

«TASDIQLAYMAN»

«Islom Karimov nomidagi Toshkent xalqaro aeroporti» MCHJ direktori

TEXNIK TOPSHIRIQ

**Vestergaard AS rusumidagi muzlashga qarshi ishlov
berish mashinalariga texnik xizmat ko'rsatish va
diagnostika o'tkazish bo'yicha**

«Islom Karimov nomidagi Toshkent xalqaro aeroporti» MCHJ

Toshkent shahri, 2026-yil

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

1.1-kichik bo'lim. Tovar nomi

Vestergaard Elephant B rusumidagi muzlashga qarshi ishlov berish mashinalariga 6 (olti) dona miqdorida texnik xizmat ko'rsatish va diagnostika o'tkazish.

1.2-kichik bo'lim. Tovarni xarid qilishdan maqsad

Vestergaard Elephant B rusumidagi muzlashga qarshi ishlov berish mashinalarini kuz-qish mavsumida foydalanishni boshlashga tayyorlash hamda ISO/SEA xalqaro standartlariga muvofiq ishga tayyorligi to'g'risida xulosa taqdim etish.

1.3-kichik bo'lim. Yangiligi to'g'risidagi ma'lumotlar (ishlab chiqarilgan/chiqarilgan yili)

Yetkazib beriladigan tovar yangi, foydalanilmagan, qayta tiklanmagan va ko'rgazma namunasi bo'lmasligi kerak.

1.4-kichik bo'lim. Ishlab chiqish/ishlab chiqarish bosqichlari

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

1.5-kichik bo'lim. Ishlab chiqish/ishlab chiqarish uchun hujjatlar

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

2-BO'LIM. QO'LLANILISH SOHASI

Vestergaard Elephant B rusumidagi 6 (olti) dona muzlashga qarshi ishlov berish mashinalariga texnik xizmat ko'rsatish va diagnostika.

3-BO'LIM. FOYDALANISH SHARTLARI

3.1-kichik bo'lim. Foydalanishning umumiy shartlari

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

3.2-kichik bo'lim. Uskunadan foydalanish xarajatlariga qo'yiladigan talablar

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1-kichik bo'lim. Asosiy texnik talablar

Umumiy talablar:

- Gidravlik moy darajasini tekshirish. Gidravlik moyni almashtirish.
- Gidrobakning havo filtri-sapunini almashtirish.
- Gidravlik filtrlarni almashtirish.
- Gidravlika tizimida sizib chiqishlar mavjudligini (gidravlik shtutserlar, klapanlar, shlanglar) tekshirish. Mahkamlash.
- Gidrobakdagi sath datchigini tekshirish.
- Suyuqlik baklarini tekshirish.
- Suyuqlik baklari qopqoqlarini tekshirish, ularning o'qlarini tozalash va moylash.
- Suyuqlik tanlovini tekshirish.
- Suyuqlik bakidagi so'ruvchi filtrni tekshirish.
- Suyuqlik tizimining minimal sath datchiklarini tekshirish.
- Purkash forsunkasining ishlash qobiliyatini tekshirish.
- Suyuqlik nasoslarini moylash.

- Uch yo'lli kranni tekshirish va moylash. 117-klapanning germetikligini tekshirish.
- Suyuqlik tizimida sizib chiqishlar mavjudligini (ulanishlar, klapanlar, shlanglarning yeyilishi va yorilishi) tekshirish. Mahkamlash.
- Yer usti pistoletlarini tekshirish.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR (davomi)

- Sarf o'lchagichlarni tekshirish/tozalash.
- Uskunaning harakatini tekshirish.
- Ichki aloqa tizimini tekshirish.
- Favqulodda tizimning funksiyalari va harakatlarini tekshirish. Manometrlar va asboblarning ishlashini tekshirish.
- Yoritishni tekshirish.
- Operator kabinasidagi isitgichni tekshirish.
- Burilish platformasining ichki podshipnigini moylash.
- Burilish platformasining tashqi podshipnigini moylash.
- Sharnirlar va o'qlarni moylash.
- Teleskop trosini taranglash va moylash.
- Operator kabinasi eshigini blokirovka qilish tizimini tekshirish/moylash.
- Operator kabinasidagi pedallarni moylash.
- Old oynatozalagich o'qini moylash.
- Qurilma va shassi ramasi orasidagi tutashma qoplamalari hamda qoplama boltlarini tekshirish (160 Nm).
- Strela asosi va rama orasidagi boltlarni tekshirish (ichki 350 Nm, tashqi 200 Nm).
- Kabina va platforma orasidagi burilish xomuti boltlarini tekshirish (ichki 110 Nm, tashqi 110 Nm). Burilish halqasini tekshirish/mahkamlash.
- Burilish motorini tekshirish/mahkamlash (190 Nm), sizib chiqishlarni tekshirish.
- Teleskop tayanchi boltlarini tekshirish (24 Nm).
- Teleskopdagi tirqishni nazorat qilish.
- Antenna datchiklarini tekshirish.
- Barcha tizimlar, payvand choklari, tutashma qoplamalari, yuklangan qismlar, strela va teleskopning barcha o'qlari hamda kabina o'qini vizual ko'rikdan o'tkazish.
- Gidravlik moy darajasini tekshirish / gidravlik moyni almashtirish.
- Gidrobakning havo filtri-sapunini almashtirish.
- Gidravlik filtrlarni almashtirish.
- Gidravlika tizimida sizib chiqishlarni (gidravlik shtutserlar, klapanlar, shlanglar) tekshirish. Mahkamlash.
- Gidrobakdagi sath datchigini tekshirish.
- Suyuqlik baklarini tekshirish.
- Suyuqlik baklari qopqoqlarini tekshirish, ularning o'qlarini tozalash va moylash.
- Suyuqlik tanlovini tekshirish.
- Suyuqlik bakidagi so'ruvchi filtrni tekshirish.
- Suyuqlik tizimining minimal sath datchiklarini tekshirish.
- Purkash forsunkasining ishlash qobiliyatini tekshirish.
- Suyuqlik nasoslarini moylash.
- Uch yo'lli kranni tekshirish va moylash. F117 klapanining germetikligini tekshirish.

- Suyuqlik tizimida sizib chiqishlarni (ulanishlar, klapanlar, shlanglarning yeyilishi va yorilishi) tekshirish. Mahkamlash.
- Yer usti pistoletlarini tekshirish.
- Sarf o'Ichagichlarni tekshirish/tozalash.
- Uskunaning harakatini tekshirish.
- Ichki aloqa tizimini tekshirish.
- Favqulodda tizimning funksiyalari va harakatlarini tekshirish. Manometrlar va asboblarning ishlashini tekshirish.

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR (davomi)

- Yoritishni tekshirish.
- Operator kabinasidagi isitgichni tekshirish.
- Burilish platformasining ichki podshipnigini moylash.
- Burilish platformasining tashqi podshipnigini moylash.
- Sharnirlar va o'qlarni moylash.
- Teleskop trosini taranglash va moylash.
- Operator kabinasi eshigini blokirovka qilish tizimini tekshirish/moylash.
- Operator kabinasidagi pedallarni moylash.
- Old oynatozalagich o'qini moylash.
- Qurilma va shassi ramasi orasidagi tutashma qoplamalari hamda qoplama boltlarini tekshirish (160 Nm).
- Strela asosi va rama orasidagi boltlarni tekshirish (ichki 350 Nm, tashqi 200 Nm).
- Kabina va platforma orasidagi burilish xomuti boltlarini tekshirish. Burilish halqasini tekshirish/mahkamlash.
- Burilish motorini tekshirish/mahkamlash (190 Nm), sizib chiqishlarni tekshirish.
- Teleskop tayanchi boltlarini tekshirish (24 Nm).
- Teleskopdagi tirqishni nazorat qilish.
- Antenna datchiklarini tekshirish.
- Barcha tizimlar, payvand choklari, tutashma qoplamalari, yuklangan qismlar, strela va teleskopning barcha o'qlari hamda kabina o'qini vizual ko'rikdan o'tkazish.
- Strela konstruksiyasini moylash va tortib mahkamlash.
- Shassi stabilizatsiya tizimini moylash va tortib mahkamlash. Tutqichlarni moylash.
- Shassiga texnik xizmat ko'rsatish:
- Tezlik cheklagichini tekshirish.
- Kardan valini moylash.
- Hidrostatik uzatmalar qutisidagi moyni almashtirish.
- Hidrostatik yuritmaning taqsimlash uzatmalar qutisidagi moyni almashtirish.
- Majburiy havo uzatish tizimini tekshirish.
- Havo va suyuqlik forsunkalarining ijro mexanizmini tekshirish va moylash.
- Teleskopning pnevmo magistralini tekshirish.
- Pnevmostatik sharnirni sozlash.
- Suyuqliklarni proporsional aralashtirish tizimini tekshirish: o'lchash tizimi, funksional umumiy tekshiruv, aralashma foiz tarkibi, transmissiya, harorat nazorati, harorat datchigi.
- OAT tizimi harorat datchigini tekshirish.
- PLC batareyasini va printerni tekshirish.
- O'rnatilgan refraktometrni tekshirish.
- Pastdan to'ldirish tizimining ishlashini tekshirish.
- Maksimal sath datchigini tekshirish.

- Yuqori kuchlanishli o'zgaruvchan tok tizimini tekshirish: zaryadlash qurilmasi, dvigatel bo'linmasini isitish, operator kabinasini isitish, shassi kabinasini isitish, dvigatel blokini isitish, ishga tushishni oldini olish, indikator chirog'i.
- 4x9 kVt (3×380 V) muzlashdan himoya tizimini tekshirish: muzlashdan himoya tizimi, isitish elementi, ishlash qobiliyati / qasmoq, minimal sath relezi.

4.2-kichik bo'lim. Asosiy texnik-iqtisodiy va ekspluatatsion ko'rsatkichlar

4.4-kichik bo'lim. Apparat qismiga qo'yiladigan talablar

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

5-BO'LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

5.1-kichik bo'lim. Topshirish va qabul qilish tartibi

Qabul qilish-topshirish buyurtmachi hududida amalga oshiriladi.

5.2-kichik bo'lim. Buyurtmachiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar

Shartnoma shartlariga muvofiq.

6-BO'LIM. TASHISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

7-BO'LIM. SAQLASHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

8-BO'LIM. KAFOLATNI TAQDIM ETISH HAJMI VA/YOKI MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Kafolat muddati ishlar bajarilgandan keyin kamida 6 oy. Kafolat muddati davomida nosozliklar (nuqsonlar) sotuvchi tomonidan ehtiyot qismlar (materiallar) taqdim etilgan holda va/yoki buyurtmachiga kelib xizmat ko'rsatish orqali bartaraf etiladi.

9-BO'LIM. TA'MIRLASHGA YAROQLILIKKA QO'YILADIGAN TALABLAR

Talablar qo'yilmaydi.

10-BO'LIM. XIZMAT KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

11-BO'LIM. EKOLOGIK VA SANITARIYA TALABLARI

O'zbekiston Respublikasining amaldagi me'yorlari va qoidalariga, shuningdek xalqaro standartlarga muvofiq.

12-BO'LIM. XAVFSIZLIKKA QO'YILADIGAN TALABLAR

Ishlab chiqarishda qo'llaniladigan standartlar, talablar va tavsiyalarga asosiy havolalar:

«Muomalaga chiqariladigan g'ildirakli transport vositalari xavfsizligi to'g'risidagi umumiy texnik reglament», O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 25.04.2027-yildagi 237-son qarori bilan tasdiqlangan.

13-BO'LIM. SIFAT VA TASNIFGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Yetkazib beruvchi Tovarining topshirish kunida amalda bo'lgan GOST, OST, SanPiN va TU talablariga sifat jihatidan javob berishi va ularga muvofiqligini kafolatlaydi. Tovar sifati O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunchiligida ushbu turdagi Tovar uchun nazarda tutilgan amaldagi sifat hujjatlari va boshqa hujjatlar bilan tasdiqlanishi kerak.

14-BO'LIM. QO'SHIMCHA (BOSHQA) TALABLAR

Talablar qo'yilmaydi.

15-BO'LIM. MIQDOR, KOMPLEKTATSIYA, YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI)GA QO'YILADIGAN TALABLAR

Talablar qo'yilmaydi.

16-BO'LIM. USKUNANI YETKAZIB BERISHDA YO'LDOSH XIZMATLARGA QO'YILADIGAN TALABLAR

Ishlab chiqaruvchi zavodning me'yoriy-texnik hujjatlariga muvofiq.

17-BO'LIM. TAQDIM ETILADIGAN AXBOROT SHAKLIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

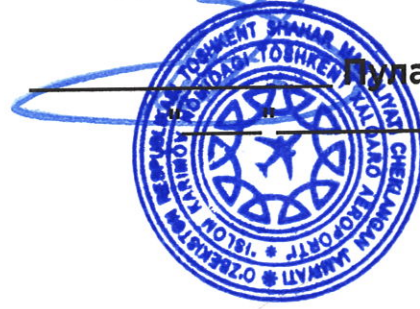
Barcha taqdim etiladigan axborot o'zbek va rus tillarida bo'lishi kerak. Matnli axborot va konstruktorlik hujjatlari imzo va muhr bilan qog'oz shaklida, shuningdek elektron shaklda taqdim etilishi kerak.

SST boshlig'i — Abdullayev U.A.

Maxsus texnika va yer usti uskunalari hisobga olish boshlig'i — H.Z.

Ishlab chiqdi: SST yetakchi muhandisi — Yunusov D.X.

«УТВЕРЖДАЮ»
Директора ООО "Islom Karimov nomidagi
Toshkent xalqaro aeroporti"



Пупатов Ж.Ш.
2026 г.

Техническое задание на проведение технического обслуживания и
диагностики противообледенительных машин Vestergaard AS.
ООО "Islom Karimov nomidagi Toshkent xalqaro aeroporti"

Город Ташкент 2026 год.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование товара

Проведение технический обслуживание и диагностики противообледенительных машин марки Vestergaard Elephant β в количестве 6 (шесть) единиц.

Подраздел 1.2 Цель приобретения товара

Подготовка противообледенительных машин марки Vestergaard Elephant β к началу эксплуатации в осенне-зимнем периоде, с предоставлением заключения о готовности к работе согласно международным стандартам ISO/SEA.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшем в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом.

Подраздел 1.4 Этапы разработки/изготовления

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Подраздел 1.5 документы для разработки/изготовления

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технический обслуживание и диагностика противообледенительных машин Vestergaard Elephant β в количестве 6 (шесть) единиц.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Подраздел 3.2 Требования к расходом на эксплуатацию оборудования

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Общие требования:

Проверка уровня гидравлического масла! Замена гидравлического масла.

Замена воздушного фильтра-сапуна гидробака.

Замена гидравлических фильтров.

Проверка гидросистемы на наличие утечек (гидроштуцера, клапана, шланги). Затяжка.

Проверка датчика уровня в гидробаке.

Проверка жидкостных баков.

Проверка крышек жидкостных баков, очистка и смазка их осей.

Проверка выбора жидкости.

Проверка всасывающего фильтра в жидкостном баке.

Проверка датчиков минимального уровня жидкостной системы.

Проверка работоспособности распыляющей форсунки.

Смазка жидкостных насосов.

Проверка и смазка трехходового крана. Проверка герметичности клапана 117.

Проверка жидкостной системы на наличие утечек (соединения, клапана, износ и трещины шлангов. Затяжка.

Проверка наземных пистолетов.

Проверка / очистка измерителей расхода.
Проверка движения оборудования.
Проверка системы внутренней связи.
Проверка функций и движений аварийной системы. Проверка функционирования манометров и приборов.
Проверка освещения.
Проверка обогревателя кабины оператора.
Смазка внутреннего подшипника поворотной платформы.
Смазка наружного подшипника поворотной платформы.
Смазка шарниров и осей.
Натяжка и смазка троса телескопа.
Проверка/смазка системы блокировки двери кабины оператора.
Смазка педалей в кабине оператора.
Смазка оси стеклоочистителя ветрового стекла.
Проверка стыковых накладок и болтов стыковой накладки между установкой и рамы шасси (160Нм).
Проверка болтов между основанием стрелы и рамой (вн 350Нм нар 200Нм).
Проверка болтов поворотного хомута между кабиной и платформой (вн 110Нм, нар 110Нм) Проверка / затяжка поворотного кольца.
Проверка / затяжка поворотный мотор (190Нм), проверка на утечки.
Проверка болтов опоры телескопа (24Нм).
Контроль зазора в телескопе.
Проверка антенных датчиков.
Визуальный осмотр всех систем, сварных швов, стыковочных накладок, нагруженных частей, всех осей стрелы и телескопа и ось кабины.
Проверка уровня гидравлического масла / Замена гидравлического масла.
Замена воздушного фильтра-сапуна гидробака.
Замена гидравлических фильтров.
Проверка гидросистемы на наличие утечек (гидроштуцера, клапана, шланги). Затяжка.
Проверка датчика уровня в гидробаке.
Проверка жидкостных баков.
Проверка крышек жидкостных баков, очистка и смазка их осей.
Проверка выбора жидкости.
Проверка всасывающего фильтра в жидкостном баке.
Проверка датчиков минимального уровня жидкостной системы.
Проверка работоспособности распыляющей форсунки.
Смазка жидкостных насосов.
Проверка и смазка трехходового крана. Проверка герметичности клапана F117.
Проверка жидкостной системы на наличие утечек (соединения, клапана, износ и трещины шлангов). Затяжка.
Проверка наземных пистолетов.
Проверка / очистка измерителей расхода.
Проверка движения оборудования.
Проверка системы внутренней связи.
Проверка функций и движений аварийной системы. Проверка функционирования манометров и приборов.

Проверка освещения.
Проверка обогревателя кабины оператора.
Смазка внутреннего подшипника поворотной платформы.
Смазка наружного подшипника поворотной платформы.
Смазка шарниров и осей.
Натяжка и смазка троса телескопа.
Проверка/смазка системы блокировки двери кабины оператора.
Смазка педалей в кабине оператора.
Смазка оси стеклоочистителя ветрового стекла.
Проверка стыковых накладок и болтов стыковой накладки между установкой и рамы шасси (160Нм).
Проверка болтов между основанием стрелы и рамой (вн 350Нм нар 200Нм).
Проверка болтов поворотного хомута между кабиной и платформой (вн 110Нм, нар 110Нм) Проверка / затяжка поворотного кольца.
Проверка / затяжка поворотный мотор (190Нм), проверка на утечки.
Проверка болтов опоры телескопа (24Нм).
Контроль зазора в телескопе.
Проверка антенных датчиков.
Визуальный осмотр всех систем, сварных швов, стыковочных накладок, нагруженных частей, всех осей стрелы и телескопа и ось кабины.
Смазка, протяжка конструкции стрелы.
Смазка, протяжка системы стабилизации шасси. Смазка поручней.
Техническое обслуживание шасси:
Проверка ограничителя скорости.
Смазка кардана.
Замена масла в гидростатической коробке передач.
Замена масла в раздаточной коробке передач гидростатического привода.
Проверка системы принудительной подачи воздуха.
Проверка, смазка исполнительного механизма воздушной и жидкостной форсунок.
Проверка пневмомагистрали телескопа,
Регулировка пневмостатического шарнира.
Проверка пропорциональной системы смешивания жидкостей: система измерений, общая проверка функционирования, процентный состав смеси, трансмиссия, контроль температуры, датчик температуры.
Проверка датчика температуры системы ОАТ.
Проверка батареи PLC. Принтера.
Проверка встроенного рефрактометра.
Проверка работы системы наполнения снизу.
Проверка датчика максимального уровня.
Проверка системы переменного тока высокого напряжения: зарядное устройство, подогрев в машинном отделении, подогрев в кабине оператора, подогрев в кабине шасси, подогрев блока двигателя, предотвращение запуска, индикаторная лампа.
Проверка системы защиты от замерзания 4 x 9 кВт (3 x 380 В): система защиты от замерзания, элемент нагрева, работоспособность / накипь, реле минимального уровня

Проверка системы непрямого нагрева жидкостей типа II/IV: Теплообменник, винтовой насос, реле низкого уровня.
Проверка топливного подогревателя: поток через подогреватель, режим работы, форсунки горелки, топливный фильтр, системы защиты от замерзания машинного отделения.
Проверка системы пожаротушения, проверка клапанов, контрольной трубки, давление контрольной трубки, давление в баллоне.
Проверка системы поэтапного нагрева.
Проверка нагрева на форсунке.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели.

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Подраздел 4.3 Требования по надежности.

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Подраздел 4.4. Требования к аппаратной части.

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Подраздел 4.5 Требования к электрооборудованию.

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Раздел 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Прием-передача осуществляется на территории заказчика

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов.

В соответствии с условиями договора.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не предъявляются

Раздел 7. Требования к хранению

Не предъявляются

Раздел 8. Требования к объему и/или сроку представления гарантий

Гарантийный срок не менее 6 месяцев, после выполнения работ. В период гарантийного срока, устранение поломок (дефектов) осуществляется продавцом, с предоставлением запасных частей (материалов) и/или выездом к заказчику.

Раздел 9. Требования по ремонтпригодности

Не предъявляются

Раздел 10. Требования к обслуживанию

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

Раздел 11. Экологические и санитарные требования

Согласно действующим нормам и правилам Республики Узбекистан, а также международным стандартам.

Раздел 12 Требования по безопасности

Основные ссылки на стандарты, требования и рекомендации, применяемые при производстве:

«Общий технический регламент о безопасности колесных транспортных средств, выпускаемых в обращение» утвержденный Постановлением Кабинет министров Республики Узбекистан №237 от 25.04.2027г.

Раздел 13. Требования к качеству и классификации

Поставщик гарантирует качество и соответствие Товара ГОСТам, ОСТам, СанПиНам, ТУ, действующим на день передачи Товара. Качество Товара должно подтверждаться действующими документами о качестве и т.д., предусмотренными действующим законодательством Республики Узбекистан для данного вида Товара.

Раздел 14. Дополнительные (иные) требования

Не предъявляются

Раздел 15. Требования к количеству, комплектации, месту и сроку (периодичности) поставки

Не предъявляются

Раздел 16. Требования к сопутствующим услугам при поставке оборудования

Подраздел 16.1 требования к выполнению проектной документации

Не предъявляются

Подраздел 16.2 требования к пуско-наладке

Согласно нормативно-технической документации завода изготовителя.

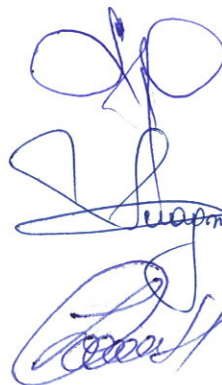
Раздел 17. Требования к форме представляемой информации

Вся предоставляемая информация должна быть на узбекском и русском языках. Текстовая информация и конструкторская документация должны быть предоставлены на бумажном носителе с подписью и печатью, а также в электронном виде.

Начальник ССТ

**Начальник учета спец техники
и наземного оборудования**

Разработал Ведущий инженер ССТ



Абдуллаев У.А.

Таджиев Н.З.

Юнусов Д.Х.