучшего предложения	Eng yaxshi taklifni tanlash predmeti / mavzusi
<i>Молоты ковочный пневматический 80кг-160кг-250кг-400кг</i>	<i>Zarba massasi 80 kg dan 400 kg gacha bo'lgan pnevmatik bolg'alash bolg'alari.</i>
Делимость лота:	Lot bo'linishi
Лот не делимый	Bo'linmas lot
Период (месяц) проведения торгов	Savdolar o'tkaziladigan davr (oy)
_____ 2026г.	_____ 2026y
Количество	Miqdori
1 шт	1 dona
Источник финансирования	Moliyalashtirish manbai
Средства Фонда реконструкции и развития.	Tiklanish va taraqqiyot jamg'armasi mablag'lari
Стартовая цена	Boshlang'ich narx
За одну штуку: <i>159 200,00 долл. США без учёта НДС. 178 304,00 долл. США с учётом НДС.</i>	Bir dona uchun: <i>159 200,00 AQSH dollari QQSsiz. 178 304,00 AQSH dollari QQS bilan</i>
Общая сумма: <i>159200,00 долларов США без учёта НДС. 178 304,00 долларов США с учётом НДС.</i> Цены, указанные в предложении, не должны превышать стартовую цену.	Umumiy summa: <i>159 200,00 AQSH dollarida QQSsiz. 178 304,00 AQSH dollarida QQS bilan.</i> Taklifda ko'rsatilgan narxlar boshlang'ich narxdan oshmasligi lozim.
Сумма гарантии обеспечения отбора наилучшего предложения - (здаток или банковская гарантия)	Eng yaxshi takliflarni tanlash taklifini ta'minlash kafolati summasi (garov yoki bank kafolati)
Сумма в размере 3% от стартовой цены.	Boshlang'ich narxning 3% miqdoridagi summa.
Условия оплаты:	To'lov shartlari:
для резидентов: - После заключения договора производится авансовый платёж в размере 15% % от стоимости контракта. - остаточная сумма 80 % оплачивается после поставки, монтажа и ввода товара в эксплуатацию, на основании подписанного акта приёмки-передачи товара. - оставшиеся 5% выплачиваются после завершения обучения персонала Заказчика и подписания соответствующего акта об оказании услуг.	Rezidentlar uchun: - Шартнома тузилгандан сўнг шартнома қийматининг 15 фоизи миқдорида аванс тўлови амалга оширилади. - Шартнома қийматининг 80 фоизи товар етказиб берилгандан, ўрнатиш (монтаж) ишлари бажарилиб, товар фойдаланишга топширилгандан сўнг, товарни қабул қилиш-топшириш далолатномаси имзоланиши асосида тўланади. - Шартнома қийматининг қолган 5 фоизи Буюртмачининг ходимларини ўқитиш ишлари

	якунланиб, хизматлар кўрсатилганлиги тўғрисидаги тегишли далолатнома имзолангандан сўнг тўлаб берилади.
для нерезидентов: - безотзывный, документарный, делимый, пополняемый аккредитив;	Norezidentlar uchun: - qaytarib olinmaydigan, hujjatli, bo'linadigan, to'ldiriladigan akkreditiv;
Валюта платежа:	To'lov valyutasi:
для резидентов: - национальная валюта, Сум	Rezidentlar uchun: - milliy valyuta, so'm
для нерезидентов: - доллар США, евро, российский рубль	Norezidentlar uchun: - AQSh dollari, yevro, Rossiya rubli
Место и условия поставки товара:	Yetkazib berish joyi va shartlari:
Республика Узбекистан, 100005, г. Андижан, ул. Ош, дом 8.	O'zbekiston Respublikasi, 100005, Andijon shahri, O'sh ko'chasi, 8 uy.
Сроки поставки:	Yetkazib berish muddati:
160 рабочих дней	160 ish kuni.
Срок действия предложений участников отбора:	Eng yaxshi taklifni tanlash uchun amal qilish muddati
90 дней со дня окончания представления отбора.	Eng yaxshi taklifni tanlash tugagan kundan boshlab 90 kun.
Требования, предъявляемые к участникам отбора наилучшего предложения:	Eng yaxshi taklifni tanlashda ishtirokchilarga qo'yiladigan talablar:
В отборе могут принять участие как отечественные производители или поставщики (исполнители), так и иностранные производители или поставщики (исполнители), которым законодательством Республики Узбекистан не запрещено участвовать в осуществлении аналогичных поставок в Республики Узбекистан, выполнившие предъявляемые условия для участия в них, имеющие опыт поставки соответствующего товара, закупаемого на конкурентной основе.	Tanlashda mahalliy ishlab chiqaruvchilar yoki yetkazib beruvchilar (ijrochilar), shuningdek, O'zbekiston Respublikasi hududida shunga o'xshash yetkazib berishlarda ishtirok etishi qonunchilik bilan taqiqlanmagan xorijiy ishlab chiqaruvchilar yoki yetkazib beruvchilar (ijrochilar) ishtirok etishlari mumkin. Ular tenderda ishtirok etish uchun belgilangan shartlarni bajargan hamda raqobat asosida xarid qilinayotgan tegishli tovarni yetkazib berish bo'yicha tajribaga ega bo'lishlari lozim.
Срок подачи предложений	Takliflarni topshirish muddati:
В течение 10 рабочих дней с даты размещения объявления о проведении отбора в электронной системе государственных закупок/официальном сайте АО «Узбекистон темир йуллари».	Davlat xaridlari elektron tizimida / «O'zbekiston temir yo'llari» AJ rasmiy veb-saytida eng yaxshi taklifni tanlash to'g'risidagi e'lon joylashtirilgan kundan boshlab 10 ish kuni ichida.
Ответственный секретарь (либо рабочий орган) закупочной комиссии по проведению отбора	Eng yaxshi taklifni tanlash uchun xarid komissiyasining mas'ul kotibi (yoki ishchi organi)
Рабочий орган – Главный инженер Телефон: +998 93 426 9464, e-mail: info@amz.uz	Ishchi organ - "Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi" Bosh muxandisi. Telefon: +998 93 426 9464, elektron pochta: e-mail: info@amz.uz

II. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА / TANLOV ISHTIROKCHISI UCHUN YO'RIQNOMA

	Энг яхши таклифларни танлаш (кейинги ўринларда – танлаш) ёки тендер иштирокчилари учун ишлаб чиқилган мазкур йўриқнома Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги “Давлат харидлари тўғрисида”ги ЎРҚ-684-сон Қонуни, Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2022 йил 25 июлдаги ПҚ-332-сон “Инвестиция ва инфратузилма лойиҳаларининг лойиҳа олдидagi ҳужжатлари, танлаш ва тендер бўйича харид ҳужжатлари, давлат харидлари ва шартномаларини экспертизадан ўтказиш тартибини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида”ги Қарори ҳамда Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2022 йил 20 майдаги 276-сон қарори билан тасдиқланган “Давлат харидларини амалга ошириш билан боғлиқ тартиб-таомилларни ташкил этиш ва ўтказиш тартиби тўғрисида”ги Низом талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.
1. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕР ОРҚАЛИ ДАВЛАТ ХАРИДЛАРИДА ИШТИРОК ЭТИШ БОСҚИЧЛАРИ	
1	Танлаш ёки тендер савдоларида етказиб берувчи сифатида қатнашиш учун фақатгина электрон рақамли имзодан (кейинги ўринларда - ЭРИ) фойдаланган ҳолда рўйхатдан ўтказилади.
1.1	Шу билан бирга, Ўзбекистон Республикаси норезидентлари электрон давлат харидлари тизимида рўйхатдан ўтади ва ЭРИ калитисиз шахсий кабинети орқали тижорат таклифларини юборади.
2	Давлат харидлари электрон тизимида (кейинги ўринларда – ДХЭТ) рўйхатдан ўтиш жараёни тугаллангандан сўнг, иштирокчи учун шахсий кабинет ва ҳисоб-китоб клиринг палатасида (кейинги ўринларда – ХҚКП) иштирокчи учун шахсий ҳисобварақ очилади
3	Танлаш ёки тендер иштирокчиси (кейинги ўринларда – Иштирокчи) ДХЭТда рўйхатдан ўтгандан сўнг, харид қилиш тартиб-таомилларида иштирок этиш учун ХҚКПга закатат маблағлари ҳамда операторнинг воситачилик йиғими учун етарли даражада маблағ киритиши зарур.
4	Етказиб берувчи танлаш ёки тендерда давлат харидларини бажариш учун талабгор сифатида иштирок этиш учун махсус ахборот портали (кейинги ўринларда – Портал) ёки ДХЭТдан тегишли эълонларни кўриб чиқиб, ўзи етказиб бериши мумкин бўлган товар (иш, хизмат)ларни етказиб бериш шартлари, унинг спецификаси ва буюртмачининг алоҳида талабларини кўздан кечиради.
5	Иштирокчи харид қилиш ҳужжатларидаги талабларни тушунтириш талаби билан давлат буюртмачисига очиқ электрон чат орқали сўров юборишга ҳақли. Бунда, давлат буюртмачиси сўров тушган санадан эътиборан икки иш куни ичида ушбу сўровга очиқ электрон чат орқали тушунтириш юбориши шарт.
6	Танлаш ёки тендер билан батафсил танишиб чиқилгандан сўнг, иштирокчи айнан ўзи батафсил танишиб чиққан танлаш ёки тендерда иштирок этишни истагини билдирса, танлаш ёки тендерда иштирок этиш учун ўзининг таклифини киритади.
7	Танлаш ёки тендер натижаларига доир шартнома харид қилиш ҳужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан тақдим этилган таклифда назарда тутилган шартлар асосида тузилади.
2. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕР ИШТИРОКЧИЛАРИ	
	Мазкур танлашда ёки тендерда давлат харидларини бажариш учун талабгор сифатида Ўзбекистон Республикасининг резиденти ёки норезиденти бўлган юридик шахс, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчиликка талабларига мувофиқ, яқка тартибдаги тадбиркор иштирок этиши мумкин.
	Иштирокчилар мазкур харид қилиш ҳужжатларига 1-илованинг I бўлимида назарда тутилган талабларга мос келиши керак ва уларнинг ушбу талабларга мослигини текшириш вазирлик ва идораларнинг ахборот тизимлари билан интеграция қилиш орқали давлат харидлари электрон тизими томонидан автоматик тарзда амалга оширилади.

	Иштирокчиларга қўшимча талаблар қўйиладиган давлат харидида иштирок этиш учун иштирокчилар дастлабки малака танловидан ўтади.
	Харид қилиш ҳужжатларида иштирокчиларни дастлабки малака танловидан ўтказиш назарда тутилган бўлса, унинг натижаларини ҳисобга олган ҳолда иштирокчиларни таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш харид комиссия томонидан амалга оширилади.
	Иштирокчилар товарларнинг (ишларнинг, хизматларнинг) ўзига хос хоссаларидан ёки хусусиятларидан келиб чиққан ҳолда мазкур харид қилиш ҳужжатларига 1-илованинг II бўлимида назарда тутилган мезонлар асосида дастлабки малака танловидан ўтказилиши мумкин.
	Дастлабки малака танловидан ўтмаган иштирокчиларнинг таклифлари кўриб чиқилмайди ва баҳоланмайди.
	Иштирокчи ва унинг аффилланган шахси давлат харидлари бўйича айна битта лотда иштирок этиш ҳуқуқига эга эмас.
	Иштирокчи қуйидагиларни бажариши шарт: • давлат харидлари тўғрисидаги қонунчилик талабларига риоя қилиш; • тендер ҳужжатлари талабларига мувофиқ бўлган таклиф ва ҳужжатларни тақдим этиш ва тақдим этилган ахборотнинг ишончлилиги учун жавобгар бўлиш; • асосий бенефициар мулкдор тўғрисидаги маълумотларни ошкор қилиш; • ғолиб деб топилган тақдирда Буюртмачи билан қонунчиликда назарда тутилган тартибда ва муддатларда шартнома тузиш;
3. ТАНЛАШ ЁКИ ТЕНДЕРДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФЛАРНИ БЕРИШ ТАРТИБИ	
1	Иштирокчиларининг таклифлари ҳамда иштирокчи ва буюртмачи ўртасида амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар қоида тариқасида давлат тилида, заруратга кўра қўшимча равишда бошқа тилларда ҳам тайёрланиши мумкин.
2	Иштирокчиларни таклифи матни бир нечта тилда расмийлаштирилиши натижасида матн талқинида тафовутлар юзага келган тақдирда, давлат тили устунликка эга бўлади.
3	Техник ҳужжатларни бошқа тилда тақдим этилишига ҳам рухсат берилади. Бунда ҳужжатнинг давлат ёки рус тилидаги аниқ таржимаси тақдим этилиши шарт.
4	Иштирокчи ўз таклифини электрон шаклда, шунингдек давлат буюртмачиси томонидан талаб қилинган ҳужжатларни, эълонда кўрсатилган муддатдан, харид тартиб-таомилини муддатидан кечиктирмай, шахсий кабинети орқали тақдим этиши лозим.
5	Иштирокчининг таклифининг ажралмас қисми бўлган электрон ҳужжатлар оператор томонидан белгиланган намунавий шакллар асосида тақдим этилади. Давлат харидларининг электрон тизимида жойлаштирилган таклиф иштирокчининг ЭРИси билан тасдиқланади.
6	Таклиф билан биргаликда иштирокчи эскизлар, расмлар, чизмалар, фотосуратлар ва бошқа ҳужжатларни файл сифатида жойлаштириши мумкин. • Бунда иштирокчининг таклифи давлат харидларининг электрон тизимидаги намунавий шаклларга мувофиқ ҳужжатларни бириктириш орқали тақдим этилади. • Иштирокчининг таклифидаги маълумотлар бириктирилган ҳужжатлардаги маълумотларга мос келиши керак.
7	Харид комиссиясининг масъул котиби эълон муддати тугаганидан сўнг, бириктирилган ҳужжатлардаги маълумотлар иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларга мувофиқлигини текширади ва харид комиссия аъзоларига юборади. • Иштирокчи:
	- тақдим этилаётган ахборот ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ҳамда тўғрилиги учун жавобгар бўлади; - фақат битта таклиф беришга ҳақли; - таклифларни бериш муддати тугагунига қадар берилган таклифни қайтариб олишга ёки унга ўзгартишлар киритишга ҳақли.

	Иштирокчининг таклифида буюртмачи томонидан талаб қилинган ҳужжатлар бўлиши лозим.
8	Жойлаштирилган эълонда кўрсатилган муддат ва вақтда давлат харидларининг электрон тизими таклифларни қабул қилишни тўхтатади.
9	Белгиланган муддат тугаганидан кейин тақдим этилган таклифлар кўриб чиқилмайди.
10	Иштирокчиларнинг таклифи камида харид қилиш ҳужжатларида белгиланган муддат давомида амал қилади.
11	Давлат буюртмачиси харид комиссияси билан келишилган ҳолда танлаш иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан бир иш кунидан кечиктирмай танлаш бўйича харид қилиш ҳужжатларига ўзгартиришлар киритиш тўғрисида қарор қабул қилишга ҳақли. Бунда ушбу танлашда таклифларни тақдим этишнинг тугаш муддати камида уч иш кунига узайтирилади. Шу билан бирга, эълонда кўрсатилган ахборот ўзгартирилган бўлса, танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгартиришлар киритилади. Товарларни (ишларни, хизматларни) ўзгартиришга йўл қўйилмайди.
	- Давлат буюртмачиси харид комиссияси билан келишилган ҳолда тендерда иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида бир иш кунидан олдин тендер бўйича харид қилиш ҳужжатларига ўзгартиришлар киритиш тўғрисида қарор қабул қилишга ҳақли. Бунда ушбу тендерда таклифлар бериш тугайдиган муддат камида ўн иш кунига узайтирилади. Шу билан бир вақтда, агар эълонда кўрсатилган ахборот ўзгартирилган бўлса, тендер ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгартиришлар киритилади. Товарнинг (ишнинг, хизматнинг) номини ўзгартиришга йўл қўйилмайди. - Зарурат туғилганда буюртмачи иштирокчиларнинг мурожаатлари асосида ҳамда харид комиссияси қарорига биноан таклифларни тақдим этиш муддатини узайтиришга ҳақли. Мазкур узайтириш харид тартиб-таомилининг барча иштирокчиларига нисбатан татбиқ этилади. Шунингдек, буюртмачи иштирокчиларга уларнинг таклифлари амал қилиш муддатини муайян даврга узайтириш таклифи билан мурожаат қилишга ҳақли.
4. ИШТИРОКЧИЛАРНИНГ ТАКЛИФЛАРИНИ КЎРИБ ЧИҚИШ ВА БАҲОЛАШ ТАРТИБИ	
1	Таклифлари таъминланмаган иштирокчиларнинг таклифлари харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмайди ва баҳоланмайди (харид қилиш ҳужжатларида назарда тутилган бўлса).
2	Танлаш ёки тендер харид комиссияси томонидан белгиланган муддатда ўтказилганда ДХЭТ автоматик равишда иштирокчилар томонидан жойлаштирилган ва уларнинг танлаш ёки тендер таклифларини ташкил этувчи электрон ҳужжатларни кўриш имкониятини беради.
3	Иштирокчи томонидан бириктирилган файллар унинг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларига мос бўлиши ҳамда давлат харидларининг электрон тизимидаги тўлдирилиши мажбурий бўлган электрон майдонлар тўлдирилиши керак.
4	Давлат харидларининг электрон тизими иштирокчи таклиф этган нархни бошланғич нархга мувофиқлигини ва электрон майдонларнинг тўлдирилганлигини ҳамда бириктирилган файлларнинг мавжудлигини текширади. Иштирокчи томонидан таклиф этилган нарх бошланғич нархдан юқори бўлса, шунингдек тўлдирилиши мажбурий бўлган майдонлар тўлдирилмаган бўлса ёки бириктирилиши мажбурий бўлган файллар мавжуд бўлмаса, давлат харидларининг электрон тизими рад этиш сабабини кўрсатган ҳолда иштирокчининг таклифини рад этади. Бириктирилган файллардаги маълумотларнинг иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифида кўрсатилган маълумотларга мувофиқлигини текшириш харид комиссиясининг масъул котиби томонидан амалга оширилади.
5	Агар таклифни киритган танлаш ёки тендер иштирокчиси Қонунда белгиланган талабларга мос келмаса ёхуд танлаш ёки тендер иштирокчисининг таклифи харид қилиш ҳужжатлари талабларига мос келмаса, харид комиссияси аниқ сабаблари кўрсатилган ҳолда таклифни рад этади.

6	. Агар танлаш ёки тендер таклифи Қонуннинг ҳамда танлаш ёки тендер бўйича харид қилиш ҳужжатлари талабларига мувофиқ бўлса, у тегишли тарзда расмийлаштирилган деб топилади. Танлаш ёки тендер таклифи тегишли тарзда расмийлаштирилганлиги ёки расмийлаштирилмаганлиги бўйича харид комиссияси масъул котибининг қарори унинг асосланган сабаблари билан харид комиссияси томонидан тасдиқланиши лозим.
7	Иштирокчининг танлаш ёки тендер таклифи талабларга мос келмаганлиги тўғрисидаги қарор, ушбу қарор қабул қилинган кунда иштирокчининг шахсий кабинетига юборилади.
8	Танлаш ёки тендер ҳолибини аниқлаш учун таклифларини баҳолаш харид қилиш ҳужжатларида белгиланган мезонлар ва усул асосида амалга оширилади.
9	Баҳолаш пайтида харид комиссиясининг масъул котиби иштирокчиларидан таклифлари бўйича тушунтиришлар сўрашга ҳақли. Мазкур жараён электрон шаклда ўтказилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳияти, шунингдек нархи юзасидан бирор-бир ўзгартиришларга йўл қўйилмайди.
10	Танлаш ёки тендер таклифи харид қилиш ҳужжатлари билан белгиланган муддат мобайнида кучда қолади.
11	Иштирокчилар ўз таклифларини бошқа валютада тақдим этишлари мумкин. Конвертация электрон платформа томонидан Ўзбекистон Республикаси Марказий банкининг иштирокчи таклиф тақдим этилган санадаги курси бўйича амалга оширилади.
12	Арифметик ёки бошқа хатоликлар аниқланган тақдирда харид комиссияси иштирокчиларини хабардор қилган ҳолда, таклифини рад этиш ёки келгусида кўриб чиқишнинг бошқа шартларини белгилаб беришга ҳақли.
13	Чет эллик ва маҳаллий иштирокчиларнинг таклиф этаётган нархларини объектив тарзда таққослаш мақсадида баҳолаш жараёнида Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонунчилигида кўзда тутилган тегишли харажатлар ҳисобга олинади (солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар).
14	Таклифларни баҳолашда Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган преференциялар ва имтиёзлар қўлланилиши мумкин.
15	Танлаш иштирокчиларининг таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш муддати таклифлар бериш тугаган пайтдан эътиборан ўн иш кунидан ошиши мумкин эмас.
	• Тендер иштирокчиларининг таклифларини кўриб чиқиш ва баҳолаш муддати таклифлар бериш тугаган пайтдан эътиборан қирқ беш иш кунидан ошиши мумкин эмас.
16	Танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатлардаги ахборотнинг ишончсиз эканлиги аниқланган тақдирда, харид комиссияси бундай иштирокчини харид қилиш тартиб-таомилининг исталган босқичида танлаш ёки тендерда иштирок этишдан, аниқ сабабларни кўрсатган ҳолда четлатишга ҳақли.
17	Иштирокчиларнинг таклифлари харид қилиш ҳужжатларида белгиланган талабларга мувофиқлигини баҳолаш мақсадида харид комиссияси, комиссия аъзолари ва мустақил экспертлардан, тор доирадаги мутахассислардан иборат бўлган ишчи гуруҳ тузишга ҳақли
18	Келиб тушган таклифлар харид комиссияси ёки мутахассислар иштирокидаги ишчи гуруҳи (баҳолаш гуруҳи) томонидан кўриб чиқилиб, баҳоланади. Бунда, ишчи гуруҳи (баҳолаш гуруҳи) томонидан баҳоланганда харид комиссиясига хулоса шаклидаги ҳисобот тақдим этилади.
19	Харид комиссияси иштирокчиларни таклифларини харид қилиш ҳужжатларида белгиланган техник хусусиятларга доир талабларга мувофиқлигини харид қилиш ҳужжатларининг 8-иловасида кўрсатилган шакл бўйича баҳолайди.
	• Таклифларнинг техник қисмини баҳолаш харид объектининг туридан (товар ёки иш, хизмат) ва уларнинг ўзига хос хоссалари ва хусусиятларидан келиб чиқиб, давлат буюртмачиси томонидан фақат мазкур йўриқноманинг харид қилиш ҳужжатларининг 2-иловасига мувофиқ мезон(лар) (ҳар бир мезон учун энг юқори балл белгилаш) асосида амалга оширилади.
	• Баҳоланадиган мезонларга иштирокчи томонидан тақдим этиладиган таклифнинг харид қилиш ҳужжатларида харид қилиниши режалаштирилган товар (иш, хизмат)ларга мувофиқлигини аниқлаш имконини берадиган талаблар киритилади.

	- Бунда: - миқдорий бўлган мезонлар бўйича талабларнинг энг кўп ва (ёки) энг кам қийматлари белгиланади; - миқдорий бўлмаган (эксперт) ҳар бир баҳолаш мезони бўйича аниқ талаб(лар) ва ҳар бир талаб учун оралиқ бал(лар) белгиланиши шарт.
20	Танлаш ёки тендер таклифининг миқдорий кўрсаткичларини, шу жумладан нарх қисмини баҳолаш давлат харидларининг электрон тизими томонидан автоматик равишда амалга оширилади.
21	Миқдор кўрсаткичларига эга бўлмаган таклифнинг техник қисмининг мезонлари (эксперт мезонлари) бўйича иштирокчиларнинг таклифларини баҳолаш ва таққослаш харид комиссияси томонидан овоз бериш орқали амалга оширилади.
22	Харид комиссияси томонидан таклифлар миқдорий кўрсаткичларига эга бўлмаган (эксперт) мезонлар бўйича харид қилиш ҳужжатларида ва эълонда назарда тутилган баллар, ҳар бир мезон(лар) учун қўйиладиган талаб(лар) ва ҳар бир талаб учун белгиланган оралиқ бал(лар) доирасидагина баҳоланади.
	- Агар миқдорий бўлмаган баҳолаш мезонларини қўллаш тартибида оралиқ бал(лар) билан баҳолаш назарда тутилмаган бўлса, буюртмачига фақат қуйидагилардан бирини амалга оширишга рухсат берилади: -иштирокчига энг кам ёки энг юқори балл қўйишга; -иштирокчининг таклифини харид қилиш ҳужжатларида белгиланган талабларга мос келиши ёки мос келмаслиги бўйича баҳолашга.
23	Харид қилиш ҳужжатларида белгиланган шартлардан келиб чиқиб ДХЭТ автоматик равишда: - иштирокчиларнинг таклифларини техник ва нарх қисмларини баҳолашни ҳисобга олган ҳолда энг юқори балл тўплаган иштирокчини (балл усулидан фойдаланганда); - иштирокчиларнинг таклифларининг техник қисмини баҳолаш натижаларига кўра танлаш ёки тендерда иштирок этишни давом эттиришга рухсат берилган иштирокчилар орасидан энг паст нархни таклиф этган иштирокчини (энг паст нарх усулидан фойдаланганда) ғолиб сифатида аниқлайди.
24	Харид комиссиясининг қарори билан харид қилиш ҳужжатларида ва таклифда кўрсатилган мезонларга мувофиқ ғолибнинг таклифидан кейинги энг мақбул таклифни тақдим этган иштирокчи сифатида эътироф этилган захирадаги ғолиб аниқланиши мумкин.
25	Танлаш ёки тендер таклифларини кўриб чиқиш ҳамда баҳолаш натижалари давлат харидларининг электрон тизимида автоматик равишда шаклланган дастлабки электрон баённомада қайд этилади ва харид комиссияси аъзолари томонидан ЭРИдан фойдаланган ҳолда имзоланади.
26	Таклифларни кўриб чиқиш ҳамда баҳолаш баённомасида харид комиссияси таклифларни рад этишнинг аниқ сабаблари кўрсатилган ҳолда рад этилган танлаш ёки тендер иштирокчилари ҳақидаги ахборотларни қайд этади.
27	Баённома давлат буюртмачиси томонидан у расмийлаштирилган кунда давлат харидларининг электрон тизимига муҳокама қилиш учун икки иш кунига жойлаштирилиши керак.
28	Агар икки иш куни ичида танлаш иштирокчилари томонидан танлаш ўтказиш натижалари бўйича эътирозлар тушмаган бўлса, бу тўғрисида харид комиссиясининг тегишли мажлиси электрон баённомаси расмийлаштирилади ва давлат буюртмачиси билан ғолиб деб топилган иштирокчи ўртасида шартнома тузилади.
29	Танлаш ўтказиш натижалари бўйича иштирокчиларидан эътирозлар тушганда, харид комиссияси эътирозларни икки иш куни ичида кўриб чиқади ва тегишли қарор қабул қилади.
30	Давлат буюртмачиси томонидан харид комиссиясига тақдим этилган муҳокама натижалари тўғрисидаги ахборот асосида харид комиссиясининг тегишли мажлиси электрон баённомаси расмийлаштирилади ва имзоланган кундан бошлаб уч иш куни ичида давлат харидларининг электрон тизимига жойлаштирилади.

31	Муҳокама учун белгиланган муддат тугганидан кейин келиб тушган эътирозлар харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмайди.
32	Оператор танлаш ёки тендер натижасида шартнома тузилганидан сўнг бир иш куни давомида закатни банддан ечади ва уни ижрочининг тегишли шахсий ҳисобварағига қайтаради.
	Агар танлаш ёки тендер бўйича харид қилиш ҳужжатларида ижрочининг киритган закатни шартнома бўйича мажбуриятлар тўлиқ бажарилган ёки белгиланган тартибда бекор қилингунга қадар банд қилиб қўйилишини назарда тутувчи талаб белгиланган бўлса, закат ушбу талаблар бажарилгунга қадар банддан ечилмайди.
5. ТАНЛАШ ВА ТЕНДЕР НАТИЖАЛАРИ БЎЙИЧА ШАРТНОМА ТУЗИШ ТАРТИБИ	
1	Танлаш ёки тендер натижалари бўйича шартнома харид қилиш ҳужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлаш ёки тендер иштирокчиси томонидан берилган таклифда кўрсатилган шартлар асосида ғолиб аниқланган вақтдан бошлаб ўн иш кунлик муддатдан кечиктирмасдан тузилади.
2	Ғолиб шартнома тузишдан бош тортган тақдирда унга закат суммаси қайтариб берилмайди. Агар харид комиссияси томонидан захирадаги ғолиб аниқланган бўлса, шартнома тузиш ва унга доир мажбуриятларни бажариш ҳуқуқи захирадаги ғолибга ўтади. Бунда захирадаги ғолиб ғолиб томонидан таклиф этилган нархда (бундан захирадаги ғолиб таклиф этган нарх ғолиб томонидан таклиф этилган нархдан паст бўлган ҳоллар мустасно) шартнома тузади ёки шартнома тузишдан бош тортиши мумкин.
3	Танлаш ёки тендер ўтказиш натижаларига кўра шартнома электрон шаклда тузилади, томонларнинг ЭРИСИ билан тасдиқланади ҳамда шартномаларнинг ягона реестрига киритилади.
4	Танлаш ёки тендер натижалари бўйича тузилган шартнома тўғрисидаги ахборот давлат буюртмачиси томонидан махсус ахборот порталига у тузилган санадан бошлаб беш иш кунидан кечиктирмай жойлаштирилади.
5	Танлаш ва тендер натижалари бўйича шартнома Буюртмачи томонидан бириктирилган шакл асосида тузилади.
6. ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ / ТЕНДЕР ТАШКИЛОТЧИЛАРИ.	
1	Танлаш буюртмачиси: “Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” (бундан буён — «Буюртмачи»).
2	Буюртмачининг манзили: Ўзбекистон Республикаси Андижон вилояти Андижон шаҳри Ўш кўчаси 8 уй
3	Шартнома эгаси: “Андижон юк вагонларини қуриш ва таъмирлаш заводи” АЖ
	Ishchi organ - “Andijon yuk vagonlarini qurish va ta'mirlash zavodi” Bosh muxandisi. Telefon: +998 93 426 9464, elektron pochta: e-mail: info@amz.uz
7. ТЎЛОВ ВА ЕТКАЗИБ БЕРИШ ЖОЙИ ШАРТЛАРИ	
1	Резидентлар учун: - Шартнома тузилгандан сўнг шартнома қийматининг 15 фоизи миқдорида аванс тўлови амалга оширилади. - Шартнома қийматининг 80 фоизи товар етказиб берилгандан, ўрнатиш (монтаж) ишлари бажарилиб, товар фойдаланишга топширилгандан сўнг, товарни қабул қилиш-топшириш далолатномаси имзоланиши асосида тўланади. - Шартнома қийматининг қолган 5 фоизи Буюртмачининг ходимларини ўқитиш ишлари якунланиб, хизматлар кўрсатилганлиги тўғрисидаги тегишли далолатнома имзолангандан сўнг тўлаб берилади. Норезидентлар учун: - қайтариб олинмайдиган, ҳужжатли, бўлинадиган, тўлдириладиган аккредитив;

2	Тендер/Танлаш бўйича умумий сумма нарх қисмида кўрсатилган. Тендер/танлаш жараёнида кўрсатилган нархлар бошланғич нархдан ошмаслиги лозим. Бунда: Ўзбекистон Республикаси резидентлари ўз нарх таклифларини ҚҚС ва барча қўшимча харажатларни ҳисобга олган ҳолда тақдим этадилар; Норезидент иштирокчилар эса ўз нарх таклифларини ҚҚСни ҳисобга олмаган ҳолда тақдим этишлари лозим. Шунингдек, норезидент иштирокчилар учун электрон тизим томонидан қўшимча харажатлар ҳисобга олинади (сертификация, хранение и пошлина).
3	Етказиб бериш жойи ва шартлари:
	Резидентлар учун: Андижон вилояти Андижон шаҳри Ўш кўчаси 8 уй
	Норезидентлар учун: - СІР Андижон шаҳри (INCOTERMS 2020 га мувофиқ).
8. БОШҚА ШАРТЛАР	
1	Буюртмачи харид тартиб-таомили якунлари бўйича ғолиб билан нархни пасайтириш юзасидан музокаралар олиб бориш ҳуқуқига эга. Шунингдек, агар таклифда кўрсатилган нарх товарнинг бошланғич нархини белгилаш жараёнида инобатга олинган иштирокчининг аввал тақдим этган тижорат таклифи нархидан юқори бўлса, буюртмачи ғолибга нархни пасайтириш юзасидан мурожаат қилиш ҳуқуқига эга.
2	Давлат буюртмачиси ғолиб бўлган таклиф акцептига қадар исталган вақтда давлат харидини бекор қилиш ҳуқуқига эга. Давлат хариди бекор қилинган тақдирда давлат буюртмачиси бундай қарор қабул қилингандан кейин уч иш куни ичида давлат харидларининг электрон тизими орқали махсус ахборот порталида мазкур қарорнинг асослантирилган сабабларини эълон қилади. Давлат буюртмачиси давлат хариди бекор қилинганлиги учун жавобгар бўлмайди, бундан бекор қилиш давлат буюртмачисининг ғайриқонуний ҳаракатлари (ҳаракатсизлиги) оқибати бўлган ҳоллар мустасно.
3	Агар танлаш ёки тендер иштирокчисининг талаб этилган ёки унга ўхшаш товарни (иш, хизматни) етказиб бериш бўйича тажрибаси мавжуд бўлмаса, бироқ иштирокчи бошқа барча мезонларга жавоб берса, Комиссия ушбу иштирокчининг таклифини келишилган тартибда кўриб чиқиш ва қабул қилиш ҳуқуқига эга. Бундай иштирокчи танлаш/тендер ғолиби деб топилган тақдирда, шартнома (контракт) тузишда тўлов шартлари маҳсулот белгиланган манзилга тўлиқ етказиб берилиб, ўрнатилиб ва фойдаланишга топширилгандан сўнг, яъни барча ишлар якунига етказилганидан кейин амалга оширилиши тарзида белгиланади.
4	Агар иштирокчининг молиявий ҳолати салбий деб топилса, харид комиссияси ўз кўриб чиқиши ва қарорига асосан уни белгиланган талабларга мос эмас деб топиши ҳамда харид тартиб-таомилидан четлаштириши мумкин.
5	Энг паст нарх усули қўлланилганда, иштирокчиларнинг ҳар бир мезон бўйича таклифлари давлат харидларининг электрон тизими томонидан баллар нисбати асосида баҳоланади. Кўрсатилган баллар фақат автоматлаштирилган тизимда текширув натижаларини қайд этиш учун мўлжалланган бўлиб, улар йиғилмайди ва ғолибни аниқлашга таъсир қилмайди. Балл усулидан фойдаланган ҳолда баллар йиғиндиси ҳисобга олинади. Мажбурий «Критик» мезони бўйича камида битта «мос келмайди» баҳосини олган иштирокчи баҳолашнинг кейинги босқичига (нарх бўйича баҳолашга) ўтказилмайди ва тендерда/танлашда иштирок этишдан четлаштирилади (дисквалификация қилинади). Танлаш ёки Тендер иштирокчиси технологик (техник ечимлар) ҳисоб-китобларининг тўғрилиги учун жавобгар ҳисобланади. Техник таклифда йўл қўйилган хатолик иштирокчини кафолат мажбуриятларидан озод этмайди.

Tanlashni baholash ketma-ketligi:

Tanlash bo'yicha takliflarni baholash quyidagi ketma-ketlikda amalga oshiriladi:

- ishtirokchining malakaviy talablarga muvofiqligini baholash (agar tanlash bo'yicha xarid hujjatlari shartlarida nazarda tutilgan bo'lsa, 1-jadval);
- ishtirokchining texnik talablarga muvofiqligini baholash (agar tanlash bo'yicha xarid hujjatlari shartlarida nazarda tutilgan bo'lsa, 2-jadval);
- taklifning narx qismi maxsus axborot portali tizimi tomonidan baholanadi.

Bunda tizim tanlash bo'yicha taklifning malakaviy, texnik va narx qismlarida mavjud bo'lgan axborotni oldingi baholash bosqichi yakunlari chiqarilgandan keyingina ketma-ket ravishda ochib borilishini ta'minlaydi.

Приложение №1**Последовательность оценки отбора:**

Оценка предложений по отбору осуществляется в следующей последовательности:

- оценка соответствия участника квалификационным требованиям (если предусмотрены условиями закупочной документации по отбору, таблица № 1);
- оценка соответствия участника техническим требованиям (если предусмотрены условиями закупочной документации по отбору, таблица № 2);
- оценка ценовой части предложения проводится системой специального информационного портала.

При этом система обеспечивает последовательное раскрытие информации, содержащейся в квалификационной, технической и ценовой частях предложения по отбору не ранее подведения итогов оценки предыдущей части отбора.

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания

(наименование компании):

- обладает всеми техническими, финансовыми, материальными, кадровыми и иными ресурсами, необходимыми для исполнения договора;
- не находится в стадии реорганизации или ликвидации;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов»;
- не имеет ненадлежащим образом исполненных обязательств по ранее заключенным договорам с АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов»;
- в отношении участника не введены процедуры банкротства;
- не включена в Единый реестр недобросовестных исполнителей;
- не имеет задолженности по уплате налогов и других обязательных платежей;
- не зарегистрирована в государствах или на территориях, предоставляющих льготный налоговый режим и/или не предусматривающих раскрытие и предоставление информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны), а также не имеет открытых (действующих) банковских счетов в таких государствах или на таких территориях;
- участник и обслуживающий его банк не находятся под действием международных санкций;
- не имеет неисполненных обязательств по решениям суда, отражённых в базах данных Бюро принудительного исполнения при Генеральной прокуратуре Республики Узбекистан.

Также обязуемся соблюдать требования Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках».

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

1. Общая информация об участнике отбора

1	Полное наименование юридического лица, с указанием организационно-правовой формы	
2	Сведения о регистрации (дата регистрации, регистрационный номер, наименование регистрирующего органа)	
3	Юридический адрес, ИНН (БИК, БИН)	
4	Контактный телефон, факс, e-mail	
5	Полные банковские реквизиты	
6	Основные направления деятельности	
7	Информация об учредителях и бенефициарах (Ф.И.О. и ИНН)* (акционерах, участниках) юридического лица и их долевом участии (процентная доля) в компании участнике	(Необходимо предоставить полную информацию об учредителях и/или бенефициарах)

*** Информация об учредителях и/или бенефициарах представляется в обязательном порядке (или предоставить выписку из *uzorg.info* и/или *registr.stat.uz*).**

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: «__» _____ 20__ г.

ФИНАНСОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ УЧАСТНИКА (*)

Наименование участника отбора _____

в тыс. _____ (указать валюту)

АКТИВ	2023г.	2024г.	2025г.	ПАССИВ	2023г.	2024г.	2025г.
I. Долгосрочные активы				I. Источники собствен. средств			
Основные средства (остаточ. стоимость)				Уставной капитал			
Нематериальные активы (остаточ. стоим.)				Нераспределенная прибыль (непокрыт. уб.)			
				Целевые поступления			
Ценные бумаги				II. Обязательства			
Капитальные вложения				Долгосрочные обязательства, займы			
Инвестиции				Кредиторская задолженность всего:			
II. Текущие активы				в том числе просроченная			
Производств. запасы				в том числе задолженность по бюджету			
Незавершенное производство				в том числе задолженность по оплате труда			
Готовая продукция							
Товары							
Дебиторская задолженность							
Денежные средства							
Прочие текущие активы							
Всего по активу баланса (разделы I.+ II.)				Всего по пассиву баланса (разделы I.+ II.)			

ФИНАНСОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

в тыс. _____ (указать валюту)

Наименование	2023г.	2024г.	2025г.
1. Чистая выручка от реализации			
2. Себестоимость реализованной продукции			
3. Административные расходы			
4. Прочие расходы			
5. Прочие доходы			
6. Прибыль до уплаты налога на доход			
7. Налог на доход			
8. Прибыль (убыток)			

Руководитель. _____

Гл. бухгалтер _____

Место печати

Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

(*) компании, финансовое положение которых определяется иными критериями, могут предоставить иную форму, определяющую его финансовое положение.

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ

Закупочная комиссия

ЗАЯВЛЕНИЕ
по недопущению коррупционных проявлений

Настоящим письмом подтверждаем, что компания _____:
(наименование компании)

а) обязуется:

- соблюдать требования Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» №ЗРУ-684 от 22.04.2021 г.;

- прямо или косвенно не предлагать и не давать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику Заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры Заказчика в процессе государственных закупок;

- не совершать антиконкурентные действия, в том числе при выявлении случаев аффилированности;

- не допускать проявления мошенничества, фальсификации данных и коррупции;

- не предоставлять ложные или подложные документы, раскрывать информацию об аффилированных лицах, участвовавшим в данном лоте;

б) подтверждает, что:

- не имеет аффилированность с Заказчиком и с участниками отбора, а также не имеет конфликта интересов с Заказчиком, не имеет близких родственников среди учредителей и/или сотрудников, которые имеют право на принятие решения по выбору исполнителя;

- не состоит в сговоре с другими участниками с целью искажения цен или результатов отбора.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ДОВЕРЕННОСТЬ

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

Настоящая доверенность выдана _____,
(наименование и адрес организации-участника торгов)
который(ая) участвует в отборе на поставку _____.
(наименование товара)

_____ (наименование производителя)
являясь официальным изготовителем _____,
(наименование товара)
имеющий завод(ы) по адресу _____
(вписать полный адрес завода изготовителя)
настоящим доверяет _____
(наименование участника)
подать отборное предложение.

Данной доверенностью предоставляются полномочия на представление и поставку
производимого нами _____.
(наименование товара)

В случае признания победителем торгов
_____ (наименование участника),

завод-изготовитель обязуется:

- предоставить гарантийные обязательства на поставленный товар в течении гарантийного срока, указанного в паспорте/сертификате качества или иных технических документах;
- изготовить товар в соответствии с требованиями нормативно-технической документации (в соответствии с международными стандартами);
- при поставке товара предоставить сертификаты качества;
- при поставке товара предоставить инструкции по обслуживанию и ремонту, схемы и другие документы для принимающей стороны.

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица производителя

Место печати

Примечание: Доверенность рекомендуется подписывать первым руководителем организации. В случае если доверенность подписана заместителем руководителя, участник обязан предоставить документ, подтверждающий полномочия заместителя на подписание соответствующих документов.

БЛАНК ОРГАНИЗАЦИИ

Техническое предложение на отборе _____
(указать номер и предмет отбора)

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

Уважаемые дамы и господа!

Изучив документацию по отбору № _____ на поставку _____ и ответы на запросы, получение которых настоящим удостоверяем, мы, нижеподписавшиеся (полное наименование Участника отбора), предлагаем к поставке

_____ (указать наименование предлагаемой продукции, марку или модель)

в количестве _____, производства _____ (указать производителя).

Мы обязуемся поставить товары по договору, который будет заключен с Победителем отбора, в полном соответствии с данным техническим предложением.

Мы согласны придерживаться положений настоящего предложения в течение всего срока его действия и периода поставки, начиная с даты, установленной как день окончания приема предложений по отбору. Предложение является окончательным и обязательным для нас.

Приложения:

- Техническое предложение с подробным описанием предлагаемой техники (перечень технической документации (брошюры, технические паспорта, инструкция по эксплуатации и т.п. или иные документы, содержащие полное и подробное описание предлагаемой техники);

- сравнительная таблица технических характеристик предлагаемой продукции на _____ листах;

- доверенность от завода-изготовителя товара (форма №5)

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

Сравнительная таблица технических характеристик на предлагаемую продукцию

№	Наименование параметра	Показатель, согласно требованиям технического задания	Показатель согласно предложению участника	Примечание (соответствует/ не соответствует)
	<i>отбор_____ (наименование предоставляемой услуги)</i>			
1				
2				

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица участника

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ

**ТРЕБОВАНИЯ
К УСЛОВИЯМ И СРОКАМ ОКАЗАНИЕ УСЛУГИ, УСЛОВИЯМ ОПЛАТЫ**

(указать наименование услуги)

Дата: (вписать дату подачи предложения).

КОМУ: Закупочной комиссии АО «Андижанский завод по строительству и ремонту грузовых вагонов».

Мы, нижеподписавшиеся, заявляем, что изучили закупочную документацию по отбору и проформу договора принимаем в соответствии с документацией все требования, предлагаем оказание услуги (указать наименование услуги) в соответствии с условиями отбора:

- общее количество – _____;
- условия оплаты – _____;
- условия поставки – _____;
- место поставки – _____;
- сроки поставки – _____;
- срок гарантии – _____.

Дата: «__» _____ 20__ г.

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица

Место печати

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА

№: _____

Дата: _____

Закупочная комиссия

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО
о согласовании требований технического задания

Настоящим [наименование компании], принимая участие в отборе № лота _____ на закупку _____, подтверждает, что полностью ознакомлен с техническим заданием, утвержденным Заказчиком, и безусловно соглашается с выполнением всех требований и пунктов, изложенных в Техническом задании.

Также гарантируем следующее:

- Все поставляемое оборудование будет новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, не выставочным образцом, произведенным не ранее 2026 года, и будет соответствовать требованиям действующих технических регламентов, международных и национальных стандартов и иным применимым нормам.

- Поставляемый товар будет полностью соответствовать техническим, функциональным, эксплуатационным и качественным характеристикам, указанным в Техническом задании Заказчика.

- Все работы и услуги, предусмотренные Техническим заданием, включая поставку оборудования, шефмонтаж, пуско-наладочные работы, испытания, ввод в эксплуатацию, обучение персонала, а также передачу технической документации, будут выполнены в полном объеме, качественно и в установленные сроки.

- Комплект поставки будет включать все необходимые узлы, агрегаты, комплектующие изделия, инструменты, принадлежности, запасные части, расходные материалы и документацию, предусмотренные Техническим заданием и заводом-изготовителем.

- Мы обязуемся предоставить полный комплект технической, эксплуатационной, разрешительной и товаросопроводительной документации, включая сертификаты соответствия, паспорта, формуляры, инструкции по эксплуатации, протоколы испытаний, электрические и пневматические схемы, каталоги, а также иные документы, предусмотренные Техническим заданием.

- Гарантируем проведение необходимых испытаний оборудования, обеспечение его работоспособности, а также соответствие требованиям безопасности, надежности и эксплуатации в установленных климатических условиях.

- Гарантируем предоставление гарантийного и сервисного обслуживания в течение гарантийного срока, предусмотренного Техническим заданием, включая техническую поддержку, диагностику, устранение неисправностей, замену дефектных узлов и поставку необходимых запасных частей за счет Поставщика.

- В случае выявления несоответствий обязуемся устранить их за собственный счет без увеличения стоимости контракта либо заменить оборудование в установленные сроки.

- Подтверждение того, что условия нашего предложения, включая технические характеристики и ценовое предложение, остаются неизменными в течение всего срока его действия и периода поставки. Предложение является окончательным и обязательным для нас.

Настоящее письмо составлено в целях подтверждения нашей квалификации, добросовестности и готовности выполнить вышеуказанные требования в полном объеме.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____ Место печати

Информация, подтверждающая опыт поставки требуемой либо аналогичной продукции.

№	Наименование предмета поставки	Наименование Покупателя, его адрес и контактная информация	Дата поставки	Номер и дата договора	Примечание

Примечание: к форме №9 Участник должен прилагать копии завершенных контрактов для подтверждения качества и факта успешного выполнения опыта. Каждый год опыта необходимо подтвердить как минимум одним контрактом и/или подтверждающим документом.

(подпись уполномоченного лица)

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: «___» _____ 20__ г.

Ball usuli — g'olib tanlashning texnik-malakaviy va narx mezonlari bo'yicha eng ko'p ball to'plagan, eng maqbul taklifni taqdim etgan ishtirokchi hisoblanadi.	Балльный метод - победителем является участник, набравший наибольшее количество баллов с учётом технико-квалификационных и ценовых параметров отбора наилучшего предложения.
Tanlash bo'yicha maksimal ball — 15 ball. Tanlashdan o'tish uchun minimal o'tish bali — 10 ball. Ishtirokchilar takliflarining texnik va narx parametrlarining muhimligi bo'yicha nisbiy miqdoriy ko'rsatkichlari: - texnik-malaka qismi bo'yicha miqdoriy ko'rsatkich — 60% - narx qismi bo'yicha miqdoriy ko'rsatkich — 40%	Максимальный балл по отбору составляет – 15 баллов. Минимальный проходной балл по отбору составляет – 10 баллов. Относительные количественные показатели по важности технических и ценовых параметров предложений участников. - количественный показатель технико-квалификационной части – 60% - количественный показатель ценовой части – 40%

1- Жадвал / Таблица №1

Порядок и критерии предварительной квалификационной оценки / Dastlabki malakaviy baholash tartibi va mezonlari

Осуществляется на основании документов участников, чьи предложения не прошли квалификационную оценку, отстраняются от участия в отборе.

Ishtirokchilarning hujjatlari asosida amalga oshiriladi, malakaviy baholashdan o'tmagan takliflar tanlashda ishtirok etishdan chetlashtiriladi

№	Критерий	Подробное описание:	Оценка	Примечание
1	Наличие технических, финансовых, материальных, кадровых ресурсов и других ресурсов, необходимых для исполнения договора.	«Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме №1 и/или документы, подтверждающие наличие необходимых ресурсов для надлежащего исполнения обязательств.»	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
2	Наличие законного права на заключение договора.	Участник должен предоставить документы, подтверждающие полномочия лица на заключение и подписание договора	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

		<i>от имени организации (Устав, приказ о назначении руководителя или иной документ, подтверждающий соответствующие полномочия).</i>		
3	Информация об отсутствии просроченной задолженности по уплате налогов и сборов.	Участник предоставляет справку об отсутствии налоговой задолженности: Резидент — справку из ГНК за актуальный период проведения закупки. Нерезидент — справку налогового органа своей страны либо аналогичный документ. Допускается справка, полученная не ранее чем за 10 дней до даты объявления отбора.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
4	Отсутствие процедуры банкротства.	«Участник должен предоставить документ, подтверждающий отсутствие процедуры банкротства (письмо обслуживающего банка, справка уполномоченного органа либо иной подтверждающий документ).»	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
5	Отсутствие в едином реестре недобросовестных исполнителей.	Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 1 и/или скриншот с электронной системы <i>harid.uzex.uz</i> , (или другого сайта государственных закупок) подтверждающий отсутствие участника в указанном реестре.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
6	Отсутствие неисполненных обязательств участника по решениям суда в базах данных Бюро принудительного исполнения при Генеральной прокуратуре Республике Узбекистан.	Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 1 и/или скриншот из базы данных Бюро принудительного исполнения	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
7	Наличие учредительных документов и правовых основ деятельности, а также свидетельство о государственной регистрации.	Участник должен предоставить копию государственной регистрации.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
8	Наличие финансовой отчетности	Участник должен предоставить информацию о финансовом положении компании согласно форме №3.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично В случае выявления отрицательного финансового положения участника,

				закупочная комиссия вправе признать его не соответствующим установленным требованиям и дисквалифицировать от дальнейшего участия в закупочной процедуре.
9	Отсутствие конфликта интересов или аффилированности (общая информация об участнике).	Участник должен предоставить информацию согласно форме №2.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
10	Заявление по недопущению коррупционных проявлений.	Участник должен предоставить заявление согласно форме №4.	Соответствует; Не соответствует.	Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

Оценка технической части предложения:

Осуществляется на основании документов технического предложения. Участники, чьи предложения не прошли техническую оценку, отстраняются от участия в отборе.

2-Жадвал / Таблица №2

№	Критерий	Оценка	Примечание
1	Ishlab chiqaruvchi zavod tomonidan berilgan ishonchnoma yoki dilerlik kelishuvi. Agar ishtirokchi ishlab chiqaruvchi zavodning o'zi bo'lsa, buni tasdiqlovchi hujjat (5-shaklga muvofiq) taqdim etilishi lozim. <i>(Ishtirokchi 5-shaklga muvofiq dilerlik kelishuvi yoki ishonchnoma taqdim etishi shart. Agar ishtirokchi ishlab chiqaruvchi zavod bo'lsa, buni tasdiqlovchi hujjatni taqdim etishi zarur).</i> Доверенность или дилерское соглашение от завода изготовителя, если участник является заводом изготовителем, то необходимо предоставить подтверждающий документ (в соответствии с формой №5) <i>(Участник должен предоставить дилерское соглашение или доверенность согласно форме №5, если участник является заводом изготовителем, то необходимо предоставить подтверждающий документ).</i>	Mavjud – 2 ball; Shakl bo'yicha emas – 1 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не по форме – 1 балла Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
2	Tanlov uchun texnik taklif <i>(Ishtirokchi 6-son shaklga muvofiq texnik taklifni taqdim etishi shart).</i> Техническое предложение на отбор <i>(Участник должен предоставить Техническое предложение согласно форме №6).</i>	Mavjud – 2 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется

3	Yetkazib berish miqdori, komplektatsiyasi, joyi va muddati bo'yicha talablari (7-shaklga muvofiq) <i>(Ishtirokchi 7-shaklni to'ldirishi va taqdim etishi lozim)</i> Требования к количеству, комплектации, месту и сроку поставки (в соответствии с формой №7) <i>(Участник должен заполнить и предоставить форму №7).</i>	Mos keladi – 2 ball; Mos kelmaydi – 0 ball. Соответствует – 2 балла; Не Соответствует – 0 балла;	Обязательность: Критично Если указанные требования участника не соответствует требованиям закупочной документации, то участник дисквалифицируется
4	Texnik topshiriq talablarini kelishish <i>(Ishtirokchi texnik shartlarning bandlarida ko'rsatilgan talablarning bajarilishini tasdiqlovchi 8-sonli shaklga muvofiq kafolat xatini taqdim etishi kerak).</i> Согласование требований технического задания <i>(Участник должен предоставить гарантийное письмо согласно форме № 8 подтверждающее выполнение требований, указанных в пунктах технического задания).</i>	Mos keladi – 2 ball; Mos kelmaydi – 0 ball. Соответствует – 2 балла; Не Соответствует – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не имеется, то участник дисквалифицируется
5	Yetkazib berish tajribasi to'g'risidagi ma'lumot. (talab etilgan yoki o'xshash mahsulot yetkazib berish tajribasini tasdiqlovchi ma'lumot). <i>(Ishtirokchi 9-shaklga muvofiq tajriba to'g'risidagi ma'lumotni taqdim etishi shart).</i> Информация об опыте поставки. <i>Информация, подтверждающая опыт поставки требуемой либо аналогичной продукции.</i> <i>(Участник должен предоставить информацию об опыте согласно форме №9).</i>	Ish tajribasi: 1 yilgacha – 0 ball; 1 yildan 4 yilgacha – 1 ball; 5 yil va undan ortiq – 2 ball. Опыт работы: до 1 года – 0 баллов; от 1 до 4 лет – 1 балл; от 5 лет и более – 2 балла.	Majburiylik: Afzal ko'riladi. Обязательность: Предпочтительно

6	Tovarning texnik xususiyatlariga muvofiqligi (taklif etilayotgan tovarning texnik topshiriqning 3 va 4-bandlar talablariga muvofiqligi). <i>(Ishtirokchi taklif etilayotgan tovarning texnik xususiyatlari to'liq bayon etilgan texnik hujjatlarni (texnik pasport, katalog, broshyura, foydalanish bo'yicha yo'riqnoma va/yoki ishlab chiqaruvchining boshqa shunga o'xshash hujjatini) taqdim etishi lozim. Mazkur hujjatlar taklif etilayotgan tovarning Texnik topshiriq talablariga muvofiqligini tasdiqlash hamda texnik xususiyatlarini qiyosiy tahlil qilish uchun taqdim etiladi).</i> Соответствие техническим характеристикам товара (Соответствие предлагаемого товара требованиям пунктов 3 и 4 технического задания) <i>(Участник должен предоставить техническую документацию (технический паспорт, каталог, брошюру, инструкцию по эксплуатации и/или иной аналогичный документ производителя), содержащую полное описание технических характеристик предлагаемого товара, для подтверждения и сравнения его требованиями Технического задания).</i>	Mos kelmaydi – 0 ball; Mos keladi – 2 ball. Qo'shimcha funksiyalar va yaxshilangan texnik ko'rsatkichlarga ega bo'lsa - 3 ball. Не Соответствует – 0 балла; Соответствует – 2 балла; Наличие дополнительных функций и улучшенных технических характеристик - 3 балла.	Majburiylik: Muhim Mos kelmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется
7	Tovarning muvofiqligini va sifatini tasdiqlovchi hujjat mavjudligi. <i>(Ishtirokchi ishlab chiqaruvchi yoki yetkazib beruvchi mamlakatining vakolatli organi tomonidan berilgan, mahsulotning belgilangan talablarga muvofiqligini tasdiqlovchi amaldagi muvofiqlik va/yoki sifat sertifikati yoxud boshqa ekvivalent hujjatni taqdim etishi lozim).</i> Наличие документа о подтверждении соответствия и качество на товар. <i>(Участник должен предоставить действующий сертификат соответствия и/или качества либо иной эквивалентный документ, выданный уполномоченным органом страны производителя или поставки, подтверждающий соответствие товара установленным требованиям).</i>	Mavjud – 2 ball; Mavjud emas – 0 ball. Имеется – 2 балла; Не имеется – 0 балла;	Majburiylik: Muhim Mavjud bo'lmagan taqdirda, ishtirokchi diskvalifikatsiya qilinadi. Обязательность: Критично Если не соответствует, то участник дисквалифицируется

Примечание: при использовании балльного метода, предложения участников по каждому критерию оценивается с применением баллов со стороны электронной системы государственных закупок.

Участник, получивший хотя бы один 0 баллов при обязательности – «Критично» не проходит на следующий этап оценки (ценовая оценка) и отстраняется(дисквалифицируется) от участия в отборе.

Участник отбора несет ответственность за достоверность технологических (технических решений) расчетов. Ошибка, допущенная в техническом предложении, не освобождает Участника тендера от его обязательств в отношении гарантий.

Оценка ценовой части предложения

Оценка ценовой части предложения осуществляется электронной системой в автоматическом режиме. Участники, чьи предложения не прошли квалификационно-техническую оценку, отстраняются от участия в тендере.

Таблица №3

№	Критерий	Оценка	Примечание
1	Количественный показатель ценового предложения	Наименьшая цена – наивысший балл/ Наивысшая цена – наименьший балл	Более высокая цена по отношению к наименьшей цене оценивается как соразмерное понижение балла в процентном соотношении.

Примечание: при участии в торгах трёх и более местных производителей вместе с иностранными исполнителями - местным производителям применяются ценовые преференции в соответствии с постановлением Президента Республики Узбекистан, от 21.08.2020 г. № ПП-4812.